



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Ottobre 2007

Scheda Tecnica



Trasparente UHS GRS Deltron D8130

PRODOTTI

Trasparente UHS Deltron	D8130
Catalizzatori UHS Deltron	D8242, D8243, D8244
Diluente di sfumatura Deltron	D8730

Per finiture opache, satinare e bucciate o per applicazione su supporti flessibili:

Base opacizzante Deltron	D8456	per una finitura opaca o satinata
Elasticizzante Deltron	D814	per elasticizzare i prodotti applicati su un supporto flessibile
Deltron Matt Flexibiliser	D819	per un aspetto più opaco o satinato su supporti flessibili
Additivo bucciante Deltron	D843	per creare un effetto 'camoscio' leggermente bucciato
Additivo effetto finta pelle Deltron	D844	per un aspetto bucciato più pronunciato e a grana più grossa

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il trasparente UHS Deltron è un trasparente bicomponente acrilico-uretanico destinato al ritocco e alla riverniciatura di pannelli il cui ciclo di verniciatura originale prevedeva l'applicazione di un trasparente su una base opaca colorata a uno o più strati.

D8130 è destinato all'applicazione su basi opache Envirobase - Envirobase HP. Può essere applicato in due diversi modi, con applicazione standard a due mani e con applicazione "a mano unica", che prevede una mano media uniforme seguita da una mano piena, senza appassimento tra le mani. Questo prodotto è stato formulato per essere miscelato unicamente con catalizzatori. Non è necessario l'utilizzo di diluenti.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il trasparente Deltron D8130 va applicato su una base opaca Envirobase – Envirobase HP pulita e priva di polvere. Si raccomanda l'uso di uno strofinaccio fissapolvere.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Rapporto di miscelazione con catalizzatore HS: D8242 - D8243 - D8244

	<u>In volume</u>	<u>In peso</u>
D8130	2 vol	Vedi pag. 5
Catalizzatore HS*	1 vol	

Selezionare il catalizzatore HS in base alla temperatura di applicazione*

- Come per tutti i prodotti ultra-alto solidi, l'uso di vernici pronte all'uso a basse temperature può rendere più difficile l'applicazione e il recupero dell'overspray. Si raccomanda di applicare prodotti pronti all'uso a una temperatura maggiore di 15°C

SELEZIONE DEL CATALIZZATORE

<u>Ciclo</u>	<u>Catalizzatore UHS</u>	<u>Essiccazione</u>
Rapido	D8242	50 minuti a 50°C / 25 minuti a 60°C
Standard	D8243	70 minuti a 50°C / 35 minuti a 60°C
Lento – Per temperature elevate	D8244	80 minuti a 50°C / 40 minuti a 60°C

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

Vita utile a 20°C: 1 ora con catalizzatore D8242
2 – 2,5 ore con catalizzatori D8243/8244

Viscosità di applicazione a 20°C 18 - 20 secondi DIN4.

APPLICAZIONE E APPASSIMENTO



Impostazione aerografo: 1,3-1,6 mm

Procedimento ultrarapido in una volta – Consigliato

Applicazione

Applicare 1 mano media e una completa per uno spessore del film secco di 50-60 micron.

Prima di passare la seconda mano, applicare la prima a tutti i pannelli da riverniciare.

Appassimento tra le mani

Fino a 3 pannelli, 2 -3 minuti.

Per più di 3 pannelli, senza appassimento.

Appassimento prima dell'essiccazione a forno o a infrarossi

0 – 5 minuti

Applicazione standard a due mani

Applicazione

Applicare 2 mani singole per uno spessore del film secco di ~60 micron.

Appassimento tra le mani

5 – 7 minuti

Appassimento prima dell'essiccazione a forno o a infrarossi

0 – 5 minuti



TEMPI DI ESSICCAZIONE

- Fuori polvere a 20°C
20 - 30 minuti con D8242
40 -50 minuti con D8243
60 minuti con D8244
- Manipolabile a 20°C
4 ore con D8242
6 ore con D8243
8 ore con D8244
- Essiccazione completa a 20°C
12 ore con D8242
16 ore con D8243
24 ore con D8244
- Essiccazione completa a 50°C*
50 minuti con D8242
70 minuti con D8243
80 minuti con D8244
- Essiccazione completa a 60°C*
25 minuti con D8242
35 minuti con D8243
40 minuti con D8244
- Essiccazione completa a infrarossi (onde medie) 8 - 15 minuti (in base alla tinta)



I tempi di essiccazione in forno si riferiscono alla temperatura del metallo indicata. È necessario calcolare un tempo supplementare rispetto al programma di essiccazione in forno per consentire al metallo di raggiungere la temperatura raccomandata.

Spessore totale del film secco:

50 – 60 µm

Resa teorica:

Considerando un'efficienza di applicazione del 100% e uno spessore del film secco conforme a quanto indicato: 8 m²/l

RITOCO E RIVERNICIATURA



Carteggiatura:

Essenziale prima della riverniciatura per assicurare una buona adesione

- *classe a umido*

P800

- *classe a secco*

P400 - P500

Tempo prima della sovraverniciatura / riverniciatura:



- *Essiccazione forzata a 60°C, 70°C o infrarossi*

Dopo il raffreddamento

- *Essiccazione ad aria a 20°C :*

12 - 24 ore - in base al catalizzatore.

Sovraverniciare con:

Fondi Deltron
Envirobase – Envirobase HP
Smalti Deltron



SMALTI OPACHI, SATINATI E BUCCIATI VERNICIATURA DI SUPPORTI FLESSIBILI

Per ottenere una finitura opaca, semiopaca (satinata) o bucciata con il trasparente UHS Deltron D8130, è necessario aggiungere alla miscela additivi opacizzanti, elasticizzanti o buccianti. Sono necessari additivi anche per l'applicazione di D8130 su un supporto flessibile (in particolare sulle plastiche).

Gli additivi devono essere utilizzati sulla base di corretti rapporti di miscelazione in peso e/o in volume in conformità a quanto indicato nelle microfiche o nelle seguenti tabelle.

Nota: I supporti **RIGIDI** comprendono tutti i metalli, la fibra di vetro e il GRP
I supporti **FLESSIBILI** comprendono tutti i tipi di plastica ad eccezione del GRP

Miscelazione in peso cumulativo

Non tarare la bilancia tra le aggiunte

Supporto	Aspetto	D8130	D8456	D843	D844	D814	D819	Catalizza-tore UHS	Diluente
RIGIDO	Lucido	648g	-	-	-	-	-	978g	-
	Satinato	486g	733g	-	-	-	-	980g	-
	Opaco	389g	784g	-	-	-	-	982g	-
	Opaco Bucciato	299g	-	672g	-	-	-	824g	959g
	Effetto finta pelle	417g	-	-	756g	-	-	968g	-
FLESSIBILE	Lucido	486g	-	-	-	719g	-	967g	-
	Satinato	259g	500g	-	-	-	640g	937g	985g
	Opaco	216g	582g	-	-	-	697g	972g	989g
	Opaco Bucciato	208g	-	520g	-	-	632g	897g	975g
	Effetto finta pelle	271g	-	-	492g	-	638g	983g	-

LUCIDATURA



Qualora si debba procedere alla lucidatura, ad esempio per rimuovere punte di sporco, si consiglia di eseguirla tra 1 e 24 ore dal termine del tempo di essiccazione indicato. Utilizzare PPG Specialty Polishing system SPP1001.



PROCEDIMENTO DI RITOCO RACCORDATO (Sfumatura)

- Applicare il trasparente UHS D8130 come sopra indicato.
- Assicurarsi di ridurre il bordo del trasparente nell'area di sfumatura.
- Eliminare gli eccessi di prodotto sui bordi del ritocco con il diluente di sfumatura D8730.
- Fare riferimento alla scheda tecnica **N. RLD 199V** per eseguire un ritocco ottimale.

TABELLA DI MISCELAZIONE A PESO DI D8130

INDICAZIONI PER LA MISCELAZIONE A PESO

Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate.

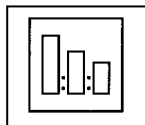
I pesi sono cumulativi, pertanto NON tarare la bilancia tra le aggiunte.

Volume di trasparente pronto all'uso necessario (litri)	Peso Trasparente UHS D8130	Peso Catalizzatore UHS D8242 / 8243 / 8244
0,10 lt	65 g	98 g
0,20 lt	130 g	196 g
0,25 lt	162 g	245 g
0,33 lt	214 g	323 g
0,50 lt	324 g	489 g
0,75 lt	486 g	734 g
1,00 lt	648 g	978 g
1,50 lt	972 g	1.467 g
2,00 lt	1.296 g	1.956 g
2,50 lt	1.620 g	2.445 g



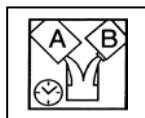
Caratteristiche tecniche in sintesi

Trasparente UHS GRS Deltron D8130



Miscelazione in volume

Con catalizzatore UHS 2:1



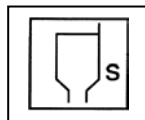
Vita utile a 20°C

Con D8242 60 minuti
Con D8243/4 2 -2,5 ore

Selezione catalizzatore:

Cottura per 25 minuti a 60°C Catalizzatore UHS D8242
Cottura per 35 minuti a 60°C Catalizzatore UHS D8243

Cottura per 40 minuti a 60°C Catalizzatore UHS D8244



Viscosità di applicazione

18 - 20 secondi DIN4



Dimensioni aerografo

Ugello 1,3 -1,4 mm

Numero di mani

Rapido

1 mano leggera/media seguita da 1 mano piena. Prima di passare la seconda mano, applicare la prima a tutti i pannelli da riverniciare.

Per meno di 3 pannelli, lasciare appassire 2 -3 minuti.

Per più di 3 pannelli, senza appassimento.

Convenzionale -

2 mani singole con 5 – 7 minuti di appassimento tra le mani.



Tempi di essiccazione

Fuori polvere a 20°C 20 - 30 minuti con D8242
40 -50 minuti con D8243
60 minuti con D8244.

Essiccazione completa a 60°C 25 minuti con D8242
35 minuti con D8243
40 minuti con D8244.



PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIB
(d) (420) 420

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

Nota:

La combinazione di questo prodotto con D8456, D814, D819, D843 o D844 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53

