

Ottobre 2006 (aggiornamento 5/2019) Scheda tecnica: **RLD94V_DO**

Scheda Tecnica



DELFLEET F398 Fondo trasparente

PRODOTTO

Fondo trasparente	F398
Catalizzatore UHS – Medio	F8255
Diluyente UHS – Lento	F8364
Diluyente UHS – Medio	F8365
Diluyente UHS – Rapido	F8366

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il fondo trasparente Delfleet F398 rappresenta un ottimo sistema di riparazione rapida per carrozzerie che intendono risparmiare sul costo di manodopera offrendo un promotore di adesione trasparente e non carteggiabile su cui applicare direttamente lo smalto. F398 può essere tinteggiato (fino ad un massimo del 5%) con le tinte base Delfleet e Delfleet One al fine di ottenere la colorazione desiderata. È conforme al limite di 540 g/l di COV imposto dalla normativa europea vigente.

PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO

	<p>Preparare il supporto come segue: Supporti</p> <p><u>Finiture originali, lavori preesistenti/in buone condizioni.</u></p> <p>Carteggiare a secco con P280-320 o a umido con P400-500.</p> <p>Preparare le aree di difficile accesso con Scotchbrite.</p>	<p>PULIZIA</p> <p>Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito e privo di tracce di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.</p> <p>Preparare adeguatamente i supporti con una combinazione di sgrassante D845 e detergente sgrassante D837 (o detergente D842 a basso COV).</p>
	<p>Qualsiasi metallo nudo deve essere pretrattato con il Wash Primer F393.</p>	



PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

	HVLP / A pressione In volume F398 6 F8255 1 F836* 2,5			
Vita utile a 20°C: 2 ore		F8366 <18°C	F8365 18-25°C	F8364 > 25°C
	Viscosità:	HVLP 16-18 sec DIN4 / 20°C	A PRESSIONE 18-18 sec DIN4 / 20°C	
	Impostazione aerografo:	1,4-1,8 mm 2 bar	0,85-1,1 mm 2 bar Fluido 380-420 cc/min	
	Numero di mani:	2	2	
	Appassimento a 20°C: Tra le mani prima dell'essiccazione in forno Prima della riverniciatura	10 - 15 min 15 - 30 min 15 - 30 min	10 - 15 min 15 - 30 min 15 - 30 min	
	Essiccazione: Fuori polvere a 20°C: Essiccazione completa a 20°C In forno a 60°C (temp. del metallo)	HVLP 10 min Overnight (12-16 ore) 40 min	PRESSIONE 10 min Overnight (12-16 ore) 40 min	
Spessore del film secco:	Minimo Massimo Resa teorica:	25µm 35µm 10 - 12 m ² /lt	25µm 35µm 10 - 12 m ² /lt	
Resa teorica considerando un'efficienza di applicazione del 100% e uno spessore del film conforme a quanto indicato.				
	Non è necessario carteggiare.			
Sovraverniciare con: Qualsiasi smalto bicomponente Delfleet o Defleet One®. Non sovraverniciabile con Envirobase® High Performance.				



PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

Non utilizzare questo prodotto direttamente sul metallo.

Per modificare la colorazione, è possibile aggiungere al sottosmalto fino al 10% di tinta base Delfleet One F7xxx prima dell'attivazione standard del prodotto.

Applicare lo smalto entro 24 ore, altrimenti sarà necessario eseguire una delicata carteggiatura preventiva a secco con carta abrasiva classe P320-400.

In caso di necessità (ad esempio piccoli difetti), F398 può essere leggermente carteggiato una volta che lo stesso risulta completamente essiccato (circa 2 ore di essiccazione ad aria a 20° C)

PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

VERNICIATURA SUPPORTI IN PLASTICA

F398 può essere applicato su plastiche verniciate e opportunamente preparate.

Preparare il supporto pulendo e strofinando con Scotchbrite. F398 può anche essere applicato su plastiche primerizzate

Se usato su plastiche molto flessibili, F398 deve essere preparato nel seguente rapporto a volume:

F398	5 parti
F3437 Flessibilizzante	1 parti

Dopo aver aggiunto l'additivo, il fondo deve essere catalizzato e diluito con rapporto d'impiego standard
Note: l'aggiunta del flessibilizzante allunga i tempi di essiccazione

SALUTE E SICUREZZA

Il contenuto massimo di COV consentito ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronto all'uso è pari a 540 g/litro. Il contenuto effettivo di COV del prodotto pronto all'uso è massimo 540 g/litro.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: www.ppgrefinish.com

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20020 Lainate (MI)
Tel. 02 93179211
Fax 02 93179251

