



Scheda Tecnica

Febbraio 2019

Solo per uso professionale

RLD800V_IT

LISTA PRODOTTI

DELFLLEET ONE® Smalto High Performance	
Prodotto	Descrizione
F8370	Diluyente UHS – Di sfumatura

DESCRIZIONE PRODOTTO

Il nuovo Diluyente UHS – Di sfumatura, attraverso un semplice processo di applicazione con lo smalto High Performance DELFLLEET ONE®, permette all'utilizzatore di ottenere elevate prestazioni nelle lavorazioni di riparazione dei veicoli.

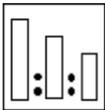
F8370 può essere utilizzato per Allestitori/Primo Impianto e nel processo di riparazione in carrozzeria industriale.

F8370 È sviluppato per garantire facilità applicativa e buona bagnabilità, garantendo una finitura lucida e di alta qualità durante il processo di sfumatura.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO	
PULIZIA 	1. Pulire la superficie con Pulitore Antisiliconico D837 Applicare abbondantemente il prodotto ed asciugare accuratamente con un panno pulito. Non lasciare asciugare il prodotto sul supporto.
LUCIDATURA 	2. Lucidare accuratamente la superficie da riparare con tampone di spugna rigido (in alternativa lana) e pasta abrasiva. Rimuovere eventuali graffi superficiali vicini al danno, questo al fine di ridurre la dimensione dell'area da ritoccare. 3. Con panno in cotone pulito, rimuovere eventuali residui di pasta abrasiva rimasti sul supporto dopo le operazioni di lucidatura.
PULIZIA 	4. Pulire la superficie con Pulitore Antisiliconico D837 Applicare abbondantemente il prodotto ed asciugare accuratamente con un panno pulito. Non lasciare asciugare il prodotto sul supporto.
CARTEGGIATURA 	CON STUCCATURA
	SENZA STUCCATURA
APPLICAZIONE FONDO 	5. Con aerografo convenzionale Ø 1.6-1.8 applicare una mano di Wash Primer sulle zone di metallo nudo. Essiccare con lampada IR 5 minuti a 60°C. 6. Applicare 2 mani di fondo poliuretano F392/F3976 della tonalità indicata dalla formula colore. Essiccare con lampada IR 10-15 minuti a 80°C (temperatura del supporto).
CARTEGGIATURA 	7. Carteggiare il fondo con rotonditore e abrasivo P360/P400. 8. Carteggiare i bordi della precedente carteggiatura con rotonditore e abrasivo Trizact™ 1000 a umido (utilizzare acqua pulita). Allargandosi di 10-15 cm dalla precedente carteggiatura. 9. Carteggiare i bordi della precedente carteggiatura con rotonditore e abrasivo Trizact™ 3000 a umido (utilizzare acqua pulita). Allargandosi di 10-15 cm dalla precedente carteggiatura. 10. Asciugare accuratamente con panni puliti e aria compressa.
PULIZIA 	11. Pulire la superficie con Pulitore Antisiliconico D837. Applicare abbondantemente il prodotto ed asciugare accuratamente con un panno pulito. Non lasciare asciugare il prodotto sul supporto. 12. Procedere con le operazioni di verniciatura come di seguito descritto.

PREPARAZIONE E APPLICAZIONE DELFLEET ONE®

È possibile utilizzare il seguente processo di ritocco su vecchie verniciature Refinish o su vernici OE, previo controllo del colore.

<p>MISCELAZIONE</p> 	<p>1. Dopo aver selezionato la migliore formula colore con il legante F8000 DELFLEET ONE® Smalto High Performance, procedere con la miscelazione a volume seguendo i seguenti rapporti:</p> <table border="1" data-bbox="394 825 1976 1255"> <thead> <tr> <th colspan="2">MISCELA "A" SOLO SMALTO</th> <th colspan="2">MISCELA "B" SOLO LEGANTE</th> <th colspan="2">MISCELA "C" SMALTO + LEGANTE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TINTA PRONTA (BASI E LEGANTE F8000)</td> <td>2</td> <td>LEGANTE (SOLO LEGANTE F8000)</td> <td>2</td> <td>MISCELA "A"</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>CATALIZZATORE - F8254/F8255</td> <td>1</td> <td>CATALIZZATORE -F8254/F8255</td> <td>1</td> <td>MISCELA "B"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>DILUENTE - F836x (F8367 - solo per essiccazione ad aria)</td> <td>1</td> <td>DILUENTE - F836x (F8367 - solo per essiccazione ad aria)</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>IMPORTANTE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Selezionare il catalizzatore e il diluente più adatto facendo riferimento alla scheda tecnica del legante F8000 DELFLEET ONE® Smalto High Performance (SCHEDA N° RLD500V). • Miscelare accuratamente all'aggiunta di ogni componente. 	MISCELA "A" SOLO SMALTO		MISCELA "B" SOLO LEGANTE		MISCELA "C" SMALTO + LEGANTE		TINTA PRONTA (BASI E LEGANTE F8000)	2	LEGANTE (SOLO LEGANTE F8000)	2	MISCELA "A"	3	CATALIZZATORE - F8254/F8255	1	CATALIZZATORE -F8254/F8255	1	MISCELA "B"	1	DILUENTE - F836x (F8367 - solo per essiccazione ad aria)	1	DILUENTE - F836x (F8367 - solo per essiccazione ad aria)	1		
MISCELA "A" SOLO SMALTO		MISCELA "B" SOLO LEGANTE		MISCELA "C" SMALTO + LEGANTE																					
TINTA PRONTA (BASI E LEGANTE F8000)	2	LEGANTE (SOLO LEGANTE F8000)	2	MISCELA "A"	3																				
CATALIZZATORE - F8254/F8255	1	CATALIZZATORE -F8254/F8255	1	MISCELA "B"	1																				
DILUENTE - F836x (F8367 - solo per essiccazione ad aria)	1	DILUENTE - F836x (F8367 - solo per essiccazione ad aria)	1																						
<p>APPLICAZIONE</p>  <p>ESSICCAZIONE</p> 	<p>2. Con un panno antipolvere e aria compressa pulire accuratamente tutta la superficie.</p> <p>3. Applicare mezza mano seguita da una mano della Miscela "A" fino al raggiungimento della copertura. Eseguire l'applicazione applicando dall'esterno verso l'interno della zona da ritoccare, al fine di contenere i fumi di spruzzatura.</p> <p>4. Applicare una mano leggera della Miscela "C" partendo dai bordi della precedente applicazione e allargandosi di circa 10-15 cm. Eseguire l'applicazione applicando dall'esterno verso l'interno della zona da ritoccare, al fine di contenere i fumi di spruzzatura.</p> <p>5. Applicare mani leggere di diluente di sfumatura F8730 fino a completa omogeneizzazione de i fumi di spruzzatura ai bordi del ritocco.</p> <p>NB: Per l'applicazione utilizzare aerografo a caduta Ø 1,2-1,4.</p> <p>6. Attendere 10-15 minuti a temperatura ambiente.</p> <p>7. Essiccare con lampada IR 10-15 minuti a 80°C (temperatura del supporto).</p>																								
<p>LUCIDATURA</p> 	<p>8. A raffreddamento del supporto, lucidare l'area ritoccata fino al raggiungimento dell'omogeneità della superficie.</p>																								



COLORE

MISCELAZIONE DEL COLORE

Tutte le tinte base devono essere accuratamente agitate a mano una volta aperte la prima volta e quindi agitate meccanicamente con l'utilizzo di un tintometro per 10 minuti prima dell'utilizzo.

Successivamente, tutte le tinte base devono essere agitate meccanicamente (tramite tintometro) due volte al giorno per almeno 10 minuti.

CONTROLLO DEL COLORE

Come per tutti i sistemi di verniciatura Refinish, raccomandiamo sempre di effettuare gli opportuni controlli della tinta prima di procedere con la verniciatura del mezzo.

NOTE GENERALI SUL PROCESSO

APPLICAZIONE DECALCOMANIE

Si consiglia di lasciare asciugare lo smalto DELFLEET ONE® per almeno una settimana prima dell'applicazione di qualsiasi decalcomania.

COPERTURA

Circa 12-14 m² (da calcolare con precisione) per litro di vernice pronta all'uso a uno spessore del film secco di 50 micron in base al rapporto di diluizione utilizzato.

ALTRI PUNTI SALIENTI

Attendere che le finiture siano completamente essiccate prima di procedere al lavaggio dei veicoli. Questo può richiedere un certo numero di settimane se i veicoli vengono essiccati all'aria in condizioni di freddo e / o lo spessore del film della vernice è eccessivamente alto.

SALUTE E SICUREZZA

Questo prodotto non rientra nell'ambito di applicazione della D.lgs. 161/2006 e pertanto non ha una classificazione di categoria di prodotto VOC. Questo prodotto può essere utilizzato da riparatori professionali di veicoli a motore.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: www.ppgrefinish.com

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20020 Lainate (MI)
Tel. 02 93179211
Fax 02 93179251