

Ottobre 2017

TDS: **RLD305V**

Informazione prodotto

DELFLEET 2K Sottosmalto bagnato su bagnato F491x

PRODOTTO

Delfleet 2K Sottosmalto bagnato su bagnato – Bianco (G1)	F4911
Delfleet 2K Sottosmalto bagnato su bagnato – Grigio (G5)	F4915
Delfleet 2K Sottosmalto bagnato su bagnato – Grigio scuro (G7)	F4917
Delfleet UHS Catalizzatore – Lento	F3276
Delfleet UHS Catalizzatore – Medio	F3278
Delfleet UHS Diluente con prolungatore di pot life	F3308
Delfleet UHS Diluente – Lento	F3306

DESCRIZIONE PRODOTTO

Il nuovo 2K Sottosmalto bagnato su bagnato F491x è il prodotto ideale per ottimizzare il processo di verniciatura. Sovraverniciabile con Envirobase HP e Delfleet UHS F3113/4, il nuovo Sottosmalto bagnato su bagnato F491x è sviluppato per garantire una finitura ottimale senza necessità di carteggiare.

Facilità di applicazione, ottimo aspetto finale e elevate resistenze sono le caratteristiche principali del prodotto.

Grazie alle ottime caratteristiche di adesione, il nuovo 2K Sottosmalto bagnato su bagnato F491x risulta essere il prodotto ideale per l'applicazione su pannelli con cataforesi originale e di buona qualità senza la necessità di utilizzo di un fondo carteggiabile garantendo così un ciclo altamente performante.

F491X può essere riverniciato dopo 25 minuti e fino ad un massimo di 5 giorni, senza carteggiare, favorendo l'ottimizzazione dei processi.

Il nuovo sottosmalto F491x può essere applicato direttamente su piccole zone con metallo nudo, senza necessità di un fondo.

Nel caso di ampie aree esposte con metallo a vista, al fine di ottenere le migliori performance anticorrosive o per le garanzie OEM, si consiglia l'utilizzo di Wash Primer o un fondo epossidico.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - CARTEGGIATURA

	<p>F491X si può applicare su una vasta gamma di substrati, tra cui:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pannelli con cataforesi adeguatamente puliti e non carteggiati. - Superfici di lamiera nuda fino a 10 cm di diametro senza necessità di utilizzo di un fondo di epossidico - Acciaio zincato, carteggiato fino a metallo nudo, per un diametro massimo di 10 cm - Lamiera zincata, carteggiata fino a metallo nudo, per un diametro massimo di 10 cm - Alluminio e relative leghe, carteggiati fino a metallo nudo, per un diametro massimo di 10 cm. - Superfici verniciate invecchiate e originali carteggiate con carta abrasiva P320 (o più fine) - GRP, fibra di vetro, carteggiati con P120/ P240/P320 - Stucco poliestere, carteggiato con P120/ P240/P320 <p>Note: Per la verniciatura di lamiere nude di dimensione superiore ai 10 cm, al fine di ottenere le massime performance corrosive, si consiglia di utilizzare Wash Primer o fondo epossido precedentemente all'applicazione del sottosmalto F491X.</p>
	<p>PREPARAZIONE DEL SUPPORTO – SGRASSATURA</p> <p>Prima della preparazione, lavare con acqua e sapone tutte le superfici da verniciare. Sciacquare e lasciare asciugare, poi sgrassare con un detergente PPG adatto. Assicurarsi che tutti i supporti siano perfettamente puliti e asciutti, prima e dopo ogni fase della preparazione. Una volta ultimato, rimuovere completamente il detergente utilizzando un panno asciutto e pulito.</p>

RAPPORTI DI MISCELAZIONE

	Rapporto di miscelazione	In volume:
	Sottosmalto F491X	3,5
	UHS Catalizzatore	1
	Diluyente	1.5

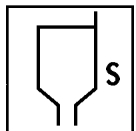
Catalizzatori raccomandati: F3278 standard/ F3276 lento

Diluenti raccomandati: F3308 con prolungatore di POT LIFE/ F3306 lento

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO



Vita utile a 20°C: 1 ora.



Viscosità applicative a 20°C: 16 - 18 secondi DIN4

SELEZIONE DI CATALIZZATORE E DILUENTE

<u>Temperatura</u>	<u>UHS Catalizzatore</u>	<u>Diluyente</u>
inferiore a 25°C	F3278	F3308
compresa tra 25°C - 30°C	F3278	F3306
Superiore a 30°C	F3276	F3306

APPLICAZIONE E APPASSIMENTO



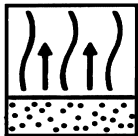
Impostazione
aerografo 1.3 -1.4mm



Pressione di
applicazione: Fare riferimento alle indicazioni del produttore dell'aerografo

Numero di mani: 1 mano singola completa o 1 mano leggera e 1 mano completa per uno spessore di 25-35 micron (1,0 - 1,4 thou.)

Applicare in modo uniforme. Non applicare mani pesanti..



Appassimento a
20°C:

Prima dello smalto 25 minuti / 1 ora

TEMPI DI ESSICCAZIONE



- *Pronto per lo smalto* 25 minuti
- *Carteggiatura Scotch-Brite e pulizia con predetergenti* Fino a 3 giorni
- *Leggera carteggiatura e pre-pulizia* Dopo 3 giorni
- *Carteggiabile a 60°C* 30 minuti
- *Carteggiabile con IR (onde corte)* 5 min. appassimento 10 min. polimerizzazione

Per essiccazione tramite IR si consiglia l'utilizzo di catalizzatore e diluente lento.

SOVRAVERNICIATURA



Tempo prima della sovraverniciatura / riverniciatura:

Minimo: 25 minuti – 1 ora.

Massimo: 5 giorni senza carteggiare.

Tempistica superiore a:

- 8 ore: sgrassare prima di riverniciare
- 3 giorni: carteggiatura leggera e sgrassaggio
- Più di 5 giorni: carteggiare a secco con P400 (o più fine)

Se utilizzato per piccoli ritocchi, si raccomanda di sottoporre il fondo ad essiccazione forzata a 60°C per 30 minuti o asciugatura con infrarossi. Una volta raffreddato, carteggiare con carta abrasiva P400 / 500 prima di sovraverniciare.

Sovraverniciare con: Enirobase HP, F3113 or F3114

Solitamente F491X non necessita di carteggiatura.

Qualora si riscontri la presenza di impurità, è possibile eseguire una leggera carteggiatura dopo l'applicazione della prima mano di smalto utilizzando P800, altrimenti dopo l'essiccazione forzata per qualunque esigenza diversa.

ALTERNATIVE DI PROCESSO

F491X è particolarmente idoneo per la verniciatura di piccoli lotti di componenti da sottoporre a successiva applicazione dello smalto. Grazie alle sue eccellenti caratteristiche applicative, è possibile ottenere una finitura di qualità OEM senza carteggiare.

Su F491X si può applicare lo smalto con le seguenti modalità:

- Appassimento tra 25 minuti e 1 ora.
- Trascorse 8 ore si consiglia una leggera carteggiatura e una pulizia con predetergente per evitare che le contaminazioni ambientali possano compromettere la resa dello smalto.

F491X PUÒ ESSERE UTILIZZATO COME FONDO RIEMPITIVO RISPETTANDO LE SEGUENTI RACCOMANDAZIONI

Miscelare e usare l'aerografo con le impostazioni descritte nella nota generale sul processo.
Applicare 1 mano leggera + 2 mani complete
In tal modo si ottiene uno spessore di circa 60-70 micron

Essiccare per 30 minuti a una temperatura del metallo di 60°C.
Infrarossi (onde medie): 5 minuti appassimento seguiti da 10 minuti di polimerizzazione.

Dopo il raffreddamento, carteggiare con carta abrasiva P400 (o più fine) a secco

PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con un solvente di pulizia o diluente adeguato.

CICLO PLASTICA

F491X si può applicare direttamente su supporti adeguatamente preparati e puliti in ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR e SMC, oltre che su paraurti carteggiati e pretrattati con fondo.

Le ampie zone di plastica nuda o i supporti in PP, TPO o PP/EPDM devono essere trattate con i prodotti per plastiche della linea PPG Collision (si consiglia di consultare la relativa scheda tecnica "Prodotti preparatori e di pulizia per plastiche" RLD241V) e successivamente procedere con l'applicazione del sottosmalto F491X

TABELLA MISCELAZIONE % IN PESO

% in peso	G1	G3	G5	G6	G7
F4911	100	75	--	--	--
F4915	--	25	100	48	--
F4917	--	--	--	52	100

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: www.ppgrefinish.com

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish

Via De Gasperi 17-19 20020 Lainate (Mi) Tel. 02 9317921 - Fax 02 93179253

PPG, Delfleet, Evirobase e Deltron sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.

Tutti i diritti riservati