



DP40

FONDO EPOSSIDICO BICOMPONENTE SENZA CROMATI DP40 FONDO D834 DP402 CATALIZZATORE D835

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

DP40 è un Fondo Epossidico Bicomponente versatile. È di colore grigio chiaro, esente da cromati, ed ha una buona resistenza alla corrosione su metallo nudo. DP40 ha una buona adesione su un'ampia varietà di supporti adeguatamente preparati. Questi comprendono acciaio nudo e galvanizzato, alluminio, GRP e fibreglass, superfici verniciate e stucchi, e un'ampia gamma di supporti in plastica. DP40 è ideale per l'uso come fondo bagnato su bagnato o senza carteggiatura, ma può essere essiccato a forno o all'aria se necessario. Esso può essere usato anche come isolante in mano unica su fondi e primer bicomponenti carteggiati, per riempire i segni di carteggiatura e favorire una brillantezza ottimale dello smalto di finitura.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO



In tutti i casi, scegliere il detergente PPG adatto, come indicato nella guida che segue, e assicurarsi che il supporto sia perfettamente pulito prima e dopo il lavoro di preparazione.

L'**acciaio nudo** richiede solo uno sgrassaggio a fondo prima di applicare il DP40.



Le **superfici in plastica** compatibili (vedere i dettagli nella scheda pieghevole dei sistemi per plastica) devono essere trattati con Scotch Brite.

Le **vernici preesistenti**, se integre e indurite, devono essere carteggiate con carta di grana P360-400 (ad umido) o P280-310 (a secco). Per l'uso su vernici acriliche termoplastiche, fare riferimento alla sezione "Prestazioni e Limiti" che segue.

L'**acciaio zincato o galvanizzato** deve essere trattato con Scotch Brite.

La preparazione dell'**alluminio** dipende dalla sua durezza. Il tipo più tenero deve essere trattato a fondo con Scotch Brite rosso, mentre quello più duro deve essere carteggiato con carta di grana P240. In entrambi i casi, procedere alla sovraverniciatura con DP40 al più presto in modo da garantire una adesione ottimale. Per sgrassare l'alluminio usare DX310.

GRP e fibreglass devono essere carteggiati con carta di grana P320.

GUIDA PER LA SCELTA DEL DETERGENTE DEL SUPPORTO

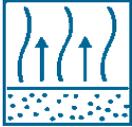
Codice	Prodotto	Scopo
D845	DX310 Sgrassante ad alta efficacia	Da usare per la pulizia preventiva nel primo stadio del processo di riparazione. Usare prima di iniziare qualsiasi lavoro di riparazione.
D837	DX330 Diluente Sgrassante	Adatto per rimuovere sporco, grasso od altri contaminanti prima o durante il processo di verniciatura.
D842	DX380 Detergente a Basso VOC	Studiato in particolare per rimuovere le contaminazioni dopo la carteggiatura, e in aree dove le emissioni di VOC devono essere ridotte al minimo.
D846	Sgrassante per parti in plastica	È uno sgrassante rapido ed efficace formulato in particolare per evitare effetti negativi sui supporti in plastica.

GUIDA ALL'APPLICAZIONE

	FONDO SENZA CARTEGGIATURA	FONDO BAGNATO SU BAGNATO	ISOLANTE
Rapporto di miscelazione	D834 1 vol. D835 1 vol.	D834 1 vol. D835 1 vol.	D834 1 vol. D835 1 vol. D866* 0,5 vol.
*Per condizioni eccezionali di temperatura e umidità (>35°C/>70%), si raccomanda l'uso del Diluente molto lento D869.			
Vita utile	16 ore/20°C	16 ore/20°C	16 ore/20°C
Viscosità di spruzzatura a 20°C	16 sec DIN 4	16 sec DIN 4	12 sec DIN 4
Ugello aerografo a caduta:	1,4 mm	1,4 mm	1,4 mm
ad aspirazione:	1,8 mm	1,8 mm	1,8 mm
Pressione di spruzzatura	4 bar	4 bar	4 bar
Numero di strati	2-4	2	1 pieno



GUIDA ALL'APPLICAZIONE



	FONDO SENZA CARTEGGIATURA	FONDO BAGNATO SU BAGNATO	ISOLANTE
Appassimento a 20°C: tra gli strati	10 minuti	5-10 minuti	n/a
prima di applicare lo smalto	45 minuti	15 minuti	10 minuti
Tempi di essiccazione: fuori polvere a 20°C	15 minuti	15 minuti	n/a
secco in profondità a 20°C	4 ore	n/a	n/a
secco in profondità a 70°C	30 minuti	n/a	n/a
Spessore totale film secco minimo	30 µm	25 µm	15 µm
massimo	50 µm	35 µm	20 µm
Resa teorica**	6-6,5 m ² /l	6,5-7 m ² /l	9-10 m ² /l
**Resa teorica in m ² per litro pronto all'uso, per uno spessore di film secco compreso tra i valori minimo e massimo indicati.			
Carteggiatura	Nell'uso normale non è necessario carteggiare questo prodotto.		
Sovraverniciare con	tutti i primer 2K PPG e gli smalti Deltron.	tutti gli smalti Deltron	

PRESTAZIONI E LIMITI

L'uso di un aerografo HVLP può dare un aumento dell'efficienza di applicazione di circa il 10% secondo la marca e il modello dell'aerografo usato.

DP40 deve essere usato esclusivamente con il catalizzatore raccomandato.

Il catalizzatore DP402 non deve essere miscelato con altri catalizzatori.

DP40 non deve essere usato a temperature inferiori a 10°C o con umidità relativa superiore all'80%.

DP40 deve essere sovraverniciato entro una settimana dall'applicazione. Se è trascorso un tempo più lungo, il film applicato deve essere sgrassato con DX330 o DX 380 e abraso con Scotch Brite di grana medio-fine. Dopo un ulteriore sgrassaggio, riapplicare uno strato di DP40 e lasciare essiccare per 45 minuti prima di sovraverniciare con primer e/o smalto di finitura.

Se usato su vernici acriliche termoplastiche, DP40 deve essere sovraverniciato con smalti Deltron entro le 8 ore.

Dopo l'uso, pulire perfettamente l'aerografo con diluente o solvente di lavaggio.

SALUTE E SICUREZZA

- Fare riferimento alle Schede di Sicurezza per i dettagli completi riguardanti la salute e la sicurezza.
- Durante la miscelazione e l'uso si devono indossare occhiali protettivi per prevenire schizzi accidentali negli occhi. Se avviene un contatto con gli occhi, praticare una prolungata irrigazione con acqua e ricorrere immediatamente alle cure di un medico.
- L'ambiente di lavoro deve essere provvisto di buona ventilazione ed estrazione dell'aria inquinata.
- Non fumare durante l'uso di questo prodotto.
- Non respirare i vapori o i fumi di spruzzatura. In caso di ventilazione insufficiente, indossare un idoneo apparecchio respiratorio.

PUNTI DI INFIAMMABILITÀ

Diluente per fondi Deltron D866	21 - 55°C
DP40 Fondo epossidico D834] inferiore a 21°C
DP402 Catalizzatore D835	
DX310 Sgrassante ad Alta Efficacia D845	
DX330 Diluente Sgrassante D837	
Sgrassante per parti in plastica D846	
DX380 Detergente a Basso VOC D842	Non infiammabile - a base acquosa



PPG Industries Italia Srl

Divisione Vernici

20158 Milano - Via G. La Masa 20

Tel. (02) 3770.1 - Telefax (02) 39310357

Telex 331156 IVIMI I