



GLOBAL REFINISH SYSTEM

Gennaio 2018



## SCHEDA TECNICA

## RLD308V

### DP6000 FONDI RAPIDI BICOMPONENTI

D8531/E3	DP6000 2K Fondo Bianco G1
D8535/E3	DP6000 2K Fondo Grigio G5
D8537/E3	DP6000 2K Fondo Grigio Scuro G7
D8302	Catalizzatore UHS
D8725	Diluyente Alta Produttività per DP6000
D8715	Diluyente Alta Produttività per Fondi
ROLL001-IT	Kit applicazione a rullo

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Applicabili a mano unica, e quindi senza necessità di appassimento tra le mani, i Fondi DP6000 sono carteggiabili dopo solo 1 ora. L'applicazione a rullo consente, inoltre, di risparmiare tempo e prodotto.

Per ottenere i migliori risultati in termini di durabilità si consiglia di applicare preventivamente un Primer Epossidico o un Wash Primer.

La gamma di grigi consente di riprodurre tutte le tonalità richieste per ottenere la massima copertura della base opaca e con conseguente risparmio di tempo e prodotto.

Sono direttamente riverniciabili con DELTRON® UHS Progress e ENVIROBASE® High Performance.

### PREPARAZIONE SUPPORTO



Prima di ogni passaggio, lavare accuratamente il supporto. Sciacquare e asciugare prima di sgrassare con un pulitore specifico e assicurarsi che il supporto sia pulito e asciutto prima di procedere con il successivo passaggio di ciclo.



Prima dell'applicazione la lamiera nuda deve essere carteggiata e completamente esente da ruggine.

Applicare primer epossidico o wash-primer sulle aree di scoperta del metallo.

#### Carteggiatura

**Cataforesi:** P320-360

**Finiture originali e primer:** P280-P320

**GRP e fibra di vetro:** P280.

**Stucchi poliestere:** P80-P120-180

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

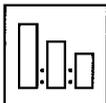
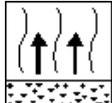
RLD308V  
Pagina 1



## APPLICAZIONE STANDARD

### Selezione diluenti

$< 25^{\circ}\text{C}$	D8725
$> 25^{\circ}\text{C}$	D8715

	DP6000: 7 D8302: 1 D8715/D8725: 2 Utilizzare Asta Graduata ITP-MXS005	
	Vita utile a 20°C	45 minuti
	Viscosità di applicazione a 20°C Din4	27 - 32 secondi
	Ugello	1,6 mm
	Numero mani	1 mano media seguita da 2 mani piene
	Appassimento tra le mani	1 minuto dopo la prima mano – nessun appassimento tra le mani seguenti
	Appassimento prima dell'essiccazione	A opacizzazione
	Spessore del film	75-120 $\mu$
	Carteggiabile dopo 1 ora a 20°C Essiccazione a 60°C: 20 - 25 minuti a seconda dello spessore del film Infra Rosso 12 minuti (fare sempre riferimento alle indicazioni del fabbricante)	



## TABELLA MISCELAZIONE A PESO

I pesi **NON** sono cumulativi: tarare la bilancia tra le aggiunte.

GREYMATIC	Prodotto	01, LT	0,2 LT	0,3 LT	0,5 LT	1 LT
G1	D8531	101,92	203,84	305,76	509,6	1019,2
G3	D8531	59,11	118,22	177,33	295,55	591,1
	D8535	38,66	77,32	115,98	193,3	386,6
G5	D8535	92,05	184,1	276,15	460,25	920,5
G6	D8535	44,18	88,36	132,54	220,9	441,8
	D8537	48,08	96,16	144,24	240,4	480,8
G7	D8537	92,47	184,94	277,41	462,35	924,7
Catalizzatore	D8302	10,62	21,24	31,86	53,1	106,2
Diluenti applicazione standard 7:1:2	D8725/D8715	17,18	34,36	51,54	85,9	171,8
Diluyente applicazione a rullo 7:1:0,5	D8715	4,30	8,59	12,89	21,48	42,95
Diluyente applicazione a rullo 7:1:0,75		6,44	12,99	19,34	33,22	64,43

### INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIIB  
(c) (540) 540

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

### SALUTE E SICUREZZA

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com).

Per ulteriori informazioni contattare:

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**

Direzione Refinish  
Via De Gasperi 17-19  
20020 Lainate (Mi)  
Tel. 02 9317921  
Fax 02 93179253

DELTRON® ed ENVIROBASE® sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Tutti i diritti riservati

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD308V  
Pagina 3

