

Marzo 2011 (aggiornamento 5/2018)

Scheda Tecnica: **RLD263V_DO**

Scheda Tecnica



DELFLEET F4942 Sottosmalto bagnato su bagnato - bianco

PRODOTTO

Sottosmalto acrilico bagnato su bagnato	F4942
Catalizzatore UHS – Medio	F8255
Diluyente UHS – Extra lento	F8363
Diluyente UHS – Lento	F8364
Diluyente UHS – Medio	F8365
Diluyente UHS – Rapido	F8366

DESCRIZIONE PRODOTTO

F4942 è un sottosmalto acrilico per applicazioni bagnato su bagnato di rapida essiccazione con eccellenti proprietà di adesione su diversi supporti e un basso assorbimento degli smalti bicomponenti, questo permette di ottenere finiture di elevata brillantezza equiparabili a cicli con fondi carteggiabili. Quando usato con i catalizzatori raccomandati, il contenuto di VOC del fondo è inferiore ai 540 g./l.

PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO

	<p>Wash Primer, fondi bicomponenti, GRP, finiture originali, fibra di vetro accuratamente puliti e carteggiati ove richiesto.</p>	<p>CARTEGGIATURA</p> <p>P280 - 320 a secco</p>	<p>PULIZIA</p> <p>Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito e privo di contaminazioni quali corrosione, grasso e altri agenti contaminanti.</p>
	<p>Note: non applicare su acciaio nudo se usato per lavori di riparazione. Non applicare su finiture alchidiche.</p>		<p>I supporti devono essere preparati accuratamente usando il pulitore alta efficacia D845 e D837 oppure D842.</p>



PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

	CONVENZIONALE / AIRMIX	
	F4942	6
	F8255	1
	Diluyente	2.5
Vita utile a 20°C : 1 ora		Usare F8366 con temperature inferiori 18° C
	Viscosità:	15-17 sec. DIN 4/20°C
	Impostazioni aerografo:	CONVENZIONALE
		AIRMIX
	1.2 – 1.4 mm 2 bar in ingresso	Ugello 1.0 – 1.1 mm Pressione prodotto 0.3 – 1.0 bar Pressione aria – 0.67 bar max Note: aumentare la pressione in funzione della lunghezza dei tubi aria/prodotto
Per le impostazioni dell'attrezzatura fare comunque sempre riferimento ai parametri del costruttore.		
	Numero di mani:	1 o 2 mani a seconda dello spessore richiesto
	Appassimento a 20°C:	10 - 15 minuti
	Tra le mani prima della riverniciatura:	30 minuti
	Essiccazione:	
	Fuori polvere a 20°C:	10 - 20 minuti
	Riverniciabile a 20°C:	30 minuti
	In forno a 60°C (temperatura del metallo):	30 minuti
	Solitamente tale prodotto non richiede carteggiatura. In caso di presenza di sporco è comunque possibile una leggera carteggiatura ad essiccazione completa con P600 o P320 / P360.	
	Normalmente F4942 può essere riverniciato a distanza di 2 giorni senza carteggiatura. Tuttavia, se lasciato per più di 2 giorni, F4942 deve essere carteggiato prima dell'applicazione dello smalto.	
	Sovra verniciabile con: smalti bicomponenti della linea Delfleet, Delfleet One®, per cicli doppio strato utilizzare Envirobase® High Performance.	
NON sovra verniciare con basi opache a solvente		



CICLO PLASTICHE

F392/F3976 possono essere applicati su plastiche primerizzate e opportunamente preparate.

Se usati su plastiche molto flessibili, i fondi devono essere preparati nel seguente rapporto a volume:

F4942	Fondo	6
F3437	Flessibilizzante	1
F8255	Catalizzatore	1.5
F836*	Diluyente	1.5

Note: l'aggiunta del flessibilizzante allunga i tempi di essiccazione

PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

Non usare diluenti diversi da quelli riportati nella presente Scheda Tecnica poiché potrebbero avere effettivi negativi sulla vita utile del prodotto attivato.

F4942 è raccomandato per l'applicazione su pannelli interi e non deve essere utilizzato come prodotto per la riparazione rapida o parziale.

PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire accuratamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluyente.

SALUTE E SICUREZZA

Il contenuto massimo di COV consentito ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronto all'uso è pari a 540 g/litro. Il contenuto effettivo di COV del prodotto pronto all'uso è massimo 540 g/litro.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: www.ppgrefinish.com.

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20020 Lainate (MI)
Tel. 02 93179211
Fax 02 93179251

