

Scheda Tecnica



DELFLLEET F3990/F3991/F3974

Fondo Epossidico 2K HS

PRODOTTO



Fondo Epossidico 2K HS Bianco	F3990
Fondo Epossidico 2K HS Grigio	F3991
Fondo Epossidico 2K HS Nero	F3974
Catalizzatore per Fondi Epossidici	F3296
Diluyente per Fondi Epossidici	F3342

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il fondo epossidico alto-solido Delfleet privo di cromati è un prodotto versatile che rispetta il limite di COV 540 g/l imposto dalla normativa europea vigente.

Questo prodotto è estremamente versatile, è studiato per essere usato su molti supporti adeguatamente preparati e può essere usato come fondo carteggiabile e non. In modalità non carteggiabile, è possibile farlo essiccare in forno, all'aria o usarlo come parte di un sistema bagnato su bagnato.

PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO


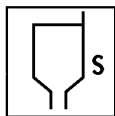




	<p>Preparare il supporto come segue:</p> <p>Acciaio nuovo galvanizzato a caldo /a freddo/ acciaio vecchio</p> <p>Acciaio vecchio</p>	<p>CARTEGGIATURA</p> <p>Sabbatura</p> <p>P180-240 a secco</p>	<p>PULIZIA</p> <p>Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito e privo di tracce di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.</p>
	<p>Lamiera zincata Acciaio zincato</p> <p>Finiture in buone condizioni Elettroforesi GRP</p>	<p>P180-240 a secco P240-320 a secco</p> <p>P180 - 240 a secco P120 - 320 a secco P320 - 400 a secco</p>	<p>Preparare adeguatamente i supporti con una combinazione di sgrassante D845 e detergente sgrassante D837 (o detergente D842 a basso COV).</p>

L'uso dei fondi epossidici Delfleet è **SCONSIGLIATO** su fondi di adesione o supporti termoplastici.


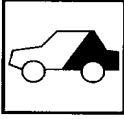
Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.



PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

	Miscelare bene il prodotto prima di applicarlo	HVLP / A pressione In volume		Airless / Airmix In volume	
		F3990 / 91 / 74	4	F3990 / 91/74	4
		F3296	1	F3296	1
		F3342	1,5		
Vita utile a 20°C: 4-6 ore					
	Viscosità:	HVLP 18-22 sec DIN4 / 20°C	PRESSIONE 18-22 sec DIN4 / 20°C	AIRLESS/AIRMIX 71-85 sec DIN4 / 20°C	
	Impostazione aerografo:	1,4-1,8 mm 2 bar in ingresso	1,0-1,2 mm 2 bar in ingresso Fluido 380-420 cc/min	13-15 thou (0,33-0,37mm) <u>Airless:</u> 140 bar <u>Airmix:</u> 70 bar 20-25 psi al cappuccio	
	Numero di mani:	2	2	1-2	
	Appassimento a 20°C: Tra le mani Prima dell'essiccazione in forno Prima della riverniciatura	10 - 15 minuti 15 - 20 minuti 40 - 50 minuti	10 - 15 minuti 15 - 20 minuti 40 - 50 minuti	20-30 minuti 20-30 minuti 60 min	
Essiccazione: 	Fuori polvere a 20°C: Essiccazione completa a 20°C In forno a 60°C (temp. del metallo)	HVLP 15-25 minuti Una notte 1 ora	PRESSIONE 15-25 minuti Una notte 1 ora	AIRLESS/AIRMIX 30-60 minuti Una notte 1 ora	
Spessore del film secco:	Minimo Massimo Resa teorica:	50µm 75µm 8 m ² /l	50µm 75µm 8 m ² /l	75µm 100µm 5 m ² /l	
Resa teorica considerando un'efficienza di applicazione del 100% e uno spessore del film conforme a quanto indicato.					



	Non è necessario carteggiare - All'occorrenza, farlo con P600-P800 o P320-P400
	Sovraverniciare con: Qualsiasi smalto bicomponente Delfleet.

GREYMATIC

Il prodotto così miscelato deve poi essere attivato e diluito secondo la normale procedura prima di procedere alla verniciatura.

Per ciascuna delle seguenti varianti di fondo GreyMatic indichiamo il rapporto di miscelazione:

	G1	G3	G5	G6	G7
F3990	100g	90g	0	0	0
F3991	0	10g	100g	70g	17g
F3974	0	0	0	30g	83g

Utilizzare il Fondo Greymatic appropriato in base al colore scelto per la riparazione.
Le corrette combinazioni tra colore di finitura e Greymatic sono riportate sui sistemi informatici di PPG

PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

Non utilizzare il prodotto a temperature inferiori ai 10°C o con un'umidità maggiore dell'80%.

PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire accuratamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.



INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/II B
(c) (540) 540

Il valore limite di COV ai sensi della normativa UE per questo prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro massimo.

Il contenuto di COV nel prodotto pronto all'uso è di 540g/litro al massimo.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53

