



# Scheda Tecnica

## RLD580V

Ottobre 2018

Ad esclusivo uso professionale

## PRODOTTI

Smalto MS Performance DELFLEET ONE®	
Prodotto	Descrizione
F8080	Legante MS Performance
F7xxx	Tinte base
F8286	Catalizzatore MS - Medio
F8284	Catalizzatore MS - Lento
F8374	Diluente MS - Lento
F8375	Diluente MS - Medio
F8376	Diluente MS - Rapido

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Lo smalto bicomponente poliuretanico MS Performance DELFLEET ONE® è sviluppato per permettere di ottenere un'ampia selezione di colori dall'elevata riproducibilità quando tinteggiato con le tinte base di ultima generazione *Delfleet One*. Questo smalto garantisce una buona qualità della finitura per il segmento Veicoli Commerciali.

Lo smalto MS Performance DELFLEET ONE® è un prodotto facile da utilizzare che fornisce un'ottima copertura, una elevata brillantezza ed eccellente aspetto finale.

Lo smalto MS Performance DELFLEET ONE® può essere utilizzato con un'ampia gamma di catalizzatori e diluenti che permettono di soddisfare tutti i bisogni dei clienti nel segmento Veicoli Commerciali, al variare delle condizioni applicative e le dimensioni del veicolo.



## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

### PREPARARE IL SUPPORTO COME SEGUE:



#### Supporti:

- Le finiture originali e quelle in buone condizioni devono essere sgrassate, pulite e carteggiate a secco con P320-P400 prima dell'applicazione dello smalto.
- Acciaio, alluminio, GRP e acciaio zincato devono essere pre-rivestiti con l'appropriato fondo al fine di garantire una corretta adesione tra i rivestimenti e la protezione del supporto.
- Lo smalto MS Performance DELFLEET ONE® è compatibile con tutti i fondi PPG.



#### Pulizia/sgrassatura:

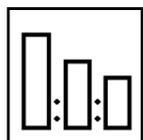
Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.

I supporti devono essere accuratamente preparati utilizzando una combinazione di D845 e D837 o D8401

## PROCESSO

### CONVENZIONALE, A PRESSIONE o AIRLESS

Rapporto d'impiego a volume:



Smalto MS Performance DELFLEET ONE®	2
F828x Catalizzatore MS	1
F837x Diluente MS	0,5-1

Combinazioni raccomandate:

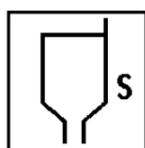
Temperatura	<18°C	18-25°C	>25°C
Combinazione	Medio/Rapido	Medio/Medio	Lento/Lento
Prodotti ausiliari	F8286/F8376	F8286/F8375	F8284/F8374



Vita utile a 20°C: 2 Ore

## PROCESSO DI APPLICAZIONE

### CONVENZIONALE, A PRESSIONE o AIRLESS



Viscosità a 20°C:  
18-22 secondi DIN4 - Convenzionale/a pressione  
19-23 secondi DIN4 - Airless



Gravità - 1,3-1,5 mm; aspirazione - 2 .0-2,4 bar

Oppure



A Pressione - 0,8-1mm  
Pressione al cappuccio: 0.68 bar  
Pressione della vernice: 0.3-1.0 bar  
Flusso: 280-320 cc/min

Oppure



Airless - ugello: da 9 a 11 Thou (da 0,23 a 0,28 mm)  
Pressione della vernice: 90-110 bars  
Atomizzatore aria: 2,5-3 bar

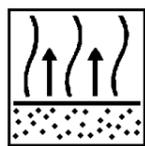


#### Numero di mani

2 mani (1 media + 1 mano piena)

Spessore film secco:

40 – 60 µm



2 mani:

Appassimento tra le mani: 10-15 minuti  
Appassimento prima dell'essiccazione: 15-20 minuti

Tempo essiccazione: 	Fuori polvere @ 20°C: Essiccazione @ 20°C: Essiccazione a forno @ 60°C: (Temperatura del metallo)	<b>HVLP/A pressione</b> 10-20 minuti 24 ore 30 minuti	<b>Airless</b> 20-30 minuti 24 ore 40-50 minuti
	IR Onde medie	10-15 minuti	N/A



## COLORE

### MISCELAZIONE DEL COLORE

Tutte le tinte base, prima di essere installate nel tintometro, devono essere mescolate accuratamente a mano.

Successivamente, tutte le tinte base devono essere agitate meccanicamente (tramite tintometro) due volte al giorno per almeno 10 minuti.

### CONTROLLO DEL COLORE

Come per tutti i sistemi di verniciatura Refinish, raccomandiamo sempre di effettuare gli opportuni controlli della tinta prima di procedere con la verniciatura del mezzo.

---

## NOTE GENERALI SUL PROCESSO

### APPLICAZIONE DECALCOMANIE

Si consiglia di lasciare asciugare lo smalto MS Performance DELFLEET ONE® per almeno una settimana prima dell'applicazione di qualsiasi decalcomania.

### RESA TEORICA

Circa 8-10 m<sup>2</sup> (da calcolare con precisione) per litro di vernice pronta all'uso a uno spessore del film secco di 50 micron in base al rapporto di diluizione utilizzato.

### ALTRI PUNTI SALIENTI

Attendere che le finiture siano completamente essiccate prima di procedere al lavaggio dei veicoli. Questo può richiedere un certo numero di settimane se i veicoli vengono essiccati all'aria in condizioni di freddo e / o lo spessore del film della vernice è eccessivamente alto.

---

### SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

### Per ulteriori informazioni contattare:

#### PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish  
Via De Gasperi 17-19  
20020 Lainate (MI)  
Tel. 02 93179211  
Fax 02 93179251

