Delfleet



Luglio 2010 Scheda tecnica: RLD54V

Scheda Tecnica



DELFLEET F393

PRODOTTO

Primer di adesione esente da cromati	F393
Diluente reattivo Delfleet	F365
Delfleet Diluente lento	F371
Delfleet Diluente normale	F372
Delfleet Diluente rapido	F373

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il Primer di adesione esente da cromati è un prodotto a medio spessore conforme alla normativa europea attualmente in vigore in materia di COV.

È stato studiato per assicurare una buona adesione su pannelli nuovi e per garantire l'adesione dei P.V. applicati successivamente.

Può essere utilizzato indistintamente su superfici ampie e ridotte e, all'occorrenza, anche in sistemi bagnato su bagnato.

È sempre necessario catalizzare il prodotto con l'apposito diluente reattivo F365 prima dell'uso.

PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO

	Preparare il supporto come segue:	CARTEGGIATURA	PULIZIA	
5	Acciaio nuovo galvanizzato a caldo /a freddo/ acciaio vecchio	Sabbiatura	Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito e privo di tracce di corrosione, grasso e agenti che possano impedire	
	Acciaio vecchio	P180-240 a secco	l'adesione.	
	Alluminio	P280-320 a secco	Preparare adeguatamente i supporti con una combinazione	
	Lamiera zincata Acciaio zincato	P180-240 a secco P240-320 a secco	di sgrassante D845 e detergente sgrassante D837 (detergente D842 a basso COV).	
	Finiture in buone condizioni GRP	P180-240 a secco P320-400 a secco		



PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

	IONE E APPLICAZ	_10	INL				
	Selezionare il diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni del veicolo		F393 F365 F37*	2 Vol 1 Vol 0,5 Vol	Una volta miscelato, aspettare 20 minuti prima di utilizzare il prodotto		
Vita utile a 20°C: 24 ore (*) < 18°C: F373 (*) 18°C -25°C: F372 (*) > 25°C: F371							
	Viscosità:		HVLP		PRESSIONE		
s		15-18 sec DIN4 / 20°C			15-18 sec DIN4 / 20°C		
	Impostazione	1,4	4-1,8 mm		0,85 - 1,1 mm		
>1	aerografo:	2 bar in ingresso			2 bar in ingresso		
	acrograto.	2 Sai iii iiigi SSSS			Fluido 350-420 cc/min		
	Numero di mani:	2			2		
[],],)	Appassimento a 20°C:	10 min Min. 15 min		n	10 min Min. 15 min		
<u> </u>	Tra le mani						
	Prima della riverniciatura	Max. 6 ore			Max. 6 ore		
Essiccazione:	Frank nakana a 2000		HVLP		PRESSIONE		
	Fuori polvere a 20°C:	5-	10 minuti		5-10 minuti		
	Essiccazione completa a 20°C	1 (ora		1 ora		
Spessore del film secco:	Minimo	15	μm		15 µm		
	Massimo	25	25µm		25µm		
	Resa teorica:	6-7m ² /l			6-7m ² /l		
Resa teorica in m²/litro di prodotto pronto all'uso calcolando 20µm di spessore del film secco.							
	Carteggiatura a umido:	94	necessario Di	S00-P800			
E.	Carteggiatura a umido: se necessario P600-P800 Carteggiatura a secco: P320- P400						
	Tempo prima della riverniciatura a 20°C: Minimo 20 minuti Massimo 6 ore Sovraverniciare con: Fondi e smalti poliuretanici ed acrilici Delfleet. Smalti rapida essiccazione Delfleet						



PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

Questo prodotto è nato come promotore di adesione. Non usare come isolante.

Lo spessore del film secco non deve superare i 25µm.

PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI VOC



Il valore limite di COV ai sensi della normativa UE per questo prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 780g/litro massimo.

Il contenuto di COV nel prodotto pronto all'uso è di 780g/litro al massimo.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l. DIREZIONE REFINISH Via De Gasperi 17/19 20020 LAINATOR (MI)

Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53



