



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Ottobre 2006

Scheda Tecnica



CERAMICLEAR™ DELTRON D8105

Trasparente Alto Solido



DESCRIZIONE PRODOTTO

PPG CeramiClear™ Deltron D8105 è un Trasparente Alto Solido a basso COV resistente ai graffi e alle sollecitazioni meccaniche

PPG CeramiClear™ Deltron D8105 permette di realizzare eccellenti finiture se paragonate a quelle con trasparenti convenzionali, proteggendo la finitura contro i graffi causati dai lavaggi automatici o fattori ambientali preservando brillantezza e durata nel tempo

PPG CeramiClear™ Deltron D8105 è compatibile con DELTRON BC ed ENVIROBASE

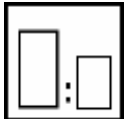
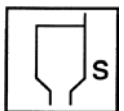

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

	<p>ATTENZIONE: Se non si deve sostituire la parte danneggiata è assolutamente necessario carteggiare a fondo la finitura originale . Una carteggiatura superficiale può dare problemi di adesione</p> <p>Carteggiare la finitura originale iniziando con carta P320-P500; utilizzare un tampone per i bordi</p>
	<p>Pulire le aree carteggiate con D837 DX330 Antisiliconico o D8401 Sgrassante a basso COV</p>




TEMPO DI ESSICCAZIONE DELLA BASE

Appassimento della base a 20°C: Deltron BC15 - 25 minuti
 Envirobase: 20 - 30 minuti
 (si raccomanda l'uso di un soffiatore a impugnatura manuale o con supporto)

MISCELAZIONE DEL PRODOTTO

	<p style="text-align: right;"><u>In Volume</u></p> <p>D8105 2 vol D8215 1 vol</p>
	<p>Viscosità di applicazione 16 - 18 secondi DIN4 a 20°C:</p>
	<p>Vita utile a 20°C: 1 ora Per aumentare la vita utile aggiungere 30g/l di D886 Prolungatore di vita utile al Trasparente Pronto all'uso</p>

APPLICAZIONE, APPASSIMENTO ED ESSICCAZIONE

	<p><i>Regolazione della Pistola (convenzionale)</i> Es.: Aerografo Devilbiss GTI con G110B cappello aria 1.3 - 1.4 mm ugello Pressione 2.5 bar Regolatore di flusso aperto di 2,5 giri dalla posizione di massima chiusura</p>
	<p><i>Numero di mani:</i> 1 mano leggera uniforme, 1 mano piena</p>
	<p><i>Tempi di Appassimento:</i> - Tra le mani 10 minuti - Prima dell'essiccazione a forno 10 minuti</p>



TEMPO DI ESSICCAZIONE



Essiccazione completa a 60°C

30 minuti

INFORMAZIONI TECNICHE

Spessore del film secco

45-60 micron

PROCEDIMENTO DI RITOCO RACCORDATO

Il diluente di sfumatura D8425 è stato studiato per consentire il ritocco raccordato semplice di Deltron CeramiClear D8105 PPG su pannelli con finitura originaria in CeramiClear.

Per un ritocco ottimale, seguire le istruzioni riportate di seguito.



Pulire con cura la finitura OE per rimuovere le impurità idrosolubili prima di cominciare il lavoro di preparazione. Utilizzare un detergente o un pulitore per supporti adeguato. PPG produce una vasta gamma di prodotti per la pulizia. Fare riferimento alla Scheda tecnica **RLD63** per trovare i detergenti e pulitori adatti

Area da sfumare nella base



Carteggiare la superficie con una carteggiatrice eccentrica (movimenti eccentrici da 3-5 mm) e con un 3M™ Hook-it™ 260L classe P800 - P1200; carteggiare nuovamente i bordi con 3M™ Soft Pad Ultrafine.



Eseguire una carteggiatura a umido dell'area da sfumare con una carteggiatrice eccentrica (movimenti eccentrici da 3mm) e disco abrasivo fine 3M™ Trizact™ Finesse-It™ disco abrasivo P3000 supportato da un gel preparatorio, ad es. Matt Gel o 3M™ Prep & Blend.

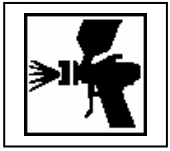


Pulire e sgrassare nuovamente con cura la superficie.

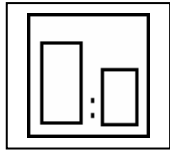
Area da sfumare nel trasparente Area da ritoccare

Eseguire una carteggiatura a umido dell'area di sfumatura con disco abrasivo fine 3M™ Trizact™ Finesse-It™ P3000 e una carteggiatrice eccentrica (movimenti eccentrici da 3mm). La superficie deve essere opaca al 100%. Non usare Scotchbrite! L'area di sfumatura carteggiata deve essere sufficientemente ampia.





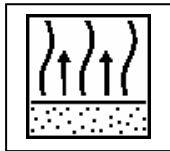
Applicare CeramiClear™ come d'abitudine e sfumare nell'area opacizzata da sfumare. Non applicare il trasparente sulla superficie non carteggiata.



Mescolare D8105 CeramiClear™ pronto all'uso in un rapporto di circa 1 : 3 con il diluente di sfumatura D8425 CeramiClear™.



Applicare CeramiClear™ così diluito in mani leggere sull'area da sfumare, avendo cura di restare nell'area già preparata. Applicarne abbastanza da ottenere un bordo omogeneo. Rifinire con il diluente per sfumatura D8425 puro.



Tempo di appassimento prima dell'essiccazione - 10 minuti a 20°C.



Essicare per 30 - 35 minuti a 60°C (temperatura del metallo) e lasciare raffreddare.



Dopo il raffreddamento, seccare ulteriormente l'area di sfumatura per circa 15 minuti con raggi infrarossi (medi) al 100% di potenza. Lasciare raffreddare per 20 – 30 minuti.



Se necessario, carteggiare le impurità nell'area di sfumatura e rimuovere le buccature con un disco 3M™ Trizact P3000. Non utilizzare altri materiali abrasivi.



Lucidare l'area di sfumatura con gli Specialty Performance Products SPP1001 di PPG

- Iniziare sempre la lucidatura con il tampone nero di lucidatura finale SPP.
- Utilizzare piccole quantità del composto per lucidatura
- Max: 1500 giri al minuto
- Portare sempre la lucidatrice dal ritocco al Primo impiego.
- Verificare sempre la temperatura della superficie (non farla riscaldare)



RIMOZIONE DI POLVERE E IMPURITÀ



Si raccomandano dischi 3M™ Trizact™ Finesse-It™ P3000 per carteggiare polvere e/o impurità.



Rimuovere gli eventuali graffi da carteggiatura con un disco abrasivo 3M™ Trizact™ Finesse-It™ P3000 da 75 mm (a umido) e una carteggiatrice eccentrica (movimenti eccentrici da 3mm).



Lucidare l'area di ritocco con gli Specialty Performance Products SPP1001 di PPG usando il tampone arancione da applicazione SPP (SPN1902) montato su una lucidatrice a circa 1500 giri al minuto. Per una lucidatura a specchio, completare il ritocco con il tampone nero per la lucidatura finale SPP (SPN1903).

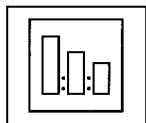
Nota: per una lucidatura più aggressiva, usare il tampone arancione per lucidatura SPP. Il tampone da lucidatura SPP Lambswool (SPN1905) è da usare unicamente se la lucidatura si rivela particolarmente difficile.

Il rispetto delle procedure raccomandate garantisce il massimo livello di qualità dell'aspetto originale e di resistenza ai graffi.



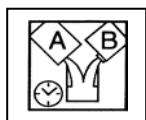
Caratteristiche tecniche in sintesi

GRS Deltron CeramiClear™ D8105

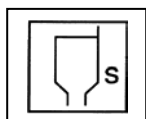


Miscelazione in volume

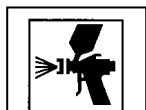
Con catalizzatore HS - 2 : 1



Vita utile a 20°C 1 ora



Viscosità di applicazione 16 -18 secondi DIN4



Dimensioni aerografo ugello 1,3 -1,4 mm



Numero di mani: 1 mano leggera ma uniforme,
10 minuti di appassimento seguiti da una mano completa



Tempi di essiccazione

Appassimento prima dell'essiccazione: 10 minuti di appassimento prima dell'essiccazione in forno.

Essiccazione completa a 60°C - 30 minuti

Spessore del film secco 45-60 micron



INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIIB
(e) (840) 840

Il valore limite di COV ai sensi della normativa UE per questo prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro massimo.
Il contenuto di COV nel prodotto pronto all'uso è di 840g/litro al massimo.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53

