



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Aprile 2012

SCHEDA TECNICA

RLD264V

TRASPARENTE PREMIUM UHS D8172

Catalizzatore UHS D8302

Diluenti D8718/D8719/D8720



DESCRIZIONE PRODOTTO

D8172 è un trasparente acrilico bicomponente ideale per applicazioni su Envirobase High Performance anche a temperature ambientali elevate. D8172 è un prodotto versatile e di facile utilizzo che permette di ottenere una finitura brillante e di lunga durata, caratterizzata da ottima resistenza agli agenti meccanici ed ai lavaggi. Grazie alla resina estremamente rapida è il trasparente ideale anche in presenza di forni che non raggiungono facilmente alte temperature: massima versatilità e minori costi energetici.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Applicare il Trasparente D8172 su base opaca Envirobase High Performance pulita e priva di polvere. Si raccomanda l'uso di uno panno antipolvere.

Selezione diluenti

<u>Temperature</u>	<u>Diluyente</u>
Fino a 20°C	D8718
20 – 35°C	D8719
> 35°C o IR	D8720

APPLICAZIONE

 Miscelazione	3 : 1 : 0,6
Vita utile a 20°C	75 minuti
Viscosità a 20°C	17-19 sec DIN4
Vita utile a 40°C	40 minuti
Viscosità a 40°C	15-17 sec DIN4
Ugello	1,2- 1,3 mm
 Applicazione	1 mano media seguita da una piena
Appassimento tra le mani	5-10 minuti
Oltre 30°C	Fino a 3 pannelli 2-3 min. applicare la prima mano a tutti i pannelli prima di proseguire con la seconda mano
Appassimento prima dell'essiccazione	5-10 minuti

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale
RLD264V




ESSICCAZIONE	
a 50°C temperatura metallo	40 minuti
a 60°C temperatura metallo	30 minuti
IR onde medie	8-15 min. a seconda del colore, temperatura metallo 90-100°C
Spessore	50-60 µ
LUCIDATURA	
 <p>Lucidare tra 1 e 24 ore dal termine dell'essiccazione. Carteggiare con P1200, quindi con grana P1500. Inumidire leggermente un disco 3M Trizact P3000 o simile con acqua pulita al fine di eliminare completamente i graffi di P1500. Utilizzare PPG Specialty Polishing system SPP1001. È importante utilizzare il tampone in lana incominciando dalla velocità minima per evitare il surriscaldamento della superficie. Se necessario, lasciar raffreddare il pannello prima di proseguire con la lucidatura. Completare il processo utilizzando una spugna dura seguita da una morbida.</p>	
PROCEDIMENTO DI SFUMATURA	
<p>Applicare D8172 Trasparente Premium UHS come sopra indicato. Fare in modo di ridurre il bordo del trasparente nell'area di sfumatura. Eliminare gli eccessi di prodotto sui bordi del ritocco con D8730 Diluente di sfumatura Aerosol</p>	

TABELLA MISCELAZIONE A PESO			
<p>Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate. I pesi sono cumulativi: NON tarare la bilancia tra le aggiunte.</p>			
Vol. pronto uso	D8172	D8302	Diluente
0,10 lt	65	88	100
0,20 lt	130	176	200
0,25 lt	163	220	250
0,33 lt	216	290	330
0,50 lt	328	440	500
0,75 lt	490	660	750
1,00 lt	650	880	1000
1,50 lt	975	1320	1500
2,00 lt	1300	1760	2000
2,50 lt	1630	2200	2500



VERNICIATURA SUPPORTI FLESSIBILI SMALTI OPACHI, SATINATI E BUCCIATI

Per ottenere una finitura opaca, semiopaca (satinata) o bucciata con D8172 Premium UHS è necessario aggiungere alla miscela additivi opacizzanti, elasticizzanti o buccianti.

NOTA: le auto di oggi montano supporti plastici definiti di tipo **Rigido** quindi non è necessaria la flessibilizzazione dei trasparenti UHS. La flessibilizzazione dei trasparenti UHS è necessaria solo per supporti **Molto flessibili**

Gli additivi devono essere utilizzati sulla base di corretti rapporti di miscelazione in peso e/o in volume in conformità a quanto indicato nella tabella seguente.

TABELLA MISCELAZIONE A PESO

I pesi sono cumulativi. **Non** tarare la bilancia tra le aggiunte

SUPPORTO	Finitura	D8172	D8456	D843	D844	D814	D819	D8302	Diluyente
RIGIDO	Lucido	652g						883g	990g
	Satinato	375g	714g					913g	990g
	Opaco	348g	777g					962g	997g
	Bucciato Opaco	267g		590g				732g	949g
	Finta pelle	375g			672g			871g	973g
FLESSIBILE	Lucido	545g				646g		877g	984g
	Satinato	333g	635g				809g	986g	1062g
	Opaco	308g	687g				808g	971g	1007g
	Bucciato Opaco	207g		508g			616g	836g	1053g
	Finta pelle	300g			538g		694g	906g	1008g



INDICAZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI PRODOTTI UHS

Condizioni di stoccaggio della vernice

Per ottenere la corretta viscosità, mantenere in buone condizioni le vernici pronte all'uso. Si raccomanda di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore ai 15°C (meglio se superiore ai 18°C). Indicazione valida per vernici, catalizzatori e diluenti.

Miscelazione e preparazione del prodotto pronto all'uso

Attivare accuratamente, possibilmente in peso. Se la miscelazione è effettuata in volume, utilizzare esclusivamente contenitori cilindrici.

Assicurarsi che catalizzatore e diluente siano ben miscelati.

I prodotti alto-solido richiedono più tempo per miscelarsi completamente. Si raccomanda di mescolare accuratamente dopo l'aggiunta di ogni componente.

Temperatura ideale di preparazione e applicazione dei prodotti vernicianti: 20°C – Umidità relativa: tra 40/60%.

Il prodotto miscelato deve essere utilizzato il più rapidamente possibile. Selezionare il catalizzatore appropriato per il ciclo di cottura richiesto. Attenersi alle quantità di additivi raccomandate.

Non eccedere con le quantità raccomandate per additivi quali gli elasticizzanti.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIIB
(d) (420) 420

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

Nota: La combinazione di questo prodotto con D814 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://www.ppgrefinish.com>

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20020 Lainate (Mi)
Tel. 02 9317921
Fax 02 93179253



PPG Automotive Refinish

Bringing innovation to the surface.™

