

Scheda Tecnica



DELFLLEET F333

Primer Poliuretano

PRODOTTO



Primer Delfleet ad alto spessore	F333
Catalizzatore HS Delfleet	F355
Delfleet Diluente rapido	F373
Delfleet Diluente	F372
Delfleet Diluente lento	F371

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il fondo Delfleet ad alto spessore è un prodotto poliuretano bicomponente alto-solido conforme alla normativa europea vigente in materia di COV, che stabilisce un limite massimo di 540 g/l.

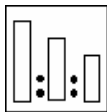
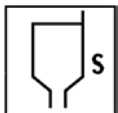




Possiede ottime proprietà di adesione e anticorrosione ed è particolarmente indicato per telai in acciaio granigliato o nudo.

PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO



	Preparare il supporto come segue:	CARTEGGIATURA	PULIZIA
	Acciaio nuovo galvanizzato a caldo /a freddo/ acciaio vecchio Acciaio vecchio	Sabbiatura P180-240 a secco	Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito e privo di tracce di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.
	Lamiera zincata Acciaio zincato	P180-240 a secco P240-320 a secco	Preparare adeguatamente i supporti con una combinazione di sgrassante D845 e detergente sgrassante D837 (o detergente D842 a basso COV).



PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

	HVLP / A pressione In volume		Airless / Airmix In volume	
		F333 10 F355 1 F37* 5-10%		F333 10 F355 1 F37* 0-5%
Vita utile a 20°C: 1ora		F373 <18°C	F372 18°C-25°C	F371 > 25°C
	Viscosità:	HVLP 20-30 sec DIN4 / 20°C	PRESSIONE 20-30 sec DIN4 / 20°C	AIRLESS/AIRMIX 30-40 sec DIN4 / 20°C
	Impostazione aerografo:	1,4-1,8 mm 2 bar in ingresso	1,0-1,2 mm 2 bar in ingresso Fluido 380-420 cc/min	13-15 thou (0,33-0,37mm) <u>Airless</u> : 2.000 psi <u>Airmix</u> : 1.000psi 20-25 psi al cappuccio
	Numero di mani:	2	2	1-2
	Appassimento a 20°C: Tra le mani prima dell'essiccazione in forno Prima della riverniciatura	10 min 15 min 60 min	10 min 15 min 60 min	15 min 20 min 90 min
Essiccazione: 	Fuori polvere a 20°C: Essiccazione completa a 20°C In forno a 60°C (temp. del metallo)	HVLP 60 min Una notte 40 min	PRESSIONE 60 min Una notte 40 min	AIRLESS/AIRMIX 2 ore Una notte 45-60 minuti
Spessore del film secco:	Minimo Massimo Resa teorica:	60µm 90µm 6m ² /l	60µm 90µm 6m ² /l	100µm 50µm 4m ² /l
Resa teorica considerando un'efficienza di applicazione del 100% e uno spessore del film conforme a quanto indicato.				



	Non applicabile
	Sovraverniciare con: Qualsiasi smalto Delfleet.

PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

Per ottenere uno smalto colorato, mettere in tinta il fondo aggiungendovi fino al 5% di tinta Delfleet prima di miscelare con catalizzatore e diluente.

PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIIB
(c) (540) 540

Il valore limite di COV ai sensi della normativa UE per questo prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro massimo.
Il contenuto di COV nel prodotto pronto all'uso è di 540g/litro al massimo.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
 Via De Gasperi 17/19
 20020 LAINATE (MI)
 Tel: 02 931792.1
 Fax: 02 931792.53

