



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Luglio 2009

# Scheda Tecnica



## PRIMER EPOSSIDICO ALL' ACQUA

*Primer epossidico all' acqua* D8012  
*Catalizzatore per primer epossidico all' acqua* D8212

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il primer epossidico bicomponente all' acqua D8012 applicato su film sensibili ai solventi offre straordinarie proprietà isolanti. Essicca rapidamente e garantisce un'alta resistenza alla corrosione.

Il primer epossidico all' acqua D8012 può essere applicato direttamente su lamiera nuda adeguatamente preparata, acciaio zincato, alluminio, finiture originali in buono stato e stucchi poliesteri.

Quando applicato su piccole aree di lamiera scoperta può essere direttamente sopra verniciato, senza bisogno di carteggiatura, con Deltron Progress UHS o Envirobase High Performance. Se utilizzato su superfici più ampie si consiglia l'applicazione di un fondo bi componente.

E' possibile utilizzare D8012 anche come primer carteggiabile, modificando semplicemente il rapporto di catalisi.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO – CARTEGGIATURA



#### Supporto

Lamiera nuda  
Acciaio galvanizzato  
Lamiera zincata  
Alluminio e leghe  
Elettroforesi  
Superfici verniciate invecchiate  
GRP, fibra di vetro  
Stucco poliesteri

#### Preparazione

P80 – 120 (a secco)  
P400 (a secco)  
Scotchbrite  
P280-320 (a secco)  
P280/320 (a secco) / P600 (a umido)  
P280/320 (a secco) / P280 - 320 (a umido)  
P320 (a secco)  
P80 - P120 (a secco) finitura con P180 (a secco)

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO – SGRASSATURA



Prima della preparazione, pulire accuratamente la superficie da verniciare e sgrassare con idoneo detergente PPG.

Assicurarsi che tutti i supporti siano perfettamente puliti e asciutti, prima e dopo ogni fase della preparazione, avendo cura di asciugare subito la superficie, usando un panno asciutto e pulito.

Fare riferimento alle schede tecniche dei **Pulitori Deltron (RLD63V)** per selezionare i detersivi e gli sgrassanti adatti.



---

## RAPPORTI DI MISCELAZIONE

### 1. Rapporto di miscelazione (in volume):

D8012	8 parti
D8212	1 parte
T494/T495	2 - 3 parti

### 2. Rapporto di miscelazione (in peso):

D8012	110 g
D8212	10 g
DT494/T495	20 - 30 g

**Nota:** Prima di aggiungere il diluente, miscelare primer e catalizzatore fino a raggiungere la giusta omogeneità. Dopo l'aggiunta del diluente, rimescolare. Prima dell'applicazione sono necessari 10 minuti di induzione.

Si raccomanda l'utilizzo del diluente T495 in presenza di temperature elevate (oltre i 35°C).

---

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

Vita utile a 20°C: 1 ora.

**Nota:** Il prodotto non gelifica, ma non deve essere più utilizzato dopo 1,5 ore dalla miscelazione.

Viscosità di applicazione a 20°C: 30 -35 secondi DIN4

---

## APPLICAZIONE E APPASSIMENTO

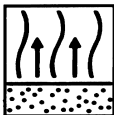


*Impostazione aerografo*

Ugello 1,3 – 1.4 mm

*Numero di mani:*

1 - 2



*Appassimento tra le mani a 20°C:*

10 - 15 minuti o ad opacizzazione del film

Mani leggere possono essere essiccate con l'uso di un soffiatore manuale.

---

## TEMPI DI ESSICCAZIONE



- *Fuori polvere*

10 - 15 minuti o ad opacizzazione del film

Può essere carteggiato leggermente dopo 20 minuti

- *Carteggiabile a 20°C*

*Spessore totale del film secco:*

15 - 20 micron





**Carteggiatura:** Carteggiare gli eccessi di prodotto intorno ai bordi del ritocco.  
Utilizzare carta abrasiva a grana fine o spugna abrasiva P1200 o più fine

**Tempo prima della sovraverniciatura / riverniciatura:** Essiccare il prodotto con un soffiatore e sovraverniciare una volta raggiunta l'opacità



**Sovraverniciare direttamente con:** Smalti Deltron Progress UHS, Envirobase High Performance

## MODALITÀ CARTEGGIABILE - MISCELAZIONE E APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	In volume	In peso
D8012	8 parti	110 g
D8212	1 parte	10 g
T494/T495	1 parte	10 g

**Nota:** Prima di aggiungere il diluente, miscelare primer e catalizzatore fino a raggiungere la giusta omogeneità. Dopo l'aggiunta del diluente, rimescolare. Prima dell'applicazione sono necessari 10 minuti di induzione.

Si raccomanda l'utilizzo del diluente T495 in presenza di temperature elevate (oltre i 35°C).

Viscosità di applicazione a 20°C: 60 -65 secondi DIN4

Vita utile a 20°C: 1.5 ore.

**Nota:** Il prodotto non gelifica, ma non deve essere utilizzato dopo 1.5 ore dalla miscelazione.



*Impostazione aerografo* ugello 1.6 – 1.8 mm

*Numero di mani:* 2 – 3



*Appassimento tra le mani a 20°C:* 5 - 10 minuti o ad opacizzazione del film

*Appassimento a 20°C prima dell'essiccazione in forno:* 5 - 10 minuti o ad opacizzazione del film



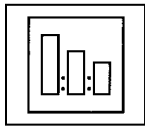
*Essicare* 30 minuti a 60°C (temperatura del metallo)

*Spessore totale del film secco:* 100 - 150 micron



# Caratteristiche tecniche in sintesi

## D8012 PRIMER EPOSSIDICO ALL' ACQUA

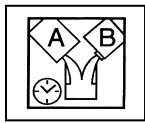


### Miscelazione in volume

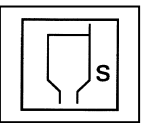
Con Catalizzatore D8212 e Diluente - 8 : 1 : 2 - 3

### Miscelazione in peso:

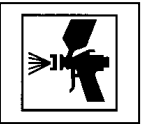
D8012 - 110g : D8212 - 10g : Diluente - 20 / 30g



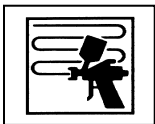
Vita utile a 20°C - massimo 1 ora.



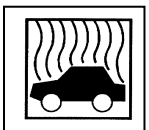
Viscosità di applicazione                      30 -35 secondi DIN4



Aerografo    ugello 1,3 – 1,4 mm



Numero di mani                                      massimo 2



### Tempi di essiccazione

Fuori polvere -                                      10 - 15 minuti o ad opacizzazione del film

Essiccazione completa a 20°C              Può essere carteggiato leggermente  
dopo 20 minuti

**NOTA:** Fare riferimento alla sezione relativa alla Modalità carteggiabile a pag. 3 per dettagli sull'applicazione come primer carteggiabile a spessore più elevato.



---

## PRESTAZIONI E LIMITAZIONI



Utilizzare esclusivamente il catalizzatore D8212 raccomandato in questa scheda.

La vita utile del prodotto è di circa 1,5 ore. Si ricorda che il prodotto non gelifica e che pertanto NON deve essere utilizzato dopo 1.5 ore.

Stoccaggio: Tra + 5°C e 35°C

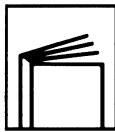
---

## PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

---

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



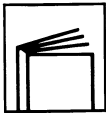
2004/42/IIIB  
(c) (540) 540

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

---

## SALUTE E SICUREZZA



**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

[http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

---

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**  
**DIREZIONE REFINISH**  
Via De Gasperi 17/19  
20020 LAINATE (MI)  
Tel: 02 931792.1  
Fax: 02 931792.53

