



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Febbraio 2014

SCHEDA TECNICA

RLD265V

DELTRON GRS SISTEMA TRASPARENTI OPACHI



Trasparente opaco	D8115
Trasparente semi opaco	D8117
Trasparente UHS	D8135 (solo per la versione Dual Clear)
Catalizzatori HS	D8302, D8239
Diluenti Deltron	D8718/19/20

DESCRIZIONE PRODOTTI

La miscela dei trasparenti D8115 e D8117, specifica per applicazione su base opaca all'acqua ENVIROBASE® High Performance, consente di riprodurre tutti i livelli di opacità richiesti per la riparazione di veicoli con finitura originale a bassa brillantezza. Per consentire la riproduzione ottimale è possibile utilizzare i trasparenti tal quali, miscelati tra loro o applicando il trasparente UHS D8135 come prima mano (modalità Dual Clear).

I trasparenti D8115 e D8117 possono essere applicati anche su plastiche rigide senza necessità di additivi speciali.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Applicare il trasparente o la miscela di trasparenti sulla base opaca Envirobase High Performance pulita e priva di polvere. Si raccomanda l'uso di uno panno antipolvere prima dell'applicazione del trasparente.

INDICAZIONI SUL PROCESSO DI RIPARAZIONE

1) Selezione del colore

- Lucidare una piccola area (circa 20x20 cm) vicina alla zona danneggiata, per consentire la valutazione del colore lucidato attraverso Rapid Match o i supporti colore PPG. Utilizzare un trasparente lucido nell'applicazione di lamierini prova tinta. Ricercare il colore attraverso il riferimento originale o supporti colore PPG.
- Applicare un lamierino prova tinta con trasparente lucido e verificare la qualità del punto tinta nella zona lucidata.

2) Selezione grado di opacità e corretto processo applicativo

- Per colori opachi originali il grado di opacità, identificato dalle sigle FC01/2/3/4/5, è abbinato alla formula colore disponibile in Paint Manager.
- Se non si conosce il grado di opacità, misurare con glossmetro o applicare tutte le fasce di opacità, da FC01 a FC05, su lamierini prova tinta, applicati con il colore identificato al punto 1), seguendo il processo indicato nell'esempio riportato a pag.2.
- Se si conosce il grado di opacità, si consiglia di applicare lamierini prova tinta anche per le fasce contigue. Se, ad esempio, se la fascia di opacità è FC02, applicare anche FC01 e FC03.
- Per un'ulteriore verifica del corretto processo applicativo da adottare, si consiglia di applicare lamierini test anche con la modalità Dual Clear, utilizzando come prima mano il trasparente D8135 seguito dal trasparente opaco. Per ulteriore verifica del corretto processo applicativo da adottare, è possibile applicare ulteriori lamierini con un'altra mano di trasparente opaco.

ESEMPIO

Modalità Dual Clear

FC01	FC02	FC03	FC04	FC05
1 mano trasparente D8135 + 2 mani trasparente opaco FC01	1 mano trasparente D8135 + 2 mani trasparente opaco FC02	1 mano trasparente D8135 + 2 mani trasparente opaco FC03	1 mano trasparente D8135 +2 mani trasparente opaco FC04	1 mano trasparente D8135 + 2 mani trasparente opaco FC05

Modalità con solo trasparente opaco

FC01	FC02	FC03	FC04	FC05
2 mani di trasparente opaco FC01	2 mani di trasparente opaco FC02	2 mani di trasparente opaco FC03	2 mani di trasparente opaco FC04	2 mani di trasparente opaco FC05

Per ottenere ulteriori modalità applicative, è possibile raddoppiare l'applicazione dei pannellini prova tinta, aggiungendo un'ulteriore mano di trasparente opaco sia nella versione Dual Clear che nella versione solo trasparente opaco.

Importante: E' essenziale che i lamierini siano applicati con le stesse condizioni che si utilizzeranno per la verniciatura del veicolo: aerografo, numero di mani, appassimenti e condizioni cabina.

Processo applicativo

Applicare la base opaca sul pannello intero. Se necessario sfumare la base opaca, procedere come segue.

Applicazione base opaca con sfumatura

- Applicare Envirobase HP del colore selezionato fino a raggiungimento della copertura compresa la sfumatura.
- Aggiungere il 30% di T490 (diluata al 30%), ed applicare una mano leggera ai bordi della precedente, allargandosi di circa 10 cm.
- Aggiungere nuovamente il 25-30% di T490 (diluata al 30%), ed applicare una mano leggera ai bordi della precedente, allargandosi di circa 10 cm.
- Se necessario, applicare una mano di sfumatura.
- A completo appassimento procedere con l'applicazione del trasparente.

Applicazione del trasparente – MODALITA' DUAL CLEAR

- a. Applicare una mano singola di trasparente D8135 su tutto il pannello..
- b. Essiccare per 20 minuti a 60°C.
- c. A raffreddamento applicare il trasparente opaco o il mix di trasparenti opachi, secondo quanto risultato dai pannellini di test precedentemente applicati. Attenderne completa opacizzazione (circa 60 min.): questo consente di poter rimuovere eventuali sporchini prima di procedere con l'ultima mano (utilizzare abrasivi P2500/3000).
- d. Applicare le altre mani di trasparente opaco previste, sempre seguite da completa opacizzazione*.
- e. Attendere la completa opacizzazione prima di procedere con l'essiccazione.

Applicazione del trasparente – solo trasparente opaco

- a. Applicare il trasparente opaco o il mix di trasparenti opachi, secondo quanto risultato dai pannellini di test precedentemente applicati. Attenderne completa opacizzazione (circa 60 min.): questo consente di poter rimuovere eventuali sporchini prima di procedere con l'ultima mano (utilizzare abrasivi P2500/3000).
- b. Applicare le altre mani di trasparente opaco previste, sempre seguite da completa opacizzazione* .
- c. Attendere la completa opacizzazione prima di procedere con l'essiccazione.

* Per l'applicazione della fascia FC01(D8115) è necessaria l'immediata applicazione di una mano sfumata di controllo sul film bagnato al termine di ogni singolo pannello.

Selezione diluenti

Temperature	Diluyente
*Fino a 20°C	D8718
20 – 35°C	D8719
> 35°C o IR	D8720

*Utilizzare solo per piccoli particolari

APPLICAZIONE



	5:1,3,5 con D8302 20-30°C 3:1: 1,5 con D8239 > 30°C
Miscelazione	
Vita utile a 20°C	1-2 ore a seconda del diluente utilizzato
Viscosità a 20°C	15 sec DIN4
Ugello	1,2- 1,4 mm
	Applicazione 2 mani singole
Appassimento tra le mani e prima dell'essiccazione	Al raggiungimento della completa opacità, i tempi di appassimento sono influenzati anche dagli spessori e dalle condizioni ambientali.
Spessore	50-60 microns
Essiccazione	30-40 minuti a 60°C, temperatura del metallo
IR onde medie	8-15 min. a seconda del colore, temperatura metallo 90-100°C

TABELLA MISCELAZIONE A PESO

**Le fasce di opaco qui riportate sono indicative:
per ogni fascia sono possibili variazioni del $\pm 10\%$
Influenzate dal metodo e dalle condizioni applicative.**

Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate.

I pesi **NON** sono cumulativi: tarare la bilancia tra le aggiunte.

NON UTILIZZARE IL DILUENTE ACCELERANTE D8714

Miscelazione a peso

Fascia	Prodotto	Lt 0,1	Lt 0,2	Lt 0,3	Lt 0,4	Lt 0,5	Lt 1
FC01 10%	D8115	57	114	171	228	285	570
FC02 10-20%	D8115	39,9	79,8	119,7	159,6	199,5	399
	D8117	17,1	34,2	51,3	68,4	85,5	171
FC03 20-30%	D8115	28,5	57	85,5	114	142,5	285
	D8117	28,5	57	85,5	114	142,5	285
FC04 30-45%	D8115	22,8	45,6	68,4	91,2	114	228
	D8117	34,2	68,4	102,6	136,8	171	342
FC05 45-60%	D8117	57	114	171	228	285	570

Catalisi HS D8239 3:1:1,5

Catalizzatore	D8239	19,5	39	58,5	78	97,5	195
Diluente	D8718/19/20	23,5	47	70,5	94	117,5	235

Catalisi UHS D8302 5:1:3,5

Catalizzatore	D8302	11,8	23,6	35,4	47,2	59	118
Diluente	D8718/19/20	32,6	65,2	97,8	130,4	163	326

INDICAZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI PRODOTTI UHS

Condizioni di stoccaggio dei prodotti vernicianti

Per ottenere la corretta viscosità, mantenere in buone condizioni le vernici pronte all'uso. Si raccomanda di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore ai 15°C (meglio se superiore ai 18°C). Indicazione valida per tutti i prodotti vernicianti.

Miscelazione e preparazione del prodotto pronto all'uso

Attivare accuratamente, possibilmente in peso. Se la miscelazione è effettuata in volume, utilizzare esclusivamente contenitori cilindrici.

Assicurarsi che catalizzatore e diluente siano ben miscelati.

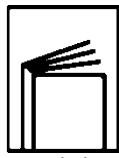
I prodotti alto-solido richiedono più tempo per miscelarsi completamente. Si raccomanda di mescolare accuratamente dopo l'aggiunta di ogni componente.

La temperatura ideale di preparazione e applicazione dei prodotti vernicianti è di 20°C, con umidità relativa: tra 40/60%.

Il prodotto miscelato deve essere utilizzato il più rapidamente possibile. Selezionare il catalizzatore appropriato per il ciclo di cottura richiesto.

Attenersi alle quantità di additivi raccomandate.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIIB

(c) (840) 840

Il valore limite di COV ai sensi della normativa UE per questo prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro massimo.

Il contenuto di COV nel prodotto pronto all'uso è di 840g/litro al massimo.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://www.ppgrefinish.com>

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20020 Lainate (Mi)
Tel. 02 9317921
Fax 02 93179253

ENVIROBASE[®] è un marchio registrato di PPG Industries Ohio Inc.