

Scheda Tecnica



DELFLEET F392 / F3976

Primer ad alto spessore

PRODOTTO



Primer Delfleet ad alto spessore - bianco	F3976
Primer Delfleet ad alto spessore - grigio	F392
Delfleet Catalizzatore UHS Rapido	F3274
Delfleet Catalizzatore UHS Lento	F3276
Delfleet Catalizzatore UHS Standard	F3278
Delfleet Diluente rapido	F3304
Delfleet Diluente medio	F3305
Delfleet Diluente lento	F3306
Delfleet Colorante concentrato nero per F392/F3976	F3561

DESCRIZIONE PRODOTTO

Il fondo Delfleet ad alto spessore è un sottosmalto poliuretano bicomponente dalle elevate prestazioni studiato per potere essere utilizzato con smalti bicomponente Delfleet.

È ideale per superfici ampie e può essere usato in modalità non carteggiabile, bagnato su bagnato e alto spessore. Una volta essiccato presenta ottime caratteristiche di carteggiatura.

PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO

	<p>Preparare il supporto come segue:</p> <p>Finiture originali, tinte in buone condizioni, cataforesi e GRP. Carteggiare con P240-P320 a secco (P400-500 a umido) e pulire accuratamente.</p> <p>Acciaio, alluminio, acciaio zincato: Carteggiare con P180-P240 a secco (P400-500 a umido) e pulire accuratamente. Quindi pretrattare con F379 o F397. (l'alluminio solo con F379 o F397).</p>	<p>PULIZIA</p> <p>Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito e privo di tracce di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.</p> <p>Preparare adeguatamente i supporti con una combinazione di sgrassante D845 e detergente sgrassante D837 (o detergente D842 a basso COV).</p>
	<p>Non usare il prodotto su: Finiture acriliche termoplastiche Finiture sintetiche</p>	



GREYMATIC

Il prodotto così miscelato deve poi essere attivato e diluito secondo la normale procedura prima di procedere alla verniciatura.

	G1	G3	G5	G6	G7
F392 Grigio	0	100g	99,5g	97,5g	88,5g
F3976 Bianco	100g	0	0	0	0
F3561 Colorante	0	0	0,5g	2,5g	11,5g

Utilizzare il Fondo Greymatic appropriato in base al colore scelto per la riparazione.

Le corrette combinazioni tra colore di finitura e Greymatic sono riportate sui sistemi informatici di PPG

FLESSIBILIZZANTE PER PLASTICHE

F392/F3976 possono essere applicati su plastiche primerizzate e opportunamente preparate.

Se usati su plastiche molto flessibili, i fondi devono essere preparati nel seguente rapporto a volume:

F392/F3976	Fondo	7
F3437	Flessibilizzante	2
F327*	Catalizzatore	1.5
F330*	Diluyente	2.5

Note: l'aggiunta del flessibilizzante allunga i tempi di essiccazione

PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

Non utilizzare questo prodotto direttamente sul metallo.

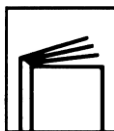
Se si desidera riverniciare con una base a base solvente, lasciar essiccare almeno due ore per evitare il raggrinzimento del film.

Per creare un sottosmalto colorato, è possibile mettere in tinta il prodotto aggiungendovi fino al 5% di tinte Delfleet prima dell'attivazione standard.

PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluyente.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIIB
(c) (540) 540

Il valore limite di COV ai sensi della normativa UE per questo prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro massimo.

Il contenuto di COV nel prodotto pronto all'uso è di 540g/litro al massimo.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l. DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MI) - Tel: 02 931792.1 - Fax: 02 931792.53



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD55V
Page 3

