

## Scheda Tecnica



### DELFLREET F391 – F335

#### PRODOTTO

Fondo Epossidico 2K Beige	F391
Fondo Epossidico 2K Bianco	F335
Catalizzatore per fondo epossidico	F366
Diluyente Lento	F371
Diluyente Normale	F372
Diluyente Rapido	F373
Accelerante per epossidico	F384

#### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

I fondi epossidici Delfleet privi di cromati sono fondi generici ad alte prestazioni utilizzabili sui supporti più comunemente usati per veicoli commerciali, tra cui lamiera nuda, acciaio sabbiato, acciaio zincato, alluminio, fibra di vetro e la maggior parte delle plastiche.

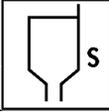
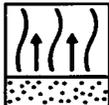
Garantiscono un'adesione eccezionale ai supporti debitamente preparati e possiedono elevate proprietà anticorrosione.

#### PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO

	Supporto	Carteggiatura	Sgrassaggio
	Acciaio nuovo galvanizzato a caldo: Acciaio nuovo galvanizzato a freddo: Acciaio vecchio:	Sabbiatura P80 – 120 a secco P80 – 120 a secco	No
	Lamiera zincata: Acciaio zincato: Alluminio e leghe: (tranne l'alluminio anodizzato**) GRP: Superfici verniciate invecchiate	Scotch brite P400 a secco P280-320 a secco P320 a secco A umido: P400-500 A secco: P280 – 320	Sgrassare accuratamente tutte le superfici con il detergente PPG appropriato (Vedi TDS RLD63V)
<p>**Trattare l'alluminio anodizzato con il fondo di adesione Delfleet F397 Non utilizzare questi fondi su: - finiture acriliche TP - finiture sintetiche, almeno non fino all'essiccazione completa.</p>			



# PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

	Pressione		Airless
<p>Vita utile a 20°C: 6 ore</p>	<p>(*) &lt; 18°C: F373    (*) 18°C -25°C: F372    (*) &gt; 25°C: F371</p>		
	<p><b>Viscosità:</b></p>	<p>20 – 25 sec Din4/20°C</p>	<p>20 - 30 sec DIN4 / 20°C</p>
	<p><b>Impostazione aerografo:</b> <i>Pressione spray:</i></p>	<p>1,0-1,1 mm 4-4,5 bar</p>	<p>11 - 13 / 40° angolo 150-180 bar</p>
	<p><b>Numero di mani:</b></p>	<p>2 complete</p>	<p>1 -2</p>
	<p><b>Appassimento a 20°C:</b> Tra le mani Prima dell'essiccazione in forno</p>	<p>10 minuti 15 minuti</p>	<p>10 minuti 15 minuti</p>
<p><b>Essiccazione:</b></p> 	<p><b>Fuori polvere a 20°C:</b></p> <p><b>Essiccazione completa</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 20°C</li> <li>- 60°C</li> <li>- 70°C</li> <li>- IR onde medie</li> </ul>	<p>15-20 minuti</p> <p>Una notte 30 minuti* 20 minuti* 15 minuti</p>	<p>15-20 minuti</p> <p>Una notte 30 minuti* 20 minuti* 15 minuti</p>
<p>* I tempi di essiccazione in forno si riferiscono alla temperatura del metallo indicata. È necessario calcolare un tempo supplementare rispetto al programma di essiccazione in forno per consentire al metallo di raggiungere la temperatura raccomandata.</p>			
<p><b>Spessore totale del film secco:</b></p>	<p><b>Minimo:</b> 40µm <b>Massimo:</b> 60µm <b>Resa teorica**:</b> 7-8 m²/l</p>	<p>50µm 70µm 8-9 m²/l</p>	<p>** Resa teorica in m² per litro pronto all'uso, con 50 µm di spessore del film secco.</p>
	<p><b>Carteggiatura:</b></p> <p><b>a umido:</b> <b>a secco:</b></p>	<p>Dopo 24 ore a 20°C o in forno per 30 minuti a 60°C</p> <p>P600 – 800 P320 - 400 (carteggiatura leggera per applicazioni bagnato su bagnato)</p>	<p>Dopo 24 ore a 20°C o in forno per 30 minuti a 60°C</p> <p>P600 – 800 P320 – 400</p>
	<p><b>Tempo prima della sovraverniciatura / riverniciatura:</b></p>	<p>Almeno 1 ora a 20°C</p>	<p>Almeno 1 ora a 20°C</p>
	<p><b>Sovraverniciatura:</b> Qualsiasi smalto Delfleet Tempo massimo prima di poter sovraverniciare/riverniciare senza carteggiare: 8 ore</p>		

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.



## PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

Per contribuire alla copertura dello smalto o per realizzare un sottosmalto colorato, è possibile tinteggiare i fondi epossidici Delfleet aggiungendo fino al 5% della tinta Delfleet desiderata prima di miscelare il prodotto con catalizzatore e diluente.

L'uso di aerografi HVLP può migliorare l'efficienza di applicazione di circa il 10% a seconda della marca e del modello utilizzato.

A temperature sotto i 15°C, è possibile accelerare la reazione aggiungendo l'accelerante epossidico F384. L'aggiunta può essere fatta del 5% in peso prima di miscelare il fondo con catalizzatore e diluente, oppure aggiungendo alla miscela pronta all'uso 33 cc / 30 gm per litro.

I fondi epossidici F391 e F335 sono utilizzabili come fondi non carteggiabili in un sistema bagnato su bagnato, purché lo spessore del film secco non superi i 40µm (60µm se bagnato).

## PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

---

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



Il valore limite di COV ai sensi della normativa UE per questo prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro massimo.  
Il contenuto di COV nel prodotto pronto all'uso è di 540g/litro al massimo.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

---

## SALUTE E SICUREZZA

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.  
DIREZIONE REFINISH  
Via De Gasperi 17/19  
20020 LAINATE (MI)  
Tel: 02 931792.1  
Fax: 02 931792.53

