

Scheda Tecnica



DELFLLEET F398

PRODOTTO

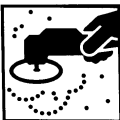

Fondo acrilico trasparente	F398
Delfleet Catalizzatore UHS Rapido	F3274
Delfleet Catalizzatore UHS Lento	F3276
Delfleet Catalizzatore UHS Standard	F3278
Delfleet Diluente lento	F371
Delfleet Diluente normale	F372
Delfleet Diluente rapido	F373

DESCRIZIONE PRODOTTO

Il fondo acrilico trasparente F398 è studiato specificatamente per un processo di riparazione rapida e per quelle carrozzerie sempre alla ricerca dell'ottimizzazione del ciclo di verniciatura. F398 è un fondo non carteggiabile trasparente, è un promotore di adesione e può essere sovraverniciato direttamente. F398 può inoltre essere tinteggiato con le tinte base Delfleet facilitando la successiva copertura dello smalto.

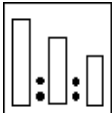
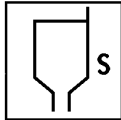


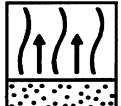
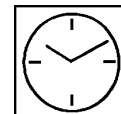

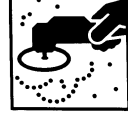
Il prodotto è conforme con le normative europee in materia di emissioni volatili in atmosfera: inferiore a 540 gr/lt.

PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO

	<p>Preparare il supporto come segue:</p> <p>Finiture originali, tinte in buone condizioni, cataforesi e GRP. Carteggiare con P280-P320 a secco (P400-500 a umido) e pulire accuratamente.</p> <p>Acciaio, alluminio, acciaio zincato: Carteggiare con P180-P240 a secco (P400-500 a umido) e pulire accuratamente. Quindi pretrattare con F379 o F397. (L'alluminio solo con F379 o F397).</p>	<p>PULIZIA</p> <p>Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito e privo di tracce di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.</p> <p>Preparare adeguatamente i supporti con una combinazione di sgrassante D845 e detergente sgrassante D837 (o detergente D842 a basso COV).</p>
	<p>Tutti i supporti in acciaio nudo devono essere trattati con il wash primer F393.</p>	



PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

 <p>Spessore standard, bagnato su bagnato e non carteggiabile</p>	<p align="center">HVLP / A pressione In volume</p> <table border="0"> <tr> <td>F398</td> <td align="right">5</td> </tr> <tr> <td>F3274/F3276/F3278</td> <td align="right">1</td> </tr> <tr> <td>F37*</td> <td align="right">3</td> </tr> </table>			F398	5	F3274/F3276/F3278	1	F37*	3
F398	5								
F3274/F3276/F3278	1								
F37*	3								
<p>Vita utile a 20°C: 2 ore (*) F371 (<18°C) F372 (18-25°C) F373 (>25°C)</p>									
	<p>Viscosità:</p>	<p align="center">HVLP 16-18 sec DIN4 / 20°C</p>	<p align="center">A PRESSIONE 16-18 sec DIN4 / 20°C</p>						
	<p>Impostazione aerografo:</p>	<p>1,4-1,8 mm 2 bar in ingresso</p>	<p>0,85-1,1 mm 2 bar in ingresso Fluido 380-420 cc/min</p>						
	<p>Numero di mani:</p>	<p>2</p>	<p>2</p>						
	<p>Appassimento a 20°C: Tra le mani prima dell'essiccazione in forno Prima della riverniciatura</p>	<p>10-15 minuti 15-30 minuti 15-30 minuti</p>	<p>10-15 minuti 15-30 minuti 15-30 minuti</p>						
<p>Essiccazione:</p> 	<p>Fuori polvere a 20°C: Essiccazione completa a 20°C In forno a 60°C (temp. del metallo)</p>	<p align="center">HVLP</p> <p>10 minuti una notte 40 min</p>	<p align="center">PRESSIONE</p> <p>10 minuti una notte 40 min</p>						
<p>Spessore del film secco:</p>	<p>Minimo Massimo Resa teorica:</p>	<p>25 µm 35 µm 10-12 m²/l</p>	<p>25 µm 35 µm 10-12 m²/l</p>						
<p align="center">Resa teorica considerando un'efficienza di applicazione del 100% in modalità standard e uno spessore del film conforme a quanto indicato.</p>									
<p>Carteggiatura:</p> 	<p>Carteggiatura non necessaria</p>								
	<p>Sovraverniciare con: Qualsiasi smalto Delfleet</p> <p>I tempi di essiccazione dipendono dallo spessore del film e dalle condizioni di essiccazione. Un'essiccazione prolungata dopo la riverniciatura migliora l'aspetto finale.</p>								



FLESSIBILIZZANTE PER PLASTICHE

F392/F3976 possono essere applicati su plastiche primerizzate e opportunamente preparate.

Se usati su plastiche molto flessibili, i fondi devono essere preparati nel seguente rapporto a volume:

F398	Fondo	5
F3437	Flessibilizzante	1
F327*	Catalizzatore	1
F330*	Diluente	3

Note: l'aggiunta del flessibilizzante allunga i tempi di essiccazione

PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

NON utilizzare questo prodotto direttamente sul metallo.

Per creare un sottosmalto colorato, è possibile mettere in tinta il prodotto aggiungendovi fino al 5% di tinte Delfleet prima dell'attivazione standard.

Assicurarsi di applicare lo smalto entro 24 ore altrimenti si renderà necessaria una leggera carteggiatura con P320-400 a secco.

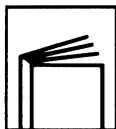
In caso di ritocchi, carteggiare leggermente F398 solo quando il film risulterà duro (dopo circa 2 ore a 20° C) .

NON utilizzare i diluenti della linea F33xx.

PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IB
(c) (540) 540

Il valore limite di COV ai sensi della normativa UE per questo prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro massimo.

Il contenuto di COV nel prodotto pronto all'uso è di 540g/litro al massimo.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

DIREZIONE REFINISH

Via De Gasperi 17/19

20020 LAINATE (MI)

Tel: 02 931792.1

Fax: 02 931792.53

