

## Informazioni tecniche



### SISTEMA PU OPACO DELFLEET – F342

#### PRODOTTO

Legante PU opaco Delfleet	F342
Catalizzatore Delfleet Standard per PU Opaco	F363
Delfleet Catalizzatore MS Rapido per PU Opaco	F362
Delfleet Diluente lento	F371
Delfleet Diluente normale	F372
Delfleet Diluente rapido	F373
Delfleet Accelerante per PU	F381

#### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il legante PU Opaco Delfleet F342 è un sistema ideato espressamente per veicoli commerciali e pubblici che richiedano finiture opache, semi-opache o semi-lucide.

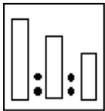
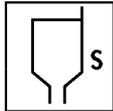
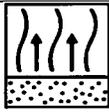
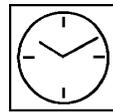
Si può raggiungere il livello di brillantezza desiderato utilizzando le formulazioni presenti sui sistemi informativi (Easymix – Color).

#### PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO

	<p><b>Preparare il supporto come segue:</b></p> <p>Le finiture originali e quelle in buone condizioni devono essere sgrassate, pulite e carteggiate a secco con P320-P360 (P600 a umido) prima dell'applicazione dello smalto.</p> <p>Acciaio, Alluminio, GRP e acciaio zincato devono essere pretrattati con il fondo Delfleet appropriato per garantire l'adesione tra le mani e la protezione del supporto.</p>	<p><b>PULIZIA</b></p> <p>Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito e privo di tracce di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.</p> <p>Preparare adeguatamente i supporti con una combinazione di sgrassante D845 e detergente sgrassante D837 (o detergente D842 a basso VOC).</p>
	<p>Non usare il prodotto PU opaco su:</p> <p>Finiture acriliche termoplastiche</p> <p>Fondi a base acqua non completamente essiccati.</p>	



## PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

	<b>Opaco/ Semi-opaco ( 20 / 40% brillantezza)</b> <b>In volume</b> F342 tinta            4 F363                    1 F37*                     1	<b>Semi-lucido (60%)</b> <b>In volume</b> F342 tinta            3 F36*                    1 F37*                     1		
<b>Vita utile a 20°C: 8ore</b>		< 18°C : F362 - F372 - F373	18-25°C: F361 - F372 - F371	25°C: F361 e F371
	<b>Viscosità:</b>	<b>HVLP</b> 15-18 sec DIN4 / 20°C	<b>PRESSIONE</b> 15-18 sec DIN4 / 20°C	<b>AIRLESS/AIRMIX</b> 15-18 sec DIN4 / 20°C
	<b>Impostazione aerografo:</b>	1,3-1,6 mm 2 bar in ingresso	0,85-1,1 mm 2 bar in ingresso Fluido 280-320 cc/min	9 thou , 0,22 mm <u>Airless</u> : 1750-2250psi Airmix: 1000-1500psi 20-25 psi al cappuccio
	<b>Numero di mani:</b>	2	2	1-2
	<b>Appassimento a 20°C:</b> <b>Tra le mani</b> <b>prima dell'essiccazione in</b> <b>forno</b>	10 - 15 minuti 15 min	10 - 15 minuti 15 min	15 min 20 min
<b>Essiccazione</b> 	<b>Fuori polvere a 20°C:</b> <b>Essiccazione completa a 20°C</b> <b>In forno a 60°C</b> <b>(temp. del metallo)</b> <b>IR a onde medie</b>	<b>HVLP</b> 15 - 20 minuti Una notte 40 min 10 - 15 minuti	<b>PRESSIONE</b> 15 - 20 minuti Una notte 40 min 10 - 15 minuti	<b>AIRLESS/AIRMIX</b> 20 min Una notte 45 - 60 minuti n/a
<b>Spessore del film secco</b>	<b>Minimo</b> <b>Massimo</b> <b>Resa teorica:</b>	30µm 60µm 5-6m <sup>2</sup> /Lt	30µm 60µm 5-6m <sup>2</sup> /Lt	70µm 50µm 5m <sup>2</sup> /Lt
Resa teorica considerando un'efficienza di applicazione del 100% e uno spessore del film conforme a quanto indicato.				
	<b>Carteggiatura a umido:</b>	P600 - P800		
	<b>Carteggiatura a secco:</b>	P320 -400		
	<b>Sovraverniciare con:</b> qualsiasi finitura bicomponente.			



## PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

**Tempo prima della sovraverniciatura / riverniciatura (20°):** Minimo 18 ore ( o 40 minuti a 60°C ). Al massimo 7 giorni senza carteggiatura. Le superfici lucidate devono essere carteggiate prima della riverniciatura.

Per le basse temperature (< 15°C) o per migliorare i tempi di catalizzazione/mascheratura, si consiglia l'utilizzo dell'**Accelerante F381 Delfleet** (aggiungere il 2 - 4% in peso alla tinta pronta all'uso). In alternativa, aggiungere il prodotto direttamente alla tinta prima dell'attivazione, nella proporzione del 3 - 6% in peso. L'aggiunta riduce la vita utile, utilizzare questo prodotto unicamente per piccole superfici.

Per uno spessore maggiore, utilizzare il **catalizzatore MS F362** negli stessi rapporti di miscelazione.

## PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

---

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



Il valore limite di COV ai sensi della normativa UE per questo prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro massimo.  
Il contenuto di COV nel prodotto pronto all'uso è di 840g/litro al massimo.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

---

## SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati **esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**  
**DIREZIONE REFINISH**  
**Via De Gasperi 17/19**  
**20020 LAINATE (MI)**  
**Tel: 02 931792.1**  
**Fax: 02 931792.53**

