



Scheda Tecnica

RLD600V

Luglio 2019

Ad esclusivo uso professionale

PRODOTTI

Legante Opaco, Semi-Opaco, Semi-Lucido DELFLEET ONE®	
Prodotto	Descrizione
F8030	Legante opaco Delfleet One®
F8000	Legante High Performance Delfleet One®
F7xxx	Tinte base Delfleet One®
F8254	Catalizzatore UHS - Lento
F8364	Diluente UHS - Lento
F8365	Diluente UHS - Medio
F8366	Diluente UHS - Rapido

DESCRIZIONE PRODOTTO

Il legante Opaco DELFLEET ONE® è formulato per ottenere una finitura opaca ed uniforme quando utilizzato con le tinte base Delfleet One. Lo smalto opaco Delfleet One garantisce una finitura di alta qualità e dall'elevata resistenza ai graffi e ai prodotti chimici.

Il legante Opaco DELFLEET ONE® è estremamente facile da utilizzare (anche quando miscelato con il legante High Performance Delfleet One per l'ottenimento di diversi livelli di brillantezza), garantisce una elevata copertura e uniformità e, in generale, permette di ottenere risultati applicativi in grado di soddisfare i più elevati standard richiesti dal segmento.

Il legante Opaco DELFLEET ONE® può essere utilizzato con una vasta gamma di prodotti complementari per soddisfare le esigenze di costruttori/allestitori e riparatori, per verniciatura di aree piccole o grandi ed, inoltre, permette di essere essiccato sia a forno che ad aria.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

PREPARARE IL SUPPORTO COME SEGUE:



Carteggiatura:

- Le finiture originali e quelle in buone condizioni devono essere sgrassate, pulite e carteggiate a secco con P320-P400 prima dell'applicazione dello smalto
- Acciaio, alluminio, GRP e acciaio zincato devono essere pre-rivestiti con l'appropriato fondo al fine di garantire una corretta adesione tra i rivestimenti e la protezione del supporto.
- Smalto opaco DELFLEET ONE® compatibile con tutti i fondi PPG.



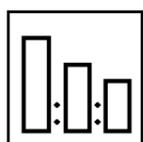
Pulizia/sgrassatura:

Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.

I supporti devono essere accuratamente preparati utilizzando una combinazione di D845 e D837 o D8401

PROCESSO

CONVENZIONALE o BASSA PRESSIONE



Gloss angolo a 60° Lucido: >90%

Rapporto d'impiego a volume:

Da Semi Opaco a Semi Lucido da 45 a 85%

Opaco da 5 a 35%

DELFLEET ONE® Smalto
F8254 Catalizzatore
F836x (*) Diluente

2
1
0,8-1,2

3
1
1,5-2

4
1
2-2,8

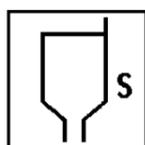
*Per l'applicazione di ampie superfici e ottimizzazione dell'applicazione utilizzare la massima diluizione.



Temperatura	20-25°C	25-30°C	25-35°C
Combinazione	Lento/Rapido	Lento/Medio	Lento/Lento
Area di lavoro	Piccola	Media	Grande
Catalizzatore	F8254 Lento		
Diluente (*)	F8366 Rapido	F8365 Medio	F8364 Lento
Vita utile	> 2 ore	> 2 ore	> 2 ore
Essiccazione	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C

PROCESSO DI APPLICAZIONE

CONVENZIONALE o BASSA PRESSIONE



Viscosità a 20°C:
18-22 secondi DIN4



Gravità - 1,3-1,5 mm; aspirazione - 2 .0-2,4 bar

oppure



A Bassa Pressione - 0,8-1mm
Pressione al cappuccio: 0.68 bar
Pressione della vernice: 0.3-1.0 bar
Flusso: 280-320 cc/min

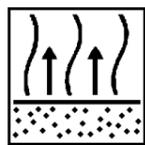


Numero di mani

2 mani

Per finiture < 25 gloss, immediatamente dopo la seconda mano, applicare una mano di sfumatura sul film bagnato

Spessore del film secco: 40 - 50 µm



2 mani:

Appassimento tra le mani:

Appassimento prima dell'essiccazione:

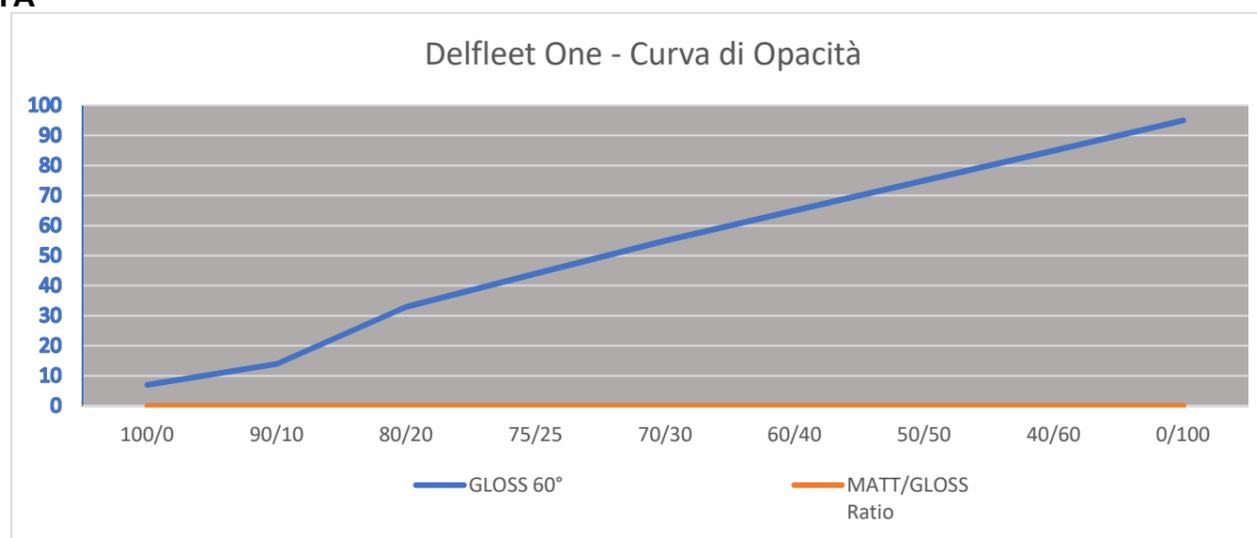
attendere fino a completa opacizzazione

attendere fino a completa opacizzazione

GRADI DI OPACITÀ

PER COLORI BIANCHI			PER ALTRI COLORI			Catalisi e diluzione (a volume)	GLOSS 60°	Rapporto tra legnate F8000/F8030
F8030 (quantità in peso)	F8000 (quantità in peso)	Tinte base (quantità in peso)	F8030 (quantità in peso)	F8000 (quantità in peso)	Tinte base (quantità in peso)			
60	-	40	70	-	30	4:1:2-2,8	<10	100/0
54	6	40	63	7	30	4:1:2-2,8	10-25	90/10
48	12	40	56	14	30	4:1:2-2,8	25-40	80/20
45	15	40	52	18	30	3:1:1,5-2	40-50	75/25
42	18	40	49	21	30	3:1:1,5-2	50-60	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1:1,5-2	60-70	60/40
30	30	40	35	35	30	3:1:1,5-2	70-80	50/50
24	36	40	28	42	30	3:1:1,5-2	80-90	40/60
-	40	60	-	Da 40 a 60	Da 40 a 60	2:1:0,8-1,2	>90	0/100

CURVA DI OPACITÀ





COLORE

MISCELAZIONE DEL COLORE

Tutte le tinte base devono essere accuratamente agitate a mano una volta aperte la prima volta e quindi agitate meccanicamente con l'utilizzo di un tintometro per 10 minuti prima dell'utilizzo.

Successivamente, tutte le tinte base devono essere agitate meccanicamente (tramite tintometro) due volte al giorno per almeno 10 minuti.

CONTROLLO DEL COLORE

Come per tutti i sistemi di verniciatura Refinish, raccomandiamo sempre di effettuare gli opportuni controlli della tinta prima di procedere con la verniciatura del mezzo.

NOTE GENERALI SUL PROCESSO

APPLICAZIONE DECALCOMANIE

Si consiglia di lasciare asciugare lo smalto opaco DELFLEET ONE® per almeno una settimana prima dell'applicazione di qualsiasi decalcomania.

RESA TEORICA

Circa 12-14 m² (da calcolare con precisione) per litro di vernice pronta all'uso a uno spessore del film secco di 50 micron in base al rapporto di diluizione utilizzato

ALTRI PUNTI SALIENTI

Attendere che le finiture siano completamente essiccate prima di procedere al lavaggio dei veicoli. Questo può richiedere un certo numero di settimane se i veicoli vengono essiccati all'aria in condizioni di freddo e / o lo spessore del film della vernice è eccessivamente alto.

STOCCAGGIO

Temperatura della Mixing Room:

Stoccare le basi F7xxx in stanze di miscelazione con temperature compresa tra i 18 e i 25°C.

Temperatura di stoccaggio:

Stoccare le basi F7xxx alle seguenti temperature: dai 5 ai 35°C.

Stoccare i prodotti in accordo con le vigenti normative locali. Stoccare i prodotti in lattaggi originali, protette dalla luce del sole, in zona fresca ed arieggiata e distanti da possibili contaminanti, cibo e bevande.

Mantenere i lattaggi chiusi e sigillati fino all'utilizzo.

Le latte che sono state aperte devono essere accuratamente risigillati e tenute in posizione verticale per evitare fuoriuscite di prodotto.

Non conservare in contenitori non etichettati. Utilizzare barattoli appropriato per evitare contaminazioni ambientali.

Fare sempre riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto.



SALUTE E SICUREZZA

Il contenuto massimo di COV per lo smalto High Performance Delfleet One® (categoria: IIB.d) consentito ai sensi della normativa UE nella forma pronto all'uso è pari a 420 g/litro. Il contenuto effettivo di COV del prodotto pronto all'uso è massimo 420 g/litro.

Il limite massimo di COV per lo smalto semi-lucido, semi opaco e opaco Delfleet One® (categoria: IIB.e) consentito ai sensi della normativa UE nella forma pronto all'uso è pari a max. 840g/litro.

Il limite massimo di COV di questi prodotti in versione pronta all'uso è pari massimo a 840 gr/litro.

A seconda della modalità applicativa e alla tipologia di catalizzatore e diluente utilizzato, il contenuto di COV di questi prodotti potrebbe risultare inferiore a quanto indicato nella normativa UE.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: www.ppgrefinish.com

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20020 Lainate (MI)
Tel. 02 93179211
Fax 02 93179251