

## Scheda Tecnica



### DELFLLEET Antiruggini esenti da Cromati

#### PRODOTTI

Antiruggine esente da cromati Nero	F387
Antiruggine esente da cromati Verde	F388
Antiruggine esente da cromati Rosso	F394
Antiruggine esente da cromati Giallo	F395
Antiruggine esente da cromati Grigio	F396
Diluyente Delfleet	F372

#### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

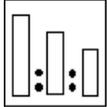
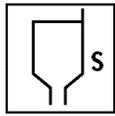
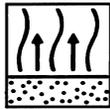
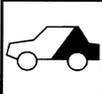
Le antiruggini Delfleet esenti da cromati hanno elevate proprietà anticorrosive, e possono essere usate come primer, o fondo riempitivo per veicoli industriali. Sono disponibili in diversi colori: Nero F387, Verde F388, Rosso F394, Giallo F395 e Grigio F396. I parametri per l'applicazione e le prestazioni sono gli stessi per tutti i colori.

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

	<b>Supporto:</b> acciaio nuovo laminato a freddo e a caldo/ vecchio acciaio laminato  vecchio acciaio	<b>Carteggiatura:</b>  sabbatura  P180-240 a secco	<b>Sgrassaggio:</b>  I supporti da verniciare devono essere asciutti, puliti, esenti da corrosione, grasso e muffa.  I supporti necessitano di essere preparati usando D845 pulitore alta efficacia e D837 sgrassante per plastiche ( o D842 pulitore a basso contenuto di VOC )
	Finiture in buone condizioni	P280-320 a secco	



## PREPARAZIONE ED APPLICAZIONE

	<p style="text-align: center;"><b>AIRLESS / AIRMIX</b> In volume</p> <p style="text-align: right;">Fondi            5 F372             1</p>	
<p><b>Vita utile a 20°C: Illimitata</b></p>		
	<p><b>Viscosità:</b></p>	<p>40-50" DIN4/20°C</p>
	<p><b>Impostazioni Aerografo:</b></p>	<p>Airless: da 0,28 mm a 0,38 mm Airmix: da 0,38mm aperture 50° a 0,41 mm aperture 60°</p>
	<p><b>Numero di mani:</b></p>	<p>1-2</p>
	<p><b>Appassimento a20°C:</b> Tra le mani Prima d'essicare Prima di verniciare</p>	<p>15 min. 20 min. 30 min.</p>
<p><b>Essiccazione:</b></p> 	<p><b>20°C fuori polvere:</b> <b>20°C a secco</b> <b>60°C in forno</b> <b>(temperatura del metallo.)</b></p>	<p>60 min. 1 notte 45 min.</p>
<p><b>Spessore del film secco:</b></p>	<p><b>Minimo</b> <b>Massimo</b> <b>Resa teorica:</b></p>	<p>50µm 70µm 6-7m<sup>2</sup>/litro</p>
<p>Resa teorica, presupponendo 100% di efficienza di trasferimento e spessore film secco come indicato.</p>		
	<p><b>Carteggiatura umida:</b></p> <p><b>Carteggiatura a secco:</b></p>	<p>P600 P320-360</p>
	<p><b>Sovraverniciare con:</b> qualunque smalto della linea Delfleet UHS F3112</p> <p>Non sovraverniciare con smalti epossidici o BC.</p>	



## PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

Si può riverniciare il fondo antiruggine (spessore 50-60 microns) senza dover carteggiare sino ad un massimo di due mesi; è comunque necessaria la pulizia preventiva della superficie.

## PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso, pulire attentamente le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

---

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIIB  
(c) (540) 540

Il valore limite di COV ai sensi della normativa UE per questo prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro massimo.  
Il contenuto di COV nel prodotto pronto all'uso è di 540g/litro al massimo.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

---

## SALUTE E SICUREZZA

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.  
DIREZIONE REFINISH  
Via De Gasperi 17/19  
20020 LAINATE (MI)  
Tel: 02 931792.1  
Fax: 02 931792.53

