



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Scheda tecnica

GRS Deltron DG

Pastello acrilico bicomponente a lucido diretto

PRODOTTI

Tinte base pastello Deltron	D7xx
Catalizzatori Deltron Medium Solids	D803, D841, D861, D864
Catalizzatori Deltron Standard Solids	D802, D863
Diluenti Deltron	D808, D807, D812, D869
Diluente per Deltron DG	D868
Deltron Accelerator	D818

Per finiture opache, satinare e bucciate o per applicazione su substrati flessibili:

Deltron Matting Base	D759	per una finitura opaca o satinata
Deltron Plasticiser	D814	per elasticizzare i prodotti applicati su un substrato flessibile
Deltron Matt Flexibiliser	D819	per un aspetto più opaco o satinato su substrati flessibili
Deltron Texture Additive	D843	per creare un effetto 'camoscio' leggermente bucciato
Deltron Leather Grain Additive	D844	per un aspetto bucciato più pronunciato e a grana più grossa

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Deltron DG è uno smalto bicomponente acrilico-uretanico a prestazioni elevate indicato per il ritocco degli smalti pastello e per la riverniciatura a spruzzo di auto e veicoli commerciali.

Le prestazioni di Deltron DG applicato con un ciclo di verniciatura raccomandato PPG sono pari o superiori ai requisiti di garanzia delle case automobilistiche e il ciclo Deltron GRS è stato omologato da numerosi OEM.

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO

Applicare su smalti originali essiccati a forno o su fondi PPG raccomandati.



Sgrassare tutte le superfici da verniciare con un adeguato detergente per substrati PPG, quindi carteggiare con carta abrasiva classe P600-800 o carteggiare a secco con carta abrasiva P400-500.

Sciacquare per asportare i residui di carteggiatura e asciugare con cura, quindi ripetere il lavaggio con un adeguato detergente PPG. Si raccomanda l'uso di uno straccio antipolvere.

APPASSIMENTO A 20°C

5 minuti tra le mani.
10 minuti prima dell'essiccazione in forno.

TEMPI DI ESSICCAZIONE **

Fuori polvere a 20°C	20 minuti con Catalizzatori STD, 30 minuti con Catalizzatori MS
Essiccazione completa a 20°C:	20 ore con Catalizzatori STD o MS.
Essiccazione completa a 60°C*	30 minuti con Catalizzatori STD o MS.
Essiccazione a infrarossi	10 - 15 minuti, in base alla tinta

* I tempi di essiccazione in forno si riferiscono alla temperatura del metallo indicata. E' necessario calcolare un tempo supplementare rispetto al programma di essiccazione in forno per consentire al metallo di raggiungere la temperatura raccomandata

**I tempi di essiccazione possono essere ulteriormente ridotti utilizzando i sistemi accelerati GRS Deltron.

Sostituendo D863 al posto di D802, il tempo di fuori polvere sarà di 10 minuti, Essiccazione in forno a 60°C per 20 minuti.

Aggiungendo 10g o 10 ml di D818 Acceleratore per ogni litro di vernice miscelata pronta per l'applicazione a spruzzo il tempo di fuori polvere si riduce a meno di 15 minuti con D802, o 5 minuti con D803.

Utilizzando insieme D863 e D818 il tempo di fuori polvere si riduce a 5 minuti, con essiccazione completa in soli 15 minuti a 60°C. La vita utile è di 3 - 4 ore.

SOVRAVERNICIATURA / RIVERNICIATURA

Tempo di sovraverniciatura / riverniciatura – Con essiccazione forzata, dopo il raffreddamento, o dopo essiccazione ad aria a 20°C per 8 ore.

È essenziale la carteggiatura prima della riverniciatura per assicurare una buona adesione. Carteggiare con P800 (a umido) o P400 (a secco).

Sovraverniciare con – Qualsiasi fondo bicomponente PPG, smalti GRS Deltron o Envirobase.

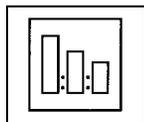
PROCEDIMENTO DI RITOCO

- Applicare GRS Deltron DG come sopra indicato.
- Lasciare appassire per 10 minuti a 20°C dopo la seconda mano completa.
- Un'adeguata quantità di tinta DC attivata e diluita dovrebbe essere ulteriormente diluita con GRS Deltron DG Fade Out Thinner D868 in rapporto di 1:3 (1 parte di tinta pastello attivata su 3 parti di D868)
- Applicare la miscela 1:3 sull'area da ritoccare, utilizzando un aerografo a pressione ridotta per minimizzare l'overspray; applicare a spruzzo dall'esterno dell'area da ritoccare verso l'interno, coprendo un'area che vada oltre il bordo dell'applicazione iniziale.
- Dopo l'essiccazione forzata o a infrarossi, levigare i bordi del ritocco.

Caratteristiche tecniche in sintesi

Smalti pastello GRS Deltron

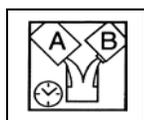
DG



Miscelazione in volume

Con Catalizzatore STD - 2:1:0,5 o 2:1:1

Con Catalizzatore MS - 3:1:0,5 o 3:1:1



Vita utile a 20°C 6 - 8 ore con D802, D803 o D841

Vita utile a 20°C 3 - 4 ore con D864 o D863

Selezione di catalizzatore / diluente

Fino a 18°C

D803 MS Catalizzatore Rapido

D808 - Fast thinner

18 - 25°C

D841 Catalizzatore MS

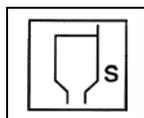
D807 Thinner

Oltre 25°C

D861 Catalizzatore MS

D812 Slow thinner

In condizioni straordinarie di temperatura e umidità (sopra i 35°C o il 70% di umidità relativa) si raccomanda l'utilizzo di Diluente molto lento D869.



Viscosità di applicazione

15 secondi DIN4 con catalizzatori NS

17 - 18 secondi DIN4 con catalizzatori MS



Dimensioni aerografo

punta per fluidi 1,4 -1,8 mm



Numero di mani

1 mano leggera seguita da 2 mani complete con catalizzatori STD

1 mano media seguita da 1 mano completa con catalizzatori MS



Tempi di essiccazione

Fuori polvere - 20 minuti con catalizzatori STD 30 minuti con catalizzatori MS

Essiccazione completa a 20°C - 20 ore

Essiccazione completa a 60°C - 30 minuti (si può ridurre con l'uso di Cicli accelerati)

SMALTI OPACHI, SATINATI E BUCCIATI VERNICIATURA DI SUBSTRATI FLESSIBILI

Per ottenere una finitura opaca, semiopaca (satinata) o bucciata con Deltron Direct Gloss, è necessario aggiungere alla miscela additivi opacizzanti, elasticizzanti o buccianti. Sono necessari additivi anche per l'applicazione di smalti DG su un substrato flessibile (in particolare sulle plastiche). Gli additivi devono essere utilizzati sulla base di corretti rapporti di miscelazione in peso e in volume in conformità a quanto indicato nelle microfiche o nelle seguenti tabelle.

Nota: I substrati **RIGIDI** comprendono tutti i metalli, la fibra di vetro e il GRP
I substrati **FLESSIBILI** comprendono tutti i tipi di plastica ad eccezione del GRP

<u>Substrato</u>	<u>Aspetto</u>	<u>DG</u>	<u>D759</u>	<u>D843</u>	<u>D844</u>	<u>D814</u>	<u>D819</u>	<u>Catalizza tore MS</u>	<u>Diluyente Deltron</u>
RIGIDO	Lucido	3 vol	-	-	-	-	-	1 vol	1 vol
	Satinato	3 vol	1,5 vol	-	-	-	-	1,5 vol	1 vol
	Opaco	3 vol	3 vol	-	-	-	-	1,5 vol	2 vol
	Opaco	3 vol	-	3 vol	-	-	-	1,5 vol	2 vol
	Bucciato								
	Effetto finta pelle	3 vol	-	-	1,5 vol	-	-	1,5 vol	1 vol
FLESSIBILE	Lucido	3 vol	-	-	-	1 vol	-	2 vol	-
	Satinato	4 vol	2 vol	-	-	-	2 vol	3,5 vol	0,5 vol
	Opaco	4 vol	4 vol	-	-	-	2 vol	3,5 vol	1,5 vol
	Opaco	4 vol	-	4 vol	-	-	2 vol	3,5 vol	1,5 vol
	Bucciato								
	Effetto finta pelle	4 vol	-	-	2 vol	-	2 vol	3,5 vol	0,5 vol

LUCIDATURA



*Cottura a bassa temperatura o
essiccazione forzata a infrarossi*

Almeno 1 ora dopo il raffreddamento

Essiccazione ad aria a 20°C :

Almeno 20 ore dopo l'applicazione

PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

SALUTE E SICUREZZA



PER USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono fornite a scopo puramente indicativo. Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesione personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica, alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20°C. Lo spessore del film di verniciatura,

l'umidità e la temperatura della carrozzeria possono alterare i tempi d'essiccazione.

Le Schede Tecniche e di Sicurezza sono disponibili anche su:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Via A. De Gasperi 17/19

20020 Lainate - Milano

Tel: 02-93179201

Fax: 02-93179251

