



GLOBAL REFINISH SYSTEM

Ottobre 2009



Scheda Tecnica



Trasparente Premium UHS

Deltron D8141

Diluenti D8718 - D8719

PRODOTTI

| | |
|---------------------------------|----------------------------|
| Trasparente Premium UHS Deltron | D8141 |
| Catalizzatori UHS Deltron | D8216, D8217, D8218, D8219 |
| Diluenti Deltron | D8718, D8719 |
| Diluente Accelerante | D8714 |

Per finiture opache, satinare e bucciate o per applicazione su supporti flessibili:

| | |
|--------------------------------------|---|
| Base opacizzante Deltron | D8456 per una finitura opaca o satinata |
| Elasticizzante Deltron | D814 per elasticizzare i prodotti applicati su un supporto flessibile |
| Deltron Matt Flexibiliser | D819 per un aspetto più opaco o satinato su supporti flessibili |
| Additivo bucciante Deltron | D843 per creare un effetto 'camoscio' leggermente bucciato |
| Additivo effetto finta pelle Deltron | D844 per un aspetto bucciato più pronunciato e a grana più grossa |

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il trasparente Premium UHS Deltron, è un trasparente bicomponente acrilico-uretanico destinato al ritocco e alla riverniciatura di pannelli il cui ciclo di verniciatura originale prevedeva l'applicazione di un trasparente su una base opaca colorata a uno o più strati.

D8141 è destinato all'applicazione su basi opache Envirobase High Performance. Può essere applicato in due diversi modi, con applicazione standard a due mani e con applicazione "a mano singola", che prevede una mano media uniforme seguita da una mano piena, senza appassimento tra le mani.

Il contenuto di solvente organico del trasparente Premium UHS Deltron è inferiore a quello dei trasparenti di tipo convenzionale. Tale caratteristica rende il prodotto utilizzabile su aree soggette a restrizioni relativamente alle emissioni di COV o al contenuto di COV nei prodotti e con problemi di produttività .

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il trasparente Deltron D8141 va applicato su una base opaca Envirobase High performance pulita e priva di polvere. Si raccomanda l'uso di un panno fissapolvere.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD226V
Pagina 1

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Rapporto di miscelazione con catalizzatore UHS:

| | <u>In volume</u> | <u>In peso</u> |
|--------------------|------------------|-------------------------|
| D8141 | 3 vol | Vedere tabella a pag. 5 |
| Catalizzatore UHS* | 1 vol | |
| Diluyente* | 0,6 vol | |

- Scegliere il catalizzatore UHS e il diluente in base alla temperatura di applicazione*
- Come per tutti i prodotti ultra-alto solidi, l'uso di vernici pronte all'uso a basse temperature può rendere più difficile l'applicazione e il recupero dei fumi di spruzzatura. Si raccomanda di applicare prodotti pronti all'uso a una temperatura maggiore di 15°C

SELEZIONE DI CATALIZZATORE E DILUENTE

| <u>Ciclo</u> | <u>Catalizzatore UHS</u> | <u>Diluente</u> | <u>Essiccazione</u> |
|------------------------------|--------------------------|-----------------|-------------------------------------|
| Accelerato | D8216 | D8714 | 20 minuti a 50°C / 10 minuti a 60°C |
| Accelerato | D8217 | D8714 | 40 minuti a 50°C / 20 minuti a 60°C |
| Express | D8216 | D8718 / D8719 | 30 minuti a 50°C / 15 minuti a 60°C |
| Rapido | D8217 | D8718 / D8719 | 50 minuti a 50°C / 25 minuti a 60°C |
| Standard | D8218 | D8718 / D8719 | 70 minuti a 50°C / 35 minuti a 60°C |
| Lento – Per temperature alte | D8219 | D8718 / D8719 | 80 minuti a 50°C / 40 minuti a 60°C |

La scelta del diluente dovrà essere fatta tenendo conte della temperatura di applicazione, del movimento d'aria in cabina e delle dimensioni del lavoro.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

Vita utile a 20°C: 20 minuti con catalizzatore D8216/7 e Diluente Accelerante D8714
 30 - 45 minuti con catalizzatore D8216
 1 ora con catalizzatore D8217
 2 – 2,5 ore con catalizzatori D8218/9

Viscosità di applicazione a 20°C 18 - 20 secondi DIN4.



APPLICAZIONE E APPASSIMENTO



Impostazione aerografo: 1,3-1,6 mm

Applicazione standard a due mani

Applicazione Applicare 2 mani singole per uno spessore del film secco di ~60 micron.

Appassimento tra le mani 5 – 7 minuti

Appassimento prima dell'essiccazione a forno o a infrarossi 0 – 5 minuti

Procedimento ultrarapido a mano unica

Applicazione Applicare 1 mano media e una completa per uno spessore del film secco di 50-60 micron.
Prima di passare la seconda mano, applicare la prima a tutti i pannelli da riverniciare.

Appassimento tra le mani Fino a 3 pannelli, 2 -3 minuti.

Appassimento prima dell'essiccazione a forno o a infrarossi Per più di 3 pannelli, senza appassimento.
0 – 5 minuti



TEMPI DI ESSICCAZIONE

- Fuori polvere a 20°C
15 – 20 minuti con D8216/7 + D8714
20 – 30 minuti con D8217,
40 – 50 minuti con D8218,
60 minuti con D8219.
- Manipolabile a 20°C
1,5 – 2 ore con D8216/7 + D8714
4 ore con D8217
6 ore con D8218
8 ore con D8219.
- Essiccazione completa a 20°C
6 – 8 ore con D8216/7 + D8714
12 ore con D8217
16 ore con D8218
24 ore con D8219.
- Essiccazione completa a 50°C*
20 – 40 minuti con D8216/7 + D8714
50 minuti con D8217.
70 minuti con D8218.
80 minuti con D8219.
- Essiccazione completa a 60°C*
10 – 20 minuti con D8216/7 + D8714
25 minuti con D8217.
35 minuti con D8218.
40 minuti con D8219.
- Essiccazione completa a infrarossi
(onde medie) 8 - 15 minuti (in base alla tinta)



I tempi di essiccazione in forno si riferiscono alla temperatura del metallo indicata. È necessario calcolare un tempo supplementare rispetto al programma di essiccazione in forno per consentire al metallo di raggiungere la temperatura raccomandata.

Spessore totale del film secco:

50 – 60 µm

Resa teorica:

Considerando un'efficienza di applicazione del 100% e uno spessore del film secco conforme a quanto indicato: 8 m²/l

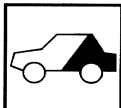


RITOCO E RIVERNICIATURA



- Carteggiatura:* Essenziale prima della riverniciatura per assicurare una buona adesione
- *a umido* P800
 - *a secco* P400 - P500

Tempo prima della sovraverniciatura / riverniciatura:



- *Essiccazione forzata a 60°C, 70°C o infrarossi* Dopo il raffreddamento
- *Essiccazione ad aria a 20°C :* 12 - 24 ore - in base al catalizzatore.

Sovraverniciare con: Fondi Deltron
Envirobase High Performance
Smalti Deltron

SMALTI OPACHI, SATINATI E BUCCIATI VERNICIATURA DI SUPPORTI FLESSIBILI

Per ottenere una finitura opaca, semiopaca (satinata) o bucciata con Deltron D8141 Premium UHS Clearcoat, è necessario aggiungere alla miscela additivi opacizzanti, elasticizzanti o buccianti. Sono necessari additivi anche per l'applicazione di D8141 su un supporto flessibile (in particolare sulle plastiche).

Gli additivi devono essere utilizzati sulla base di corretti rapporti di miscelazione in peso e in volume in conformità a quanto indicato sulle bilance Easymix, software Color o nelle seguenti tabelle.

Nota: I supporti **RIGIDI** comprendono tutti i metalli, la fibra di vetro e il GRP
I supporti **FLESSIBILI** comprendono tutti i tipi di plastica ad eccezione del GRP

Miscelazione in volume

| Supporto | Aspetto | D8141 | D8456 | D843 | D844 | D814 | D819 | Catalizzatore UHS | Diluyente D8718 - 19 |
|------------|---------------------|-------|-------|------|------|------|------|-------------------|----------------------|
| RIGIDO | Satinato | 481g | 724g | - | - | - | - | 899g | 985g |
| | Opaco | 386g | 776g | - | - | - | - | 916g | 986g |
| | Opaco Bucciato | 284g | - | 639g | - | - | - | 743g | 957g |
| | Effetto finta pelle | 392g | - | - | 708g | - | - | 850g | 967g |
| FLESSIBILE | Satinato | 724g | 481g | - | - | - | 614g | 818g | 986g |
| | Opaco | 776g | 562g | - | - | - | 674g | 864g | 990g |
| | Opaco Bucciato | - | - | - | - | - | 633g | 824g | 980g |
| | Effetto finta pelle | - | - | 506g | 506g | - | 655g | 909g | 992g |



LUCIDATURA



Qualora si debba procedere alla lucidatura, ad esempio per rimuovere punte di sporco, si consiglia di eseguirla tra 1 e 24 ore dal termine del tempo di essiccazione indicato. Utilizzare PPG Specialty Polishing system SPP1001.

PROCEDIMENTO DI RITOCO RACCORDATO

- Applicare D8141 Premium UHS Clearcoat come sopra indicato.
- Assicurarci di ridurre il bordo del trasparente nell'area di sfumatura.
- Eliminare gli eccessi di prodotto sui bordi del ritocco con il diluente di sfumatura D8730.
- Fare riferimento alla scheda tecnica **RLD 199V** per eseguire un ritocco ottimale.

TABELLA DI MISCELAZIONE A PESO DI D8141

INDICAZIONI PER LA MISCELAZIONE A PESO

Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate.

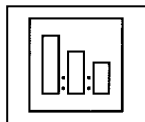
I pesi sono cumulativi, pertanto NON tarare la bilancia tra le aggiunte.

| Volume di trasparente pronto all'uso necessario (litri) | | Peso trasparente D8141 | Peso Catalizzatore UHS D8216 / 7 / 8 / 9 | Peso Diluente D8718 – D9719 |
|---|--|------------------------|--|-----------------------------|
| 0,10 lt | | 64 g | 87 g | 98 g |
| 0,20 lt | | 128 g | 174 g | 197 g |
| 0,25 lt | | 160 g | 218 g | 245 g |
| 0,33 lt | | 213 g | 291 g | 326 g |
| 0,50 lt | | 319 g | 435 g | 492 g |
| 0,75 lt | | 478 g | 653 g | 738 g |
| 1,00 lt | | 638 g | 870 g | 984 g |
| 1,50 lt | | 958 g | 1.305 g | 1.476 g |
| 2,00 lt | | 1.277 g | 1.740 g | 1.968 g |
| 2,50 lt | | 1.596 g | 2.174 g | 2.460 g |



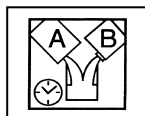
Caratteristiche tecniche in sintesi

GRS Deltron Premium UHS Clearcoat D841



Miscelazione in volume

Con catalizzatore UHS 3:1:0.5



Vita utile a 20°C

| | |
|---------------------|--------------|
| Con D8216/7 + D8714 | 20 minuti |
| Con D8216 | 30-45 minuti |
| Con D8217 | 60 minuti |
| Con D8218 / 9 | 2-2,5 ore |

Selezione di catalizzatore / diluente

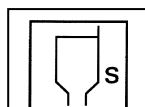
Essiccazione per 10 minuti a 60°C D8216 Catalizzatore UHS
D8714 Diluente Accelerante

Essiccazione per 15 minuti a 60°C D8216 Catalizzatore UHS
D8718 – Diluente medio

Essiccazione per 20 minuti a 60°C D8217 Catalizzatore UHS
D8714 Diluente Accelerante

Essiccazione per 25 minuti a 60°C D8217 Catalizzatore UHS
D8718 o D8719 - Diluente

Essiccazione per 35 minuti a 60°C D8218 Catalizzatore UHS
D8719 - Diluente



Viscosità di applicazione 18 - 20 secondi DIN4



Dimensioni aerografo Ugello 1,3 -1,4 mm



Numero di mani

Convenzionale -

2 mani singole con 5 – 7 minuti di appassimento tra le mani.

Ciclo Rapido

1 mano leggera/media seguita da 1 mano piena.

Prima di passare la seconda mano, applicare la prima a tutti i pannelli da riverniciare.

Per meno di 3 pannelli, lasciare appassire 2 -3 minuti.

Per più di 3 pannelli, senza appassimento.





Tempi di essiccazione

Fuori polvere a 20°C

15 – 20 minuti con D8216/7 + D8714
20 – 30 minuti con D8217,
40 – 50 minuti con D8218,
60 minuti con D8219.

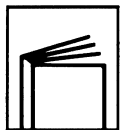
Essiccazione completa a 60°C

10 – 20 minuti con D8216/7 + D8714
25 minuti con D8217.
35 minuti con D8218.
40 minuti con D8219.

PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/II B
(d) (420) 420

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

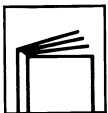
Nota:

La combinazione di questo prodotto con D759, D814, D819, D843 o D844 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD204V
Pagina 8

