



Scheda Tecnica

RLD306V

Maggio 2019

Ad esclusivo uso professionale

Prodotti

Fondo Performance Multisubstrate – Grigio chiaro	
Prodotto	Descrizione
F8940	Fondo Performance Multisubstrate – Grigio chiaro
F3276	Delfleet catalizzatore UHS – Lento
F3306	Delfleet diluente UHS – Lento
F3308	Delfleet diluente UHS con prolungatore di pot life
SPP4000	Prolungatore di Potlife

Descrizione prodotto

Il nuovo fondo Performance Multisubstrate F8940, ideato nei laboratori di ricerca e sviluppo di PPG con gli ultimi ritrovati tecnologici, permette di ottimizzare i cicli di verniciatura quando utilizzato in combinazione con gli smalti DELFLEET® o Envirobase HP.

F8940 permette di ottenere un elevato livello estetico della finitura con un processo bagnato su bagnato. Eccellente facilità applicativa, elevata distensione e resistenze, insieme alle eccellenti prestazioni anticorrosive, risultano essere le principali caratteristiche del prodotto.

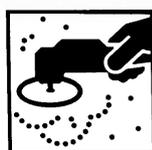
F8940 può essere sovraverniciato con smalto dopo 30 minuti o fino a 5 giorni senza la necessità di carteggiare.

Le caratteristiche di adesione e di anticorrosione del prodotto permettono il non utilizzo di wash primer prima dell'applicazione dello stesso, qualora il fondo venga applicato secondo gli spessori consigliati.

I supporti devono essere preparati e puliti accuratamente. Il processo di preparazione del supporto varia a seconda della tipologia dello stesso.

Supporti e preparazione

PREPARARE IL SUPPORTO COME SEGUE:



Supporti:

Acciaio

Acciaio sabbiato
Alluminio (*)

Alluminio anodizzato
Lamiera zincate

Acciaio inossidabile
GRP

Carteggiatura:

carteggiare con P80-P150

SA 2,5 (Rz non superiore a 35µm)
carteggiare con P360-P400 o
sabbiare (Rz non superiore a
35µm)

senza carteggiatura meccanica,
utilizzare Scotch Brite® rosso

carteggiare con P80-P150
carteggiare con P320-400

Pulizia:

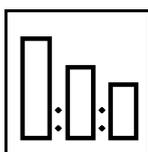
Il supporto da verniciare deve essere asciutto,
pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che
possano impedire l'adesione.

I supporti devono essere accuratamente preparati
utilizzando una combinazione di D845 e D837 o
D842.

(*) sono state valutate le leghe 3003 – 1050

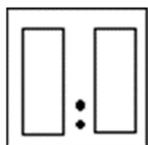
Processo

CONVENZIONALE o PRESSURE POT o AIRLESS



Rapporto di impiego a volume:

F8940 Fondo Performance Multisubstrate	3,5
F3276 Catalizzatore UHS	1
F3308 o F3306 o SPP4000	1 – 1.5



Rapporto di impiego a volume - pescanti differenziati

Prediluire come segue: *

F8940	3.5 parti
F3308 o F3306 o SPP4000	1 parte

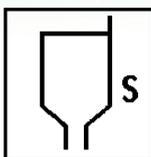
Catalizzare il fondo prediluito come segue:

Prethinned Primer:	4.5 parts
F3276	1 parte

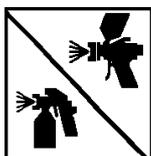
* Il fondo può essere prediluito e conservato nella confezione originale al massimo per un mese

Processo di applicazione

CONVENZIONALE, PRESSURE POT O AIRLESS



Viscosità a 20°C:
28-32 secondi DIN4 per applicazione Convenzionale/Pressure Pot



Gravità - 1,6-1,8 mm; aspirazione - 2.0-2,5 bar

Oppure



A Pressione - 1,1-1,2 mm
Pressione al cappuccio: 0.68 bar
Pressione della vernice: 0.3-1.0 bar
Flusso: 250-300 cc/min
Oppure



Airless - ugello: da 11 a 13 Thou (da 0,23 a 0,28 mm)
Pressione della vernice: 100-120 bars
Atomizzatore aria: 2,5-3,5 bar

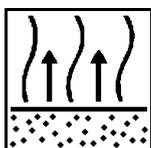


Numero di mani

2 mani medie per raggiungere minimo 65µm di spessore del film secco

oppure:

1 mano leggera immediatamente seguita da 1 mano piena per raggiungere minimo 45µm di spessore del film secco (solo su alluminio)



Appassimento tra le mani:

10-15 minuti minimo

Appassimento prima dell'applicazione dello smalto: 30 minuti a 20°C prima di applicare lo smalto o fino a completa opacizzazione del fondo



Tempi di essiccazione:

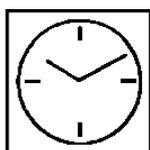
Scotch brite e pulizia
Leggera carteggiatura e pulizia
Carteggiabile a 60°C

fino a 3 giorni
dopo 3 giorni
30 min una volta raffreddato



Sovraverniciabile dopo 30 minuti e fino a 5 giorni senza necessità di carteggiare
 Per specifici bisogni, essiccare a forno prima di procedere con la carteggiatura.
 Se sovraverniciatura avviene dopo più di 8 ore, pulire accuratamente e procedere con applicazione dello smalto
 Se sovraverniciatura avviene dopo più di 3 giorni, procedere con una leggera carteggiatura/pulizia prima dell'applicazione dello smalto.
 Carteggiare con P400 o più fine se sovraverniciatura avviene dopo più di 5 giorni

Scelta dei complementari



Si consiglia:

Temperatura	<18°C	18-25°C	>25°C
Diluyente	F3308	F3306 o SPP4000	F3306 o SPP4000

Vita utile a 20°C: 2 ore
 Applicabilità del prodotto a 20°C: 1 ora

Sovraverniciatura

Sovraverniciabilità: Minimo: 30 minuti – 1 ora.

Massimo: 5 giorni senza carteggiatura.
 Pulire prima Preclean before topcoating if left more than 8 hours.
 Se sovraverniciatura avviene dopo più di 8 ore, pulire accuratamente e procedere con applicazione dello smalto
 Se sovraverniciatura avviene dopo più di 3 giorni, procedere con una leggera carteggiatura/pulizia prima dell'applicazione dello smalto.
 Se utilizzato per piccole riparazioni come fondo carteggiabile, si consiglia di essiccare a forno a 60°C per 30 minuti o tramite IR.
 Una volta raffreddato carteggiare con P400 / 500 prima di procedere con applicazione dello smalto

Sovraverniciare: tutti gli smalti DELFLEET® o Envirobase HP.

Salute e sicurezza

Il contenuto massimo di COV consentito ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronto all'uso è pari a 540g/litre of VOC.
 Il contenuto effettivo di COV del prodotto pronto all'uso è massimo 540g/litre.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.



Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: www.ppgrefinish.com.

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish

Via De Gasperi 17-19

20020 Lainate (MI)

Tel. 02 93179211

Fax 02 93179251 Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish

Via De Gasperi 17-19

20020 Lainate (MI)

Tel. 02 93179211

Fax 02 93179251

I loghi PPG, Delfleet One e PaintManager sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.; RapidMatch è un marchio di PPG Industries Ohio, Inc
© 2019 PPG Industries, tutti i diritti riservati. PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

