



Scheda Tecnica

RLD500V

Aggiornamento Maggio 2018

Ad esclusivo uso professionale

PRODOTTI

Smalto High Performance DELFLEET ONE®	
Prodotto	Descrizione
F8000	Legante High Performance
F7xxx	Tinte base
F8255	Catalizzatore UHS - Medio
F8254	Catalizzatore UHS - Lento
F8363	UHS Diluente - Extra Lento
F8364	Diluente UHS - Lento
F8365	Diluente UHS - Medio
F8366	Diluente UHS - Rapido
F8367	Diluente UHS - Extra Rapido

DESCRIZIONE PRODOTTO

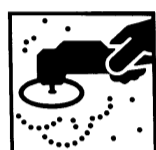
High Performance DELFLEET ONE® è uno smalto formulato per ottenere un'ampia gamma di selezione di colori ed elevate prestazioni in termini di riproducibilità della tinta grazie all'utilizzo congiunto con la nuova generazione di tinte base *Delfleet One*. Questo smalto garantisce un livello di finitura ottimale, durabilità ed elevate resistenze chimiche.

High Performance DELFLEET ONE® è uno smalto facile da applicare che offre elevatissima copertura, una eccezionale brillantezza ed un livello di definizione estetica che soddisfa pienamente gli standard più elevati richiesti nel segmento Veicoli Commerciali.

High Performance DELFLEET ONE® può essere utilizzato con una vasta gamma di prodotti complementari per soddisfare le esigenze di costruttori/allestitori e riparatori, per verniciatura di aree piccole o grandi, con la possibilità di essiccazione sia a forno che ad aria.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

PREPARARE IL SUPPORTO COME SEGUE:



Carteggiatura:

- Le finiture originali e quelle in buone condizioni devono essere sgrassate, pulite e carteggiate a secco con P320-P400 prima dell'applicazione dello smalto
- Acciaio, alluminio, GRP e acciaio zincato devono essere pre-rivestiti con l'appropriato fondo al fine di garantire una corretta adesione tra i rivestimenti e la protezione del supporto.
- DELFLEET ONE® UHS Smalto High Performance è compatibile con tutti i fondi PPG



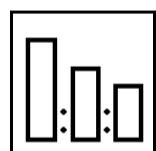
Pulizia/sgrassatura:

Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.

I supporti devono essere accuratamente preparati utilizzando una combinazione di D845 e D837 o D8401

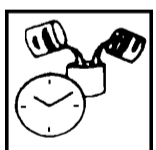
PROCESSO

CONVENZIONALE, A PRESSIONE o AIRLESS



Rapporto d'impiego a volume:

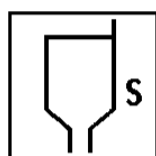
Smalto High Performance DELFLEET ONE®	2
F825x catalizzatore	1
F836x diluente	0,8-1,2



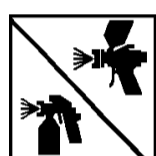
Temperatura	<15°C	15°C	20°C	20-25°C	25-30°C	25-35°C
Combinazione	Extra Rapido	Rapido	Standard/Rapido	Standard/Lento	Lento/Medio	Lento
Area di lavoro	Molto piccola/Spot	Piccola	Piccola	Da medio a grande	Da piccolo a medio	Da medio a grande
Catalizzatore	F8255 Medio			F8254 Lento		
Diluente	F8367	F8366	F8365	F8364	F8365	F8364
Vita Utile	<30 min	1 ora	> 2 ore	> 2 ore	> 2 ore	> 2 ore
Essiccazione ad aria	<1 ora	2 ore	2-3 ore	3 ore	overnight (12-16 ore)	overnight (12-16 ore)
Essiccazione a forno	All'aria	20 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C

PROCESSO DI APPLICAZIONE

CONVENZIONALE, A PRESSIONE o AIRLESS



Viscosità a 20°C:
18-22 secondi DIN4



Gravità - 1,3-1,5 mm; aspirazione - 2 .0-2,4 bar

oppure

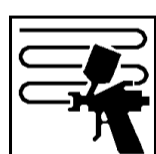


A Pressione - 0,8-1mm
Pressione al cappuccio: 0.68 bar
Pressione della vernice: 0.3-1.0 bar
Flusso: 280-320 cc/min

oppure



Airless - ugello: da 9 a 11 Thou (da 0,23 a 0,28 mm)
Pressione della vernice: 90-110 bars
Atomizzatore aria: 2,5-3 bar



Numero di mani

Mano unica:

Standard:

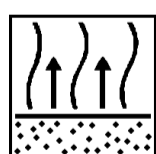
½ + 1 mano

2 mani

Spessore film secco:

50-60 µm

50-70 µm



Appassimento tra le mani:
Appassimento prima dell'essiccazione:

Mano Unica:

Standard:

2-3 minuti

10 minuti

10 minuti

10 minuti



COLORE

MISCELAZIONE DEL COLORE

Tutte le tinte base devono essere accuratamente agitate a mano una volta aperte la prima volta e quindi agitate meccanicamente con l'utilizzo di un tintometro per 10 minuti prima dell'utilizzo.

Successivamente, tutte le tinte base devono essere agitate meccanicamente (tramite tintometro) due volte al giorno per almeno 10 minuti.

CONTROLLO DEL COLORE

Come per tutti i sistemi di verniciatura Refinish, raccomandiamo sempre di effettuare gli opportuni controlli della tinta prima di procedere con la verniciatura del mezzo.

NOTE GENERALI SUL PROCESSO

APPLICAZIONE DECALCOMANIE

Si consiglia di lasciare asciugare lo smalto DELFLEET ONE® per almeno una settimana prima dell'applicazione di qualsiasi decalcomania.

RESA TEORICA

Circa 12-14 m² (da calcolare con precisione) per litro di vernice pronta all'uso a uno spessore del film secco di 50 micron in base al rapporto di diluizione utilizzato.

ALTRI PUNTI SALIENTI

Attendere che le finiture siano completamente essiccate prima di procedere al lavaggio dei veicoli. Questo può richiedere un certo numero di settimane se i veicoli vengono essiccati all'aria in condizioni di freddo e / o lo spessore del film della vernice è eccessivamente alto.

SALUTE E SICUREZZA

Il contenuto massimo di COV consentito ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronto all'uso è pari a 420 g/litro. Il contenuto effettivo di COV del prodotto pronto all'uso è massimo 420 g/litro.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: www.ppgrefinish.com.

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20020 Lainate (MI)
Tel. 02 93179211
Fax 02 93179251