



Scheda Tecnica

RLD580V

Ottobre 2018

Ad esclusivo uso professionale

PRODOTTI

Smalto MS Performance DELFLEET ONE®	
Prodotto	Descrizione
F8080	Legante MS Performance
F7xxx	Tinte base
F8286	Catalizzatore MS - Medio
F8284	Catalizzatore MS - Lento
F8374	Diluente MS - Lento
F8375	Diluente MS - Medio
F8376	Diluente MS - Rapido

DESCRIZIONE PRODOTTO

Lo smalto bicomponente poliuretanico MS Performance DELFLEET ONE® è sviluppato per permettere di ottenere un'ampia selezione di colori dall'elevata riproducibilità quando tinteggiato con le tinte base di ultima generazione *Delfleet One*. Questo smalto garantisce una buona qualità della finitura per il segmento Veicoli Commerciali.

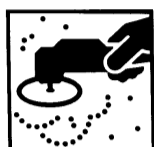
Lo smalto MS Performance DELFLEET ONE® è un prodotto facile da utilizzare che fornisce un'ottima copertura, una elevata brillantezza ed eccellente aspetto finale.

Lo smalto MS Performance DELFLEET ONE® può essere utilizzato con un'ampia gamma di catalizzatori e diluenti che permettono di soddisfare tutti i bisogni dei clienti nel segmento Veicoli Commerciali, al variare delle condizioni applicative e le dimensioni del veicolo.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

PREPARARE IL SUPPORTO COME SEGUE:



Supporti:

- Le finiture originali e quelle in buone condizioni devono essere sgrassate, pulite e carteggiate a secco con P320-P400 prima dell'applicazione dello smalto.
- Acciaio, alluminio, GRP e acciaio zincato devono essere pre-rivestiti con l'appropriato fondo al fine di garantire una corretta adesione tra i rivestimenti e la protezione del supporto.
- Lo smalto MS Performance DELFLEET ONE® è compatibile con tutti i fondi PPG.



Pulizia/sgrassatura:

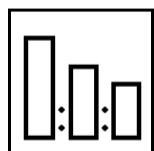
Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.

I supporti devono essere accuratamente preparati utilizzando una combinazione di D845 e D837 o D8401

PROCESSO

CONVENZIONALE, A PRESSIONE o AIRLESS

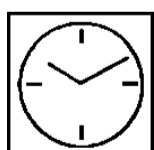
Rapporto d'impiego a volume:



Smalto MS Performance DELFLEET ONE®	2
F828x Catalizzatore MS	1
F837x Diluente MS	0,5-1

Combinazioni raccomandate:

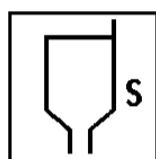
Temperatura	<18°C	18-25°C	>25°C
Combinazione	Medio/Rapido	Medio/Medio	Lento/Lento
Prodotti ausiliari	F8286/F8376	F8286/F8375	F8284/F8374



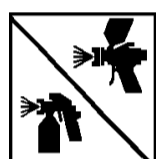
Vita utile a 20°C: 2 Ore

PROCESSO DI APPLICAZIONE

CONVENZIONALE, A PRESSIONE o AIRLESS



Viscosità a 20°C:
18-22 secondi DIN4 - Convenzionale/a pressione
19-23 secondi DIN4 - Airless



Gravità - 1,3-1,5 mm; aspirazione - 2 .0-2,4 bar

Oppure



A Pressione - 0,8-1mm
Pressione al cappuccio: 0.68 bar
Pressione della vernice: 0.3-1.0 bar
Flusso: 280-320 cc/min

Oppure



Airless - ugello: da 9 a 11 Thou (da 0,23 a 0,28 mm)
Pressione della vernice: 90-110 bars
Atomizzatore aria: 2,5-3 bar

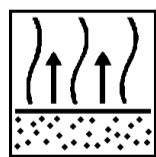


Numero di mani

2 mani (1 media + 1 mano piena)

Spessore film secco:

40 – 60 µm



2 mani:

Appassimento tra le mani: 10-15 minuti
Appassimento prima dell'essiccazione: 15-20 minuti

Tempo essiccazione: 	Fuori polvere @ 20°C: Essiccazione @ 20°C: Essiccazione a forno @ 60°C: (Temperatura del metallo)	HVLP/A pressione 10-20 minuti 24 ore 30 minuti	Airless 20-30 minuti 24 ore 40-50 minuti
	IR Onde medie	10-15 minuti	N/A



COLORE

MISCELAZIONE DEL COLORE

Tutte le tinte base, prima di essere installate nel tintometro, devono essere mescolate accuratamente a mano.

Successivamente, tutte le tinte base devono essere agitate meccanicamente (tramite tintometro) due volte al giorno per almeno 10 minuti.

CONTROLLO DEL COLORE

Come per tutti i sistemi di verniciatura Refinish, raccomandiamo sempre di effettuare gli opportuni controlli della tinta prima di procedere con la verniciatura del mezzo.

NOTE GENERALI SUL PROCESSO

APPLICAZIONE DECALCOMANIE

Si consiglia di lasciare asciugare lo smalto MS Performance DELFLEET ONE® per almeno una settimana prima dell'applicazione di qualsiasi decalcomania.

RESA TEORICA

Circa 8-10 m² (da calcolare con precisione) per litro di vernice pronta all'uso a uno spessore del film secco di 50 micron in base al rapporto di diluizione utilizzato.

ALTRI PUNTI SALIENTI

Attendere che le finiture siano completamente essiccate prima di procedere al lavaggio dei veicoli. Questo può richiedere un certo numero di settimane se i veicoli vengono essiccati all'aria in condizioni di freddo e / o lo spessore del film della vernice è eccessivamente alto.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: www.ppgrefinish.com

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20020 Lainate (MI)
Tel. 02 93179211
Fax 02 93179251

