



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Luglio 2009

Scheda Tecnica



PRIMA D839

Fondo bicomponente con
Catalizzatori HS

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Prima D839 è un fondo bicomponente grigio, adatto per un'ampia gamma di ritocchi comuni.

Caratterizzato da versatilità, velocità di essiccazione e facilità di applicazione e carteggiatura, garantisce un'alta resistenza alla corrosione, un buono spessore e livellamento della superficie e tenuta della brillantezza su diversi tipi di supporto.

Semplicemente variando il rapporto di diluizione, **Prima D839** può essere applicato come fondo convenzionale o come fondo ad alto spessore. **Prima D839** può essere essiccato all'aria, a infrarossi o essiccato a bassa temperatura.

Prima D839 può essere applicato direttamente a supporti già verniciati in buono stato, su lamiera nuda (aree limitate), fondi in poliestere e primer di adesione adatti. È direttamente sovraverniciabile con smalti bicomponenti come Deltron Progress UHS DG o con tinte base Envirobase High Performance

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO – SGRASSATURA



Prima della preparazione, lavare con detergente tutte le superfici da verniciare. Sciacquare e lasciare asciugare, poi sgrassare con un detergente per supporti PPG adatto. Assicurarsi che tutti i supporti siano perfettamente puliti e asciutti, prima e dopo ogni fase della preparazione. Strofinare via immediatamente il detergente per supporti, usando un panno asciutto e pulito.

Fare riferimento alle Schede Tecniche dei **Detergenti Deltron (RLD63V)** per selezionare i detergenti e gli sgrassanti adatti.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO – APPLICAZIONE DEL FONDO E CARTEGGIATURA



Prima dell'applicazione, la **lamiera nuda** deve essere leggermente carteggiata e completamente esente da ruggine. È possibile applicare direttamente il prodotto, ma si raccomanda l'utilizzo di Universel o fondi epossidici appropriati nei casi in cui sia necessaria un'ottima adesione e resistenza alla corrosione.

Sugli **altri metalli nudi**, applicare sempre un fondo come Universel o un fondo epossidico.

Carteggiare l'**elettroforesi** con carta abrasiva classe P360 (a secco) o P800 (a umido).

La tinta originale o i primer devono essere carteggiati con carta abrasiva classe P280-P320 (a secco) o P400-P500 (a umido). Applicare in ogni punto di lamiera nuda l'apposito fondo Universel o un fondo epossidico.



Carteggiare il **GRP** e la **fibra di vetro** con carta abrasiva classe P320 (a secco).

Carteggiare a secco gli **stucchi poliestere** con una sequenza di classi di carta abrasiva adatta all'applicazione desiderata del prodotto:

P80 - P120 se si usa il prodotto come fondo ad alto spessore.

P80 - P120 - P240 se lo si usa come fondo o fondo non carteggiabile.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

1. Rapporti di miscelazione con catalizzatori HS per uso come fondo ad alto spessore:

	<u>In volume</u>
D839	4 vol
Catalizzatore HS	1 vol

2. Rapporti di miscelazione con catalizzatori HS per uso come fondo:

	<u>In volume</u>
D839	4 vol
Catalizzatore HS	1 vol
Diluyente	0,5 vol

SELEZIONE DI CATALIZZATORE E DILUENTE


<u>Temperatura</u>	<u>Catalizzatore HS</u>	<u>Diluyente</u>
Fino a 18°C	D8237 HS Express	Diluyente rapido D808
18-25°C	HS rapido D8238	Diluyente 2K per fondo D866 o D807
25-35°C	HS lento D8239	Diluyente lento D812
Oltre 35°C	HS lento D8239	Diluyente molto lento D869







CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

	Alto Spessore	Fondo
Vita utile a 20°C	45 minuti	75 minuti
Viscosità di applicazione a 20°C:	55 secondi DIN4	25 secondi DIN4

APPLICAZIONE E APPASSIMENTO

	Alto Spessore	Fondo
 <i>Impostazione aerografo:</i>	1,8-2,0 mm	1,6-1,8 mm
<i>Numero di mani:</i>	Max. 3	2 - 3
<i>Appassimento a 20°C:</i>		
- <i>Tra le mani</i>	5-10 minuti	5-10 minuti
- <i>Prima dell'essiccazione in forno</i>	10 minuti	10 minuti

TEMPI DI ESSICCAZIONE

	Alto Spessore	Fondo
 <i>Fuori polvere a 20°C</i>	5 minuti	5 minuti
 <i>Essiccazione completa a 20°C</i>	8 ore	3 ore
 <i>Essiccazione completa a 60°C*</i>	30 minuti	30 minuti
 <i>Essiccazione completa IR onde medie</i>	30 minuti	20 minuti

* I tempi di essiccazione in forno si riferiscono alla temperatura del metallo indicata.


È necessario calcolare un tempo supplementare rispetto al programma di essiccazione in forno per consentire al metallo di raggiungere la temperatura raccomandata.

Spessore totale del film: 150 -200 µm 70 -120 µm

Resa teorica: 1,75 m²/l 2,5 m²/l

Considerando un'efficienza di applicazione del 100% e uno spessore del film secco conforme a quanto indicato:

RITOCO E RIVERNICIATURA

 <i>Carteggiatura:</i>	Essenziale prima della riverniciatura per assicurare una buona adesione P800 (a umido) P400 (a secco)
<i>Sovraverniciare con:</i>	Deltron Progress UHS, Envirobase High Performance

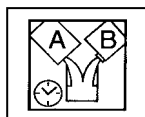
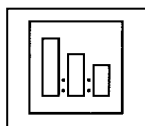
Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD223V
Pagina 3



Caratteristiche tecniche in sintesi

PRIMA D839



Miscelazione in volume

Con catalizzatore HS -

Come fondo ad alto spessore 4 : 1
Come fondo 4 : 1 : 0.5

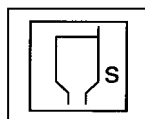
Vita utile a 20°C con catalizzatori HS Fondo al alto spessore - 45 minuti
Fondo -75 minuti

Selezione di catalizzatore / diluente

Fino a 18°C D8237 Catalizzatore Express HS
Diluente rapido D808
Diluente rapido D808

18-25°C D8238 Catalizzatore rapido HS
D807 diluente o D866 diluente per fondo

25-35°C D8239 Catalizzatore lento HS
Diluente lento D812



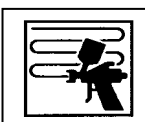
Viscosità di applicazione

55 secondi DIN4 – fondo ad alto spessore,
25 secondi DIN4 - fondo



Misure aerografo

Ugello da 1,8 – 2,0 mm – Fondo ad alto spessore
Ugello da 1,6 – 1,8 mm - Fondo



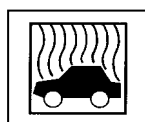
Numero di mani

Fondo ad alto spessore – al massimo 3,
Fondo 2 - 3

Tempi di essiccazione

Fuori polvere -

5 minuti
Essiccazione completa a 20°C – Fondo ad alto spessore - 8 ore
Fondo - 3 ore
Essiccazione completa a 60°C – Fondo ad alto spessore -30min.
Fondo - 30 minuti



Spessore del film secco

Fondo ad alto spessore 150-200 micron
Fondo 70-120 micron



TABELLA DI MISCELAZIONE A PESO D839

QUANTITÀ PER LA MISCELAZIONE A PESO – come fondo riempitivo 4:1 I pesi sono in grammi e cumulativi. <i>Non tarare la bilancia tra le aggiunte</i>					
Volume necessario (L)	0,20 lt	0,40 lt	0,60 lt	0,80 lt	1,00 lt
D839	252	504	756	1008	1260
Catalizzatore D8237 / D8238 / D8239	292	584	876	1168	1460

QUANTITÀ PER LA MISCELAZIONE A PESO – come fondo 4:1:0,5 I pesi sono in grammi e cumulativi. <i>Non tarare la bilancia tra le aggiunte</i>					
Volume necessario (L)	0,20 lt	0,40 lt	0,60 lt	0,80 lt	1,00 lt
D839	229	458	687	916	1145
Catalizzatore D8237 / D8238 / D8239	265	531	796	1062	1327
Diluyente D808/ D807/D812/D869	282	564	845	1127	1409

APPLICAZIONE SU SUPPORTI FLESSIBILI

Qualora sia necessario un alto spessore sulle parti flessibili, è possibile applicare D839 Prima su un promotore di adesione per plastiche, in base al seguente rapporto di miscelazione:

D839	4 vol
Catalizzatore HS	1 vol
D814	1,5 vol
Diluyente	0,5 vol

Al massimo 2 mani.

Nota: L'aggiunta di elasticizzante può influenzare le proprietà di carteggiabilità ed essiccazione.

LIMITAZIONI



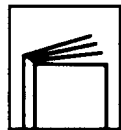
NON utilizzare acceleranti. Chiudere accuratamente le latte di catalizzatore non finite immediatamente dopo l'uso. Tutta l'attrezzatura deve essere perfettamente asciutta. Non è consigliabile utilizzare RAPID GreyMatic quando l'umidità supera l'80%.



PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIIB
(c) (540) 540

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

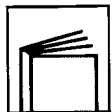
Nota:

La combinazione di questo prodotto con D814 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53

