



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Maggio 2009

Scheda Tecnica



2K HS SURFACER
Con Diluenti D8718 – D8719

D8061 - Bianco
D8065 - Grigio

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

I fondi bicomponente HS sono idonei a diversi tipi di ritocco. Caratterizzati da versatilità, rapidità di essiccazione e facilità di applicazione e carteggiatura, questi prodotti garantiscono uno spessore eccellente, ottimo livellamento della superficie e tenuta della brillantezza su una vasta gamma di supporti, quali tinte originali, lamiera nuda, stucchi poliestere e adeguati primer di adesione.

Semplicemente variando il rapporto di diluizione, i fondi bicomponente HS possono essere applicati come fondi convenzionali o ad alto spessore. Possono essere essiccati all'aria, a infrarossi o in forno a bassa temperatura.

Questi fondi possono essere direttamente sovraverniciati con Deltron Progress UHS DG o basi opache Envirobase High Performance.

Attraverso diverse combinazioni di D8061 e D8065 (cfr. paragrafo **GreyMatic**), si può ottenere una scala di 7 gradazioni di grigio. Scegliendo un'adeguata gradazione di grigio come fondo colorato, è possibile ridurre il consumo di smalto e i tempi complessivi di ritocco.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO – SGRASSATURA



Prima della preparazione, lavare con un detergente tutte le superfici da verniciare. Sciacquare e lasciare asciugare, poi sgrassare con un detergente per supporti PPG adatto. Assicurarsi che tutti i supporti siano perfettamente puliti e asciutti, prima e dopo ogni fase della preparazione. Rimuovere immediatamente il detergente per supporti, usando un panno asciutto e pulito.

Fare riferimento alle Schede Tecniche dei **Detergenti Deltron (RLD63V)** per selezionare i detergenti e gli sgrassanti adatti.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

APPLICAZIONE DEL FONDO E CARTEGGIATURA



Prima dell'applicazione, la **lamiera nuda** deve essere leggermente carteggiata e completamente esente da ruggine. È possibile applicare direttamente i fondi 2K HS, ma si raccomanda l'utilizzo di primer per lamiera nuda come Universel o fondi epossidici appropriati nei casi in cui sia necessaria un'ottima adesione e resistenza alla corrosione.



Sugli **altri metalli nudi**, applicare sempre un primer come Universel o un fondo epossidico adeguato.

Carteggiare la **cataforesi** con carta abrasiva classe P360 (a secco) o P800 (a umido).



La tinta originale o i primer devono essere carteggiati con carta abrasiva classe P280-P320 (a secco) o P400-P500 (a umido). Applicare in ogni punto di lamiera nuda l'apposito primer Universel o epossidico

Carteggiare il **GRP** e la **fibra di vetro** con carta abrasiva classe P320 (a secco).



Carteggiare a secco gli **stucchi poliestere** con una sequenza di classi di carta abrasiva adatta all'applicazione che si intende fare del fondo 2K HS:

P80-P120 se si usa il prodotto come alto spessore.

P80-P120-P240 se lo si usa come fondo o fondo non carteggiabile.

SELEZIONE DI CATALIZZATORE E DILUENTE

<u>Temperatura</u>	<u>Catalizzatore HS</u>	<u>Diluyente</u>
Fino a 18°C	D8237	D8718
18-25°C	D8238	D8718
Sopra i 25°C	D8239	D8719

RAPPORTI DI MISCELAZIONE

	<u>Alto spessore</u>	<u>Medio Spessore</u>
2K HS Surfacer	5 volumi	5 volumi
Catalizzatore	1 volume	1 volume
Diluyente	0,5 volumi	1 volume

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

<i>Applicato come:</i>	<u>Alto spessore</u>	<u>Medio Spessore</u>
Vita utile a 20°C:	30 minuti	60 minuti
Viscosità DIN4/20°C :	30 -35 sec	19 -26 sec








IMPOSTAZIONE AEROGRAFO

<i>Applicato come:</i>	<u>Alto spessore</u>	<u>Medio spessore</u>
Ugello, Gravità:	1,8-2,0 mm	1,6-1,8mm
Pressione:	Rispettare le indicazioni del produttore	

APPLICAZIONE

<i>Applicato come:</i>	<u>Alto spessore</u>	<u>Medio Spessore</u>
Numero di mani:	2 – 3	3 - 4
Appassimento a 20°C: - tra le mani	5-10 minuti	5 minuti
- prima dell'essiccazione in forno	10 minuti	10 minuti

TEMPI DI ESSICCAZIONE

<i>Applicato come:</i>	<u>Alto spessore</u>	<u>Medio Spessore</u>
 Fuori polvere/20° C	10 minuti	10 minuti
 Secco al tatto/20° C	3-4 ore	2-3 ore
 Carteggiabile/20° C (fino a 100 micron) (sopra i 100 micron)	3 ore 3-4 ore	2 ore 3 ore
 Essiccazione/60° C	30 minuti*	25 minuti*
 Essiccazione completa/ IR onde medie	8-12 minuti	8-12 minuti

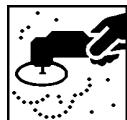
* Tempi di essiccazione una volta che il supporto ha raggiunto una temperatura del metallo di 60°C



PROPRIETÀ DEL FILM

<i>Applicato come:</i>	<u>Alto spessore</u>	<u>Medio Spessore</u>
Spessore del film secco:		
- minimo	150 μ	100 μ
- massimo	200 μ	150 μ

CARTEGGIATURA



A macchina a secco: P400



A mano a umido: P800

SMALTI

È possibile sovraverniciare direttamente i fondi 2K HS con i seguenti smalti:

Tinte pastello UHS Deltron Progress

Basi opache all'acqua Envirobase High Performance

LIMITAZIONI

NON utilizzare acceleranti. Chiudere accuratamente le latte di catalizzatore non finite immediatamente dopo l'uso. Tutta l'attrezzatura deve essere perfettamente asciutta. Non è consigliabile utilizzare il prodotto quando l'umidità supera l'80%.

SUPPORTI FLESSIBILI

Rapporto di miscelazione:	2K HS Surfacer	5 volumi
	Catalizzatore HS	1,5 volumi
	D814	1 volumi
	Diluente	1 volumi

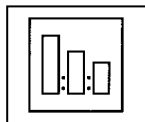
Nota: L'aggiunta dell'elasticizzante D814 potrebbe prolungare i tempi di essiccazione.



Caratteristiche tecniche in sintesi

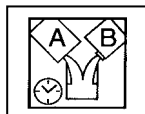
2K HS SURFACER

D8061 / D8065



Miscelazione in volume

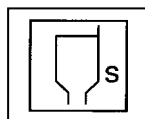
Come alto spessore 5 : 1 : 0.5
Come fondo 5 : 1 : 1



Vita utile a 20°C 30 minuti come alto spessore,
60 minuti come fondo

Selezione di catalizzatore / diluente

Fino a 18°C Catalizzatore rapido HS D8237
Diluente D8718
18-25°C Catalizzatore HS D8238
Diluente D8718
Sopra i 25°C Catalizzatore HS D8239
D8719

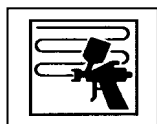


Viscosità di applicazione

Catalizzatore 30-35 secondi DIN4 – alto spessore,
19 -26 secondi DIN4 - fondo,



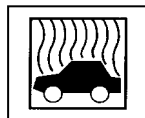
Misure aerografo Ugello da 1,8 – 2,0 mm – Alto spessore
ugello da 1,6 – 1,8 mm - Fondo



Numero di mani Alto spessore 2 - 3
Fondo 3 -4

Tempi di essiccazione

Fuori polvere - 10 minuti
Essiccazione completa a 20°C 3 - 4 ore come alto spessore,
2 - 3 ore come fondo



Spessore del film secco ca. 150-200 micron come fondo riempitivo
ca. 100-150 micron come fondo



GREYMATIC

Le gradazioni GreyMatic si selezionano in base al colore dello smalto. Nei sistemi colorimetrici PPG sono reperibili le gradazioni di GreyMatic raccomandate per ogni tinta.
Qualora non siano presenti gradazioni di Greymatic, utilizzare GreyMatic 5.

Evitare di aggiungere quantità di tinta base HS per fondi D8427 maggiori di quanto raccomandato per evitare un'essiccazione prolungata e potenziali problemi di riverniciatura.

Per ciascuna delle seguenti varianti di fondo GreyMatic indichiamo il rapporto di miscelazione:

	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7
D8061	100	95	80	50	0	0	0
D8065	0	5	20	50	100	99	92
D8427	0	0	0	0	0	1	8

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIB
(c) (540) 540

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

Nota:

La combinazione di questo prodotto con D814 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53

