



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Marzo 2014

## Scheda Tecnica

## RLD299V

### GRS DELTRON® D8731, D8430

GRS *Deltron* Diluente di sfumatura aerosol D8731

GRS *Deltron* Diluente di sfumatura D8430



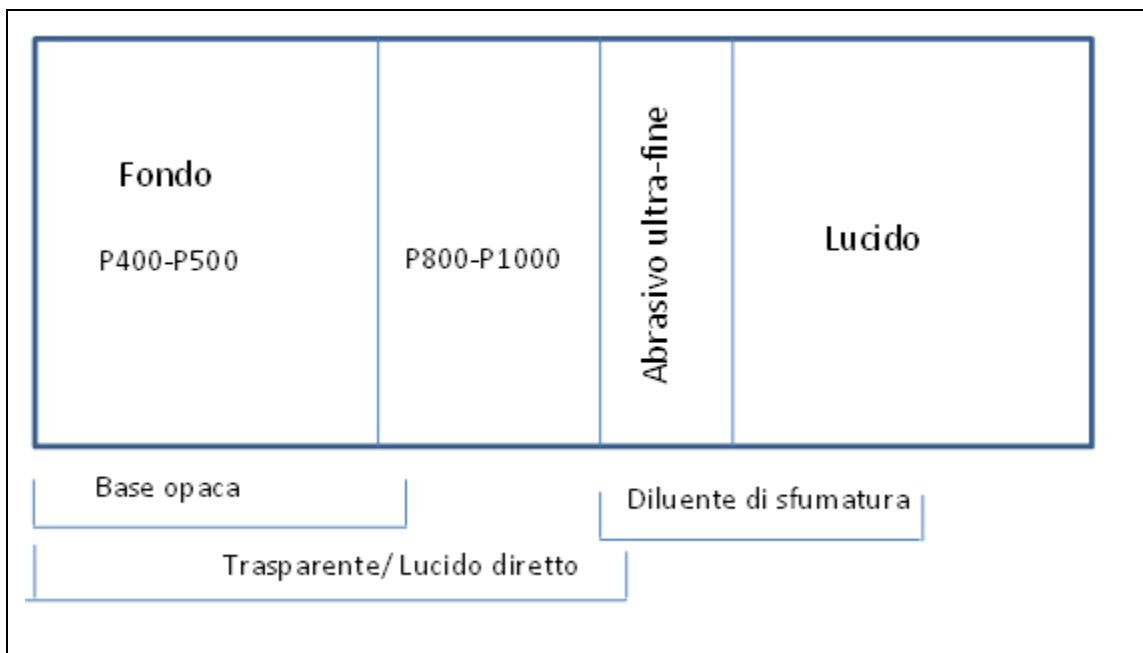
### DESCRIZIONE PRODOTTO

I diluenti di sfumatura GRS *Deltron* D8731 e D8430 garantiscono un processo di sfumatura facile e veloce su tutti i trasparenti UHS e finiture lucido diretto.

Formulati per applicazione direttamente sul lucido, offrono veloce applicazione, rapido scioglimento dei fumi di spruzzatura e essiccazione, uniti a una finitura di elevata qualità senza alcuna traccia visibile sui bordi della riparazione.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

1. Lavare con Sgrassante a basso VOC D8401 le aree dove eseguire la sfumatura e lucidare con Pasta Mordente SPP3001 (o equivalente) applicata con tampone d'agnello.
2. Sgrassare con Pulitore Antisiliconico D837 e asciugare con un panno pulito
3. Carteggiare con P400-P500 il fondo in precedenza applicato
4. Carteggiare con P800-1000 le aree dove applicare solo il trasparente o il pastello lucido diretto
5. Carteggiare i bordi della precedente carteggiatura con P1500, allargandosi di circa 5 cm
6. Carteggiare i bordi dell'area a carteggiatura di P1500 con Trizac 3000 opportunamente inumidito, allargandosi di ulteriori 5 cm
7. Asciugare e soffiare accuratamente
8. Sgrassare con antisiliconico, e asciugare con panno pulito.



## APPLICAZIONE

1. Applicare la base opaca dove necessario, facendo attenzione a non oltrepassare l'area carteggiata con P800-1000
2. Applicare la prima mano di trasparente fino alla zona carteggiata con P800-1000
3. Applicare la seconda mano di trasparente fino alla zona di intersezione tra P800-P1000 e abrasivo ultra fine
4. Per finitura con smalto lucido diretto applicare due mani fino all'intersezione tra P800-P1000 e abrasivo ultra fine
5. Applicare il **Diluyente di Sfumatura D8430** (con ugello Ø 0.8/1) bagnando, in una o due passate, l'area dei fumi di spruzzatura del trasparente o dello smalto lucido diretto, oltrepassando l'area carteggiata fino alla zona lucida  
In alternativa è possibile utilizzare il **Diluyente di Sfumatura Aerosol D8731**, applicando passate leggere sul bordo della riparazione.

**IMPORTANTE:** non utilizzare aria compressa per accelerare l'appassimento del diluyente

## ESSICCAZIONE E LUCIDATURA

1. Per ridurre il rischio di strappi dell'area sfumata, è necessario stabilizzare con IR per 10' a 80-90°C l'area di sfumatura anche dopo l'essiccazione a forno
2. Lucidare l'area con Fast Polish SPP3004 (o polish equivalente) applicato con tampone nero. Se l'area ritoccata presenta una scarsa distensione dei fumi di spruzzatura, è possibile iniziare la lucidatura utilizzando la Pasta Abrasiva Media SPP3002 (o pasta equivalente) applicata con tampone arancio o agnello.

## VOC INFORMATION

### **Diluyente di Sfumatura aerosol D8731**

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è pari a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

### **Diluyente di Sfumatura D8430**

Questo prodotto non rientra in quanto previsto dalla Direttiva EU 2004/42 e di conseguenza non ha una classificazione prodotto per contenuto di COV. Questi prodotti possono essere utilizzati da utilizzatori professionali per la riparazione di autoveicoli.

## SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://www.ppgrefinish.com>

**Per ulteriori informazioni contattare:**

### **PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**

Direzione Refinish  
Via De Gasperi 17-19  
20020 Lainate (Mi)  
Tel. 02 9317921  
Fax 02 93179253



**PPG Automotive Refinish**

Bringing innovation to the surface.™

DELTRON® è un marchio registrato di PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. Tutti i diritti riservati

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

RLD299V