

## Scheda Tecnica



### DELFLREET F382 – F383

#### PRODOTTO

Additivo texturizzante	F382	Delfleet Smalto PU Matt
Additivo bucciante per poliuretanic	F383	Delfleet Smalto QD
Delfleet Smalto 350		Delfleet Diluente
Delfleet Smalto 280		F372

#### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Gli additivi buccianti e texturizzanti Delfleet, sono stati specificamente studiati per conferire ai prodotti la capacità di coprire leggeri difetti del supporto, migliorandone al contempo le capacità anti-pietra e anti-slittamento, devono essere applicati con sistemi di spruzzatura di tipo convenzionale.

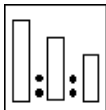
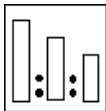

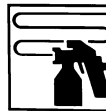
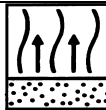
Delfleet Additivo bucciante è specificamente formulato per l'utilizzo su supporti in plastica e per l'interno dei furgoni.

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO



Fare riferimento alle schede tecniche dei singoli smalti per dettagli sulla preparazione del supporto.

## PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

	<b>CONVENZIONALE</b>			
	<p>1. Miscelare lo smalto prescelto con idoneo catalizzatore (vedere la scheda tecnica dello smalto per i dettagli).</p> <p>2. Utilizzare la miscela attivata come segue:</p>			
	<b>ADDITIVO TEXTURIZZANTE F382</b> 280 / 350                      5 vol F382                                1 vol  <b>oppure:</b> PU Matt / QD:                    4 vol F382                                1 vol	<b>ADDITIVO BUCCIANTE F383</b> Smalto:                      3 vol F383                                1 vol		
<b>Vita Utile a 20°C</b>	Vedere la scheda dello smalto			
	<b>Rapporto di miscelazione</b>	<b>ADDITIVO BUCCIANTE F382</b>	<b>ADDITIVO BUCCIANTE F383</b>	
		<b>CONVENZIONALE</b>  Tinta / Additivo Non è necessaria la diluizione	<b>CONVENZIONALE Fase 1</b>  Tinta/Additivo    3 vol F372                    1 vol	<b>CONVENZIONALE Fase 2</b>  Tinta / Additivo Non è necessaria la diluizione
	<b>Impostazione aerografo:</b>  <b>Pressione di spruzzatura:</b>	1.7 - 1.9 mm  3,5 - 4,5 bar	1.5 - 1.7 mm	2.5 mm  1 - 1,5 bar
	<b>Numero di mani:</b>	1 rapida, 2 normali	2 normali	2 – 3
	<b>Appassimento a 20°C:</b>	30 minuti	30 minuti	30 minuti

## PERFORMANCE E LIMITAZIONI

L'aspetto finale del film può essere modificato secondo le esigenze, variando la pressione utilizzata e il numero di mani applicate.

## PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

---

## SALUTE E SICUREZZA

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:  
[http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**  
**DIREZIONE REFINISH**  
Via De Gasperi 17/19  
20020 LAINATE (MI)  
Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53

