



GLOBAL REFINISH SYSTEM

Gennaio 2013

SCHEDA TECNICA

RLD266V

DP3000 ENVIRO PRIMER SURFACER

D8511 Grigio Chiaro G1
D8515 Grigio G5
D8517 Grigio Scuro G7
Catalizzatore D8225
Diluenti D8718/19/20



DESCRIZIONE PRODOTTO

Un'innovativa gamma di fondi bicomponenti che utilizza tra i propri ingredienti una materia derivante dai scaglie di PET ottenute da bottiglie di plastica riciclata.

I fondi DP3000 sono versatili, facili da applicare e carteggiare, offrono una superficie liscia e possono essere direttamente ricoperti con smalti Deltron UHS Progress o Envirobase High Performance.

I fondi D8511, D8515 e D8517 sono anche miscelabili tra loro, come indicato nella sezione 'Greymatic', per ottenere la gamma completa di fondi grigi che consentono un più veloce ottenimento della copertura e un conseguente risparmio di tempo e prodotto verniciante.

PREPARAZIONE SUPPORTO – CARTEGGIATURA



Prima di ogni passaggio, lavare accuratamente il supporto. Sciacquare e asciugare prima di sgrassare con un pulitore specifico e assicurarsi che il supporto sia pulito e asciugato prima di procedere con il successivo passaggio di ciclo.

Prima dell'applicazione, la lamiera nuda deve essere carteggiata e completamente esente da ruggine.

Applicare primer epossidico o wash-primer sulle aree di scoperta del metallo.



Carteggiatura

Cataforesi: P320-360

Finiture originali e primer: P280-P320

GRP e fibra di vetro: P280.

Stucchi poliestere: con P80-P120-180.



Selezione diluenti

<u>Temperature</u>	<u>Diluyente</u>
18 - 25°C	D8718
25 - 35°C	D8719
> 35°C	D8720

APPLICAZIONE





	Miscelazione	3:1:1
	Vita utile a 20°C	30-45 minuti
	Viscosità di applicazione a 20°C	18-20 secondi
	Ugello	1.6-1.8 mm
	Numero mani	2-3
	Appassimento tra le mani e prima dell'essiccazione	10-15 minuti
	Spessore del film	75-125 µ
	Carteggiabile a 20°C	4- 6 ore
	Essiccazione a 60°C	30-40 minuti
	InfraRosso	Appassimento: 10 minuti a 35-40°C Essiccazione: 10 minuti a 80°C

TABELLA MISCELAZIONE A PESO

I pesi sono in grammi e **NON** sono cumulativi. Tarare la bilancia tra le aggiunte

Enviro primer surfacer D8511-15-17

GREYMATIC	Prodotto	100 g	200 g	300 g	500 g	750 g
G1	D8511	100	200	300	500	750
G3	D8511	80	160	240	400	600
	D8515	20	40	60	100	150
G5	D8515	100	200	300	500	750
G6	D8515	25	50	75	125	187,5
	D8517	75	150	225	375	562,5
G7	D8517	100	200	300	500	750

Miscelazione 3:1:1

Catalizzatore	D8225	22,6	45,2	67,8	113,0	169,5
Diluyente	D87xx*	17,3	34,6	51,9	86,5	129,8

FLESSIBILIZZATO

Flessibilizzante	D814	11,8	23,6	35,4	59,0	88,5
Catalizzatore	D8225	27,1	54,2	81,3	135,5	203,3
Diluyente	D87xx *	10,6	21,2	31,8	53,0	79,5

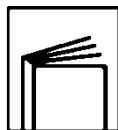
* **Non** utilizzare il Diluyente Alta Produttività per Fondi D8715

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD266V
Pagina 2



INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIIB
(c) (540) 540

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

Nota:

La combinazione di questo prodotto con D814 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://www.ppgrefinish.com>

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20020 Lainate (Mi)
Tel. 02 9317921
Fax 02 93179253

 **PPG Automotive Refinish**
Bringing innovation to the surface.™

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD266V
Pagina 3

