



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Maggio 2009

# Scheda Tecnica



Sistema di verniciatura per vano motore  
Legante WB per finitura vano motore T510

**T510 Legante WB per finitura vano motore**  
**D8260 Attivatore**  
**T494 Diluente**  
**T495 Diluente lento**

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il sistema di verniciatura per interni con Envirobase High Performance facilita e ottimizza i cicli di verniciatura che prevedono una specifica tinta opaca per gli interni.

L'applicazione diretta su cataforesi permette di riprodurre accuratamente la finitura originale su parti interne, allo stesso tempo offrendo uno strato bagnato su bagnato, applicabile anche su superfici esterne, ricopribile direttamente con base opaca o pastello lucido diretto ed evitando così l'applicazione di un sottosmalto.

Oltre alle formulazioni già disponibili per colori destinati alle parti interne, e che contengono il legante T510, è anche possibile convertire qualsiasi tinta a base acqua a colore per vano motore.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO



Per garantire la massima durata su pannelli nuovi con cataforesi di buona qualità, si raccomanda di carteggiare la cataforesi con lo Scotchbrite™ prima di applicare il p.v. per ritocchi interni, lasciandola più intatta possibile.

Le aree di lamiera scoperta vanno trattate con primer Aerosol D8421 (G5), D8424 (G6) o D8426 (G7)



Per ampie zone scoperte di lamiera nuda, si raccomanda l'utilizzo di un primer seguito da un fondo bagnato su bagnato - oppure di un fondo epossidico - oppure un fondo bicomponente secco su secco prima dell'applicazione della tinta vano motore.

Non applicare la finitura vano motore direttamente su primer D831.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD234V

Pagina 1

---

## PREPARAZIONE DEL LEGANTE WB PER FINITURA VANO MOTORE

Agitare a mano i flaconi di legante Envirobase High Performance per finitura vano motore e di tinte base per qualche secondo prima dell'uso, per garantirne la totale omogeneità.

---

### RAPPORTI DI MISCELAZIONE – Tinta vano motore specifica

Miscelare la tinta per vano motore secondo le indicazioni che trovate sui sistemi IT (Easymix – Color Software)

Questa formulazione prevede già il legante T510:

**NOTA:** mescolare bene la tinta, PRIMA dell'attivazione e della diluizione.

Miscelazione a peso:

Envirobase High Performance + Legante per finitura vano motore	100 parti
D8260 - Attivatore	15 parti
Poi aggiungere il diluente*	15 - 20 parti per tinte pastello, 20 parti per metallizzate / perlate

Per ottenere una viscosità di applicazione di 18 - 21 secondi

*\*Selezionare il diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni dell'area da ritoccare; per applicazioni a mano doppia è possibile ridurre fino a 10 parti di diluente:*

**Attenzione** Quando si utilizza il diluente lento T495 è consigliabile aumentare la diluizione del 10%

---

### RAPPORTI DI MISCELAZIONE – Conversione di una tinta esistente

Se l'area interna è una versione opaca della tinta esterna, basta miscelare la tinta Envirobase High Performance come segue

Miscelazione a peso:

Tinte Envirobase High Performance	70 parti
Legante per finitura vano motore T510	30 parti
	Miscelare bene, quindi aggiungere:
D8260 - Attivatore	15 parti
Diluente*	15 - 20 parti per tinte pastello, 20 parti per metallizzate / perlate

Per ottenere una viscosità di applicazione di 18 - 21 secondi

*\*Selezionare il diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni dell'area da ritoccare; per applicazioni a mano doppia è possibile ridurre fino a 10 parti di diluente:*

**Attenzione** Quando si utilizza il diluente lento T495 è consigliabile aumentare la diluizione del 10%



---

## SCELTA DEL DILUENTE

La scelta del diluente dovrà essere fatta tenendo conte della temperatura di applicazione, dell'umidità, del movimento d'aria in cabina e delle dimensioni del lavoro.

Le temperature riportate sono a scopo puramente indicativo T494 – fino a 30°C, T495 – oltre 30°C.

---

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

*Vita utile* 1 ora a 20°C – dopo l'attivazione

*Viscosità* 18 – 21 sec DIN4 / 20°C

---

## IMPOSTAZIONE AEROGRAFO

*Ugello* 1,3-1,4 mm

*Pressione* 2 bar

*Numero di mani* Applicare una doppia mano o due mani singole per conferire al film uno spessore di 10 -25 micron.

---

## ESSICCAZIONE:

30 min. a 60° C



## PROCEDURA – TINTA SPECIFICA PER VANO MOTORE

**Per una tinta Vano Motore selezionata dal supporto colore Engine Bay (R3267) che comprende già il legante per finitura vano motore.**

1. Selezionare la tinta Vano Motore dall'apposita mazzetta Engine Bay (R3267).
2. Cercare la tinta vano motore Envirobase High Performance, sui sistemi IT (Easymix – Color) utilizzando il codice della tinta selezionata all'interno della casa auto scelta, pesare la formula che già include il legante per vano motore T510.
3. Agitare accuratamente la tinta prima di attivarla.
4. Sulle zone carteggiate fino alla lamiera nuda, applicare prima l'apposito fondo Aerosol D8241.
5. Per ottenere la massima resa, applicare una mano leggera di tinta per vano motore sui bordi interni e sulle aree dove è presente dell'isolante al fine di ottenere il massimo della omogeneità.
6. Far appassire mediante soffiatori.
7. Applicare poi la tinta vano motore a mani singole o a mani doppie.
8. Le tinte vano motore possono essere, qualora servisse, ricoperte da smalti o trasparenti bicomponenti.
9. Qualora si riscontri la presenza di impurità, è possibile eseguire una carteggiatura dopo 20 minuti a 20° C con carta abrasiva grana P1200 o inferiore (a secco).

Indichiamo di seguito il peso di D8260 attivatore e diluente necessari a ottenere specifici volumi di tinta pronta all'uso.

I pesi indicati corrispondono al rapporto di miscelazione:

- 100 parti di tinta vano motore Envirobase High Performance
- 15 parti di attivatore per finitura vano motore D8260
- 15 - 20 parti di diluente T494 – T495

**Prima di fare la tara, inserire una stecca graduata nel contenitore che servirà per la corretta miscelazione tra le varie aggiunte.**

**Miscelare accuratamente la tinta e non tarare prima di aggiungere attivatore e diluente.**

I pesi indicati per attivatore e diluente sono **CUMULATIVI**  
**NON TARARE LA BILANCIA TRA LE AGGIUNTE.**

Peso della tinta per vano motore			Peso dell'Attivatore D8260	Peso del Diluente T494 – T495	
			Grammi	Grammi per 15 parti	Grammi per 20 parti
Grammi	<b>NON TARARE LA BILANCIA</b>	<b>MESCOLARE BENE</b>	Grammi		
100			116	131	137
250			291	320	342
400			466	519	547
500			582	659	684
750			874	978	1.026
1000			1.165	1.317	1.368
1500			1.747	1.976	2.052
2000			2.330	2.634	2.736
2500			2.912	3.293	3.420

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD234V

Pagina 4



## PROCEDURA DI CONVERSIONE DI UNA TINTA ESISTENTE

**Per convertire una tinta Envirobases High Performance in una tinta vano motore.**

1. Tinta Envirobases High Performance senza legante per finitura vano motore.
2. Aggiungere il legante per finitura vano motore T510 in base alla tabella che segue e agitare accuratamente.
3. Proseguire con l'attivazione e la diluizione della tinta per vano motore seguendo le raccomandazioni inserite qui di seguito.
4. Sulle zone carteggiate fino alla lamiera nuda, applicare prima l'apposito fondo Aerosol D8241 (G5) D8424 (G6) o D8426 (G7)
5. Per ottenere la massima resa, applicare una mano leggera di tinta per vano motore sui bordi interni e sulle aree dove è presente dell'isolante al fine di ottenere il massimo della omogeneità.
6. Far appassire mediante soffiatori.
7. Applicare la tinta vano motore a mani doppie o mani singole.
8. Le tinte vano motore possono essere, qualora servisse, ricoperte da smalti o trasparenti bicomponenti.
9. Qualora si riscontri la presenza di impurità, è possibile eseguire una carteggiatura dopo 20 minuti con carta abrasiva grana P1200 o inferiore (a secco).

Indichiamo di seguito il peso di attivatore e diluente necessari a ottenere specifici volumi di tinta pronta all'uso.

I pesi indicati corrispondono al rapporto di miscelazione:

- 70 parti di tinta da vano motore Envirobases High Performance
- 30 parti di legante T510 per finitura vano motore:
- 15 parti di attivatore D8260:
- 15 - 20 parti di diluente T494 – T495

**Prima di fare la tara, inserire una stecca graduata nel contenitore che servirà per la corretta miscelazione tra le varie aggiunte.**

**Miscelare con cura il prodotto prima di aggiungere attivatore e diluente.**

I pesi indicati per attivatore e diluente sono **CUMULATIVI**  
**NON TARARE LA BILANCIA TRA LE AGGIUNTE.**

Peso della tinta Envirobases High Performance	Peso di T510	NON TARARE LA BILANCIA E MESCOLARE BENE	Peso dell' Attivatore D8260	Peso del Diluente T494 – T495	
			Grammi	Grammi per 15 parti	Grammi per 20 parti
50	73		84	94	98
125	182		209	236	245
200	291		334	377	392
250	364		418	472	491
375	545		627	707	736
500	727		836	943	981
750	1091		1254	1415	1472
1000	1454		1672	1886	1962
1250	1818	2090	2358	2453	

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

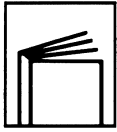
RLD234V

Pagina 5



---

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



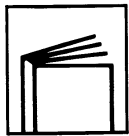
2004/42/IB  
(d) (420) 420

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro.  
Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

---

## SALUTE E SICUREZZA



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**  
**DIREZIONE REFINISH**  
Via De Gasperi 17/19  
20020 LAINATE (MI)  
Tel: 02 931792.1  
Fax: 02 931792.53



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD234V  
Pagina 6

