



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Maggio 2009

Scheda tecnica



Engine Bay Converter D8011
Sistema per ritocco del vano motore

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Deltron Engine Bay Converter D8011 è stato studiato per semplificare i ritocchi con tinte specifiche per il vano motore. Questo prodotto è studiato per riprodurre la tinta originale delle zone interne e allo stesso tempo consentono il completamento veloce ed efficace dell'applicazione dello smalto sulle zone da ritoccare, interne ed esterne.

Tra le formulazioni delle nuove tinte da vano motore su sistemi colorimetrici IT (Easymix – Color Software) è incluso D8011. Una volta attivato e diluito, il prodotto riproduce accuratamente la finitura per l'area del vano motore (e altre aree interne) ma può anche essere applicato come film riverniciabile bagnato su bagnato per tutti i pannelli esterni che richiedono l'applicazione di uno smalto.

Con questo sistema si evita l'applicazione del sottosmalto e dello smalto nelle aree interne e si riducono i tempi di applicazione, poiché consente di verniciare gli interni e gli esterni in una sola fase.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO



Applicare su pannelli sottoposti a cataforesi, finiture originali essiccate a forno o fondi PPG raccomandati, levigando prima a umido con carta abrasiva di classe P600 - P800 o carteggiando a secco con P360- P400.



Prima e dopo ogni carteggiatura, sgrassare accuratamente il supporto. Utilizzare un detergente o uno pulitore per supporti adeguato. PPG produce una vasta gamma di prodotti detergenti e sgrassanti. Fare riferimento alla Scheda tecnica **RLD63V**.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD203V

Pagina 1

RAPPORTI DI MISCELAZIONE

Miscelare la tinta Engine Bay secondo le indicazioni trovate sui sistemi IT:
NON aggiungere D8456 Pasta Opacante.

Proseguire con:

Tinta Engine Bay	5 parti
Catalizzatore* D8216/7/8	1 parte
Diluyente* D8701/8702	2 parti

* Scegliere il catalizzatore HS e il diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni dell'area da ritoccare.

SELEZIONE DI CATALIZZATORE E DILUENTE

<u>Ciclo</u>	<u>Catalizzatore UHS</u>	<u>Diluente</u>	<u>Tempo prima di sovraverniciare</u>
Express	D8216	D8701 / 8702	15 minuti a 20°C
Veloce	D8217	D8701 / 8702	20 minuti a 20°C
Standard	D8218	D8701 / 8702	25 minuti a 20°C

La scelta del diluente dovrà essere fatta tenendo conto della temperatura di applicazione, del movimento d'aria in cabina e delle dimensioni del ritocco. Le temperature riportate sono a scopo puramente indicativo. D8701 – fino a 30°C, D8702 – oltre 30°C.

Solitamente, il ciclo Engine Bay non richiede carteggiatura e deve essere direttamente sovraverniciato. Qualora si riscontri la presenza di impurità, è possibile eseguire una carteggiatura dopo 20 - 30 minuti con carta abrasiva classe P1200 o inferiore.

Le zone che necessitano di verniciatura possono essere verniciate direttamente con smalti Envirobase – Envirobase High Performance o Deltron Progress UHS DG.

RAPPORTI DI MISCELAZIONE

Vita utile 1 ora a 20°C - D8217 / D8218
45 minuti - D8216

Viscosità: 15 – 17 sec DIN4 / 20°C

IMPOSTAZIONE AEROGRAFO

Aerografo compatibile 1,3-1,4 mm
Pressione spray 2 bar

Numero di mani Applicare una doppia mano o due mani singole per conferire al film uno spessore di 25 - 40 micron.



APPASSIMENTO A 20°C:

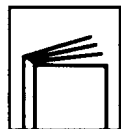
Tra le mani

5 minuti tra le mani se si applicano mani singole.

PROCEDURA

1. Selezionare la tinta Engine Bay dall'apposito Catalogo colori.
 2. Usando il normale sistema di richiamo delle tinte, miscelare la tinta Deltron Progress UHS DG Engine Bay, con l'aggiunta di D8011 Engine Bay Converter.
 3. Attivare e diluire la tinta Engine Bay come indicato e applicarla sia al vano motore (o ad altre aree interne) sia a tutti i pannelli esterni che necessitano di verniciatura.
 4. Far appassire per il tempo indicato (a seconda delle proporzioni di catalizzatore/diluyente applicate). Eseguire la mascheratura dell'intera area, se necessario.
 5. Applicare lo smalto ed essiccare a forno. Le tinte Engine Bay possono essere sovraverniciate sia con Envirobase Envirobase High Performance + trasparente sia con tinte Deltron Progress UHS DG.
-

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

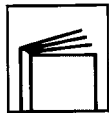


2004/42/IIIB
(e) (840) 840

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria:IIIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a max. 840g/litro di COV.
Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD203V

Pagina 3

