

# Scheda Tecnica

## DELFLEET F398 Fondo trasparente



### PRODOTTO

Catalizzatore MS - Lento	F8284
Catalizzatore MS - Medio	F8286
Diluyente MS – Lento	F8374
Diluyente MS – Medio	F8375
Diluyente MS – Rapido	F8376


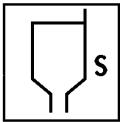


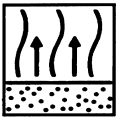


### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il fondo trasparente Delfleet F398 rappresenta un ottimo sistema di riparazione rapida per carrozzerie che intendono risparmiare sul costo di manodopera offrendo un promotore di adesione trasparente e non carteggiabile su cui applicare direttamente lo smalto. F398 può essere tinteggiato (fino ad un massimo del 5%) con le tinte base Delfleet One al fine di ottenere la colorazione desiderata.

### PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO

	<p><b>Preparare il supporto come segue: Supporti</b></p> <p><u>Finiture originali, lavori preesistenti/in buone condizioni.</u></p> <p>Sgrassare le superfici con Scotchbrite™ grigio imbevuto con Sgrassante D845/D837.</p> <p>Se presenti graffi o ammaccature, carteggiare a secco con P280-320 e se necessario applicare un fondo secco su secco della gamma Delfleet soltanto sulle zone interessate.</p>	<p><b>Pulizia</b></p> <p>Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito e privo di tracce di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.</p> <p>Preparare adeguatamente i supporti con una combinazione di sgrassante D845 e detergente sgrassante D837 (o detergente D842 a basso COV).</p>
	<p>Qualsiasi metallo nudo deve essere pretrattato con un Wash Primer della gamma Delfleet.</p>	

## PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

	<p style="text-align: center;"><b>HVLP / A pressione</b> In volume</p> <p style="text-align: right;">F398    5 F828x   1 F837x   3</p>				
<b>Vita utile a 20°C: 2 ore</b>		F8386/F8376 <18°C	F8386/F8375 18 -25 °C	F8386/F8374 >25 °C	F8384/F8374 >35 °C
	<b>Viscosità:</b>	<p style="text-align: center;"><b>HVLP</b></p> 16-18 sec DIN4 / 20°C		<p style="text-align: center;"><b>A PRESSIONE</b></p> 16-18 sec DIN4 / 20°C	
	<b>Impostazione aerografo:</b>	1,4-1,8 mm 2 bar		0,85-1,1 mm 2 bar Fluido 380-420 cc/min	
	<b>Numero di mani:</b>	<b>2</b>		<b>2</b>	
	<b>Appassimento a 20°C:</b>  Tra le mani prima dell'essiccazione in forno Prima della riverniciatura	10 - 15 min 15 - 30 min 15 - 30 min		10 - 15 min 15 - 30 min 15 - 30 min	
<b>Essiccazione:</b>  	<b>Fuori polvere a 20°C:</b> <b>Essiccazione completa a 20°C</b> <b>In forno a 60°C (temp. del metallo)</b>	<p style="text-align: center;"><b>HVLP</b></p> 10 min Overnight (12-16 ore) 40 min		<p style="text-align: center;"><b>PRESSIONE</b></p> 10 min Overnight (12-16 ore) 40 min	
<b>Spessore del film secco:</b>	<b>Minimo</b> <b>Massimo</b> <b>Resa teorica:</b>	25µm 35µm 10 - 12 m <sup>2</sup> /lt		25µm 35µm 10 - 12 m <sup>2</sup> /lt	
Resa teorica considerando un'efficienza di applicazione del 100% e uno spessore del film conforme a quanto indicato.					
	<b>Non è necessario carteggiare.</b>				
<b>Sovraverniciare con: MS Performance Defleet One®.</b> Non sovraverniciabile con Envirobase® High Performance.					



## PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

Non utilizzare questo prodotto direttamente sul metallo.

Per modificare la colorazione, è possibile aggiungere al sottosmalto fino al 10% di tinta base Delfleet One F7xxx prima dell'attivazione standard del prodotto.

Applicare lo smalto entro 24 ore, altrimenti sarà necessario eseguire una delicata carteggiatura preventiva a secco con carta abrasiva classe P360-400.

In caso di necessità (ad esempio piccoli difetti), F398 può essere leggermente carteggiato una volta che lo stesso risulta completamente essiccato (circa 2 ore di essiccazione ad aria a 20° C)

## PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

## VERNICIATURA SUPPORTI IN PLASTICA

F398 può essere applicato su plastiche verniciate e opportunamente preparate.

Preparare il supporto pulendo e strofinando con Scotchbrite™. F398 può anche essere applicato su plastiche primerizzate

Se usato su plastiche molto flessibili, F398 deve essere preparato nel seguente rapporto a volume:

F398	5 parti
F3437 Flessibilizzante	1 parti

Dopo aver aggiunto l'additivo, il fondo deve essere catalizzato e diluito con rapporto d'impiego standard

Note: l'aggiunta del flessibilizzante allunga i tempi di essiccazione

## SALUTE E SICUREZZA

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**Per ulteriori informazioni contattare:**

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**

Direzione Refinish  
Via De Gasperi 17-19  
20020 Lainate (MI)  
Tel. 02 93179211  
Fax 02 93179251