

Luglio 2012\_Aggiornamento Maggio 2019

Scheda Tecnica: **RLD55V\_DO**

# Scheda Tecnica



## DELFLEET F392 / F3976

### PRODOTTO

Primer Delfleet ad alto spessore - bianco	F3976
Primer Delfleet ad alto spessore - grigio	F392
Catalizzatore UHS – Medio	F8255
Catalizzatore UHS – Lento	F8254
Diluyente UHS – Extra lento	F8363
Diluyente UHS – Lento	F8364
Diluyente UHS – Medio	F8365
Diluyente UHS – Rapido	F8366
Tinta nera per fondi poliuretanic	F3561



### DESCRIZIONE PRODOTTO

F392 ed F3976 sono fondi bicomponenti altamente versatili che rispettano le normative europee in termini di COV in quanto inferiori hanno un quantitativo di composto organico volatile inferiore a 540 gr/l.

Questi fondi sono sviluppati per applicazioni su ampie superfici e per un utilizzo come fondi non carteggiabili, in applicazioni bagnato su bagnato e in modalità alto spessore, con ottime caratteristiche di distensione una volta essiccati.

Per l'ottenimento delle massime prestazioni anticorrosive, si consiglia l'utilizzo del wash primer F393.

### PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO

	<p><b>Preparazione del supporto:</b></p> <p>Finiture originali e quelle in buone condizioni, Electrocoat e GRP: carteggiare a secco con P240-P320 (P400-500 bagnato). Le superfici devono essere opportunamente pulite.</p> <p>Ferro, Alluminio, rivestimenti zincati: carteggiare a secco con P180-P240 (P400-500 bagnato) e pulire opportunamente. Utilizzare wash primer F393.</p>	<p><b>CLEANING</b></p> <p>Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.</p> <p>I supporti devono essere accuratamente preparati utilizzando una combinazione di D845 e D837 o D842</p>
	<p><b>NON</b> usare il prodotto su:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Finiture acriliche termoplastiche</li> <li>- Finiture sintetiche</li> </ul>	





---

## SCALA DI GRIGI "GREYMATIC"

Il prodotto così miscelato deve poi essere attivato e diluito secondo la normale procedura prima di procedere alla verniciatura.

	G1	G3	G5	G6	G7
F392 grigio	0	100 g	99.5 g	97.5 g	88.5 g
F3976 bianco	100 g	0	0	0	0
F3561 tinta nera	0	0	0.5 g	2.5 g	11.5 g

Utilizzare il Fondo Greymatic appropriato in base al colore scelto per la riparazione.  
Le corrette combinazioni tra colore di finitura e Greymatic sono riportate sui sistemi informatici di PPG

---

## CICLO PLASTICHE

F392/F3976 possono essere applicati su plastiche primerizzate e opportunamente preparate.  
Se usati su plastiche molto flessibili, i fondi devono essere preparati nel seguente rapporto a volume:

F392/F3976	Fondo	7
F3437	Flessibilizzante	2
F8254/5	Catalizzatore	2
F836*	Diluyente	3

Note: l'aggiunta del flessibilizzante allunga i tempi di essiccazione

---

## PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

Questo prodotto non è da utilizzare direttamente su metallo.  
In caso di riverniciatura con base opaca a base solvente, lasciare essiccare per almeno 2 ore al fine di evitare possibili delaminazioni.

---

## PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluyente.

---

## SALUTE E SICUREZZA

Il contenuto massimo di COV consentito ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronto all'uso è pari a 540 g/litro. Il contenuto effettivo di COV del prodotto pronto all'uso è massimo 540 g/litro.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**Per ulteriori informazioni contattare:**

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**

Direzione Refinish  
Via De Gasperi 17-19  
20020 Lainate (MI)  
Tel. 02 93179211  
Fax 02 93179251