

Scheda Tecnica

**DELFLLEET F380****Trasparente Bicomponente**

PRODOTTO

Delfleet Du 1001 Trasparente 2K ad alte prestazioni	F 380
Delfleet Special Catalizzatore Ms	F 369
Delfleet Diluente lento	F 371
Delfleet Diluente Normale	F 372
Delfleet Diluente rapido	F 373



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il trasparente bicomponente ad alte prestazioni Delfleet Du 1001 garantisce un'eccellente brillantezza se usato come elemento di un sistema base/trasparente (colori pastello e metallizzati).

Le sue caratteristiche di resistenza sono un'ottima protezione contro i graffi, nonché contro i danni da inquinamento atmosferico, agenti chimici aggressivi e i fluidi idraulici (compreso lo skydrol).


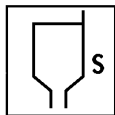


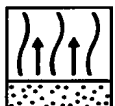


Consente inoltre di ridurre al minimo la mascheratura nell'applicazione di più colori con smalti bicomponente Delfleet (ad es. Delfleet 350).

PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO

Preparare il supporto come segue:	
	Il trasparente bicomponente ad alte prestazioni Delfleet Du 1001 può essere applicato su basi Delfleet e Deltron (colori pastello e metallizzati) dopo almeno 20 minuti di appassimento (a 20°C)
	Per l'applicazione su smalti bicomponente Delfleet o Deltron (colori pastello), il supporto (smalto bicomponente) deve essere completamente polimerizzato e quindi carteggiato con carta abrasiva classe P1000.




PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

	Selezione del Catalizzatore	Utilizzare il prodotto specificatamente progettato per questo scopo: Delfleet Special Catalizzatore Ms F369	
		Convenzionale	Sotto pressione
		F 380	1 vol
		F 369	1 vol
		Diluyente*	0,5 vol
			1 vol
			0,3 vol
	* Selezionare il diluyente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni del veicolo.		
	Selezione del Diluyente	Temperatura	Diluyente
		Meno di 18°C	diluyente F373
		18 °-25°C	diluyente F372
		Oltre i 25°C	diluyente F371
Vita utile a 20°C: 1h 30'			
	Viscosità:	14 – 16 sec DIN4 / 20°C	
	Impostazione aerografo (ugello):	1,5 – 1,8 mm	1,0 – 1,1 mm
	Pressione spray:	3-4 bar	
	Numero di mani:	2 normali	
	Appassimento a 20°C:		
	Tra le mani	15 minuti	
	Prima dell'essiccazione in forno	15 minuti	
Essiccazione: 	Fuori polvere a 20°C:	30-45 minuti	
	Secco al tatto a 20°C	3 ore	
	Essiccazione completa a 20°C	12 ore (una notte) a 20°C	
	Essiccazione a 60°C	45 minuti (temperatura del metallo)	
	Essiccazione completa con IR onde medie:	15 minuti	
	Spessore totale del film secco:	45-55 microns	

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.



	<p>Sovraverniciatura/ riveniciatura</p> <p>Carteggiatura:</p> <p>Sovraverniciare con:</p>	<p>Il trasparente bicomponente ad alte prestazioni Du 1001 può essere sovraverniciato o coperto di trasparente entro una settimana senza carteggiatura. Oltre i sette giorni, sarà necessario carteggiare prima di aggiungere altre mani</p> <p>Se necessario</p> <p>Qualsiasi smalto bicomponente PPG Delfleet Fare riferimento al paragrafo "Catalizzatore" per gli smalti, come raccomandato in "Descrizione del prodotto".</p>
---	--	---

PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

L'uso di apparecchiature spray HVLP può migliorare l'efficienza di applicazione di circa il 10% a seconda della marca e del modello utilizzato.

Le caratteristiche antigraffiti si sviluppano dopo sette giorni di catalizzazione.

PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



Il valore limite di COV ai sensi della normativa UE per questo prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro massimo.
Il contenuto di COV nel prodotto pronto all'uso è di 840g/litro al massimo.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
 Via De Gasperi 17/19
 20020 LAINATE (MI)
 Tel: 02 931792.1
 Fax: 02 931792.53

