



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Make it happen. With PPG



SCHEMA TECNICA

Ottobre 2019

RLD213V

ENVIROBASE® HIGH PERFORMANCE	
Basi Envirobase High Performance	T4XX
Diluenti Envirobase	T494/T495
Additivo Alte Prestazioni	T492
High Performance Blender	T4903
DESCRIZIONE PRODOTTO	
<p>Envirobase High Performance è un sistema tintometrico di basi opache all'acqua, che riduce notevolmente le emissioni di solvente in atmosfera ed è conforme a tutte le normative in materia. Applicate in un ciclo di verniciatura doppio o triplo strato, le tinte base Envirobase High Performance consentono la riproduzione delle tinte originali, garantendo eccellente copertura e una facile sfumatura. Utilizzato con i fondi ed trasparenti PPG, il sistema Envirobase High Performance garantisce brillantezza e durata eccellenti.</p> <p>Un sistema semplice e flessibile, che permette di eseguire riparazioni di alta qualità.</p>	
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO	
<p>Applicare su finiture originali o fondi bicomponenti ben essiccati. Non applicare direttamente su wash primer</p>	
 	<p>Sgrassare la superficie da verniciare con D837 – D845 seguito da D8401. Carteggiare con P400 seguita da P500. Soffiare accuratamente per asportare i residui di carteggiatura. Lavare con D837 – D845 seguito da D8401 Al termine del processo si consiglia l'utilizzo di un panno antipolvere.</p> <p>PRIMA DELL'APPLICAZIONE Agitare manualmente le basi Envirobase High Performance per alcuni secondi prima dell'uso. Le tinte pronte all'uso devono essere miscelate accuratamente prima dell'applicazione. Se il composto non è applicato subito, agitare nuovamente prima dell'uso. Utilizzare filtri in nylon specifici per prodotti all'acqua. Si raccomanda l'uso di un filtro da 125 micron, massimo 190.</p>

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD213V



GLOBAL REFINISH SYSTEM

Make it happen. With PPG



SCHEMA TECNICA

RLD213V

Ottobre 2019

APPLICAZIONE DOPPIO STRATO						
	Impostazione aerografo: 1,2 - 1.4 mm					
	Pressione: seguire le indicazioni del produttore					
	Appassimento (a 20°C 50-60% umidità relativa) La base opaca deve essere uniformemente opaca prima dell'applicazione del trasparente.					
	Scelta del diluente: < 35°C T494 > 35°C T495 (umidità inferiore al 50-60%). Viscosità: 22 – 26 sec DIN4					
Spessore film	10 - 20 µm					
Vita utile tinta diluita	3 mesi					
PROCESSO STANDARD – Miscelazione a volume						
		PASTELLI			METALLIZZATI	
		Tutti	Bianchi	Neri	Tutti	Neri
	Envirobase High Performance	100	100	100	100	100
	T492	10	10	10	10	10
	T494/T495	10-20	15-20	5-10	10-20	5-10
	Applicare mani singole fino a copertura. Lasciare appassire completamente tra le mani. Per accelerare l'essiccazione, è possibile utilizzare un soffiatore manuale. A copertura ed opacizzazione avvenuta applicare una mano di controllo con una pressione in ingresso di 1,2-1,5 bar su film secco. Attendere almeno 15-20 min. prima dell'applicazione del trasparente.					
		PROCESSO EXPRESS – Miscelazione a volume				
	Tutti	Bianchi	Neri	Tutti	Neri	
Envirobase High Performance	100	100	100	100	100	
T492	10	10	10	10	10	
T494/T495	5-15	10-15	0-5	5-15	0-5	
Applicare mani singole fino a copertura, senza appassimento tra le mani. Per accelerare l'essiccazione, è possibile utilizzare un soffiatore manuale. A copertura ed opacizzazione avvenuta applicare una mano di controllo con una pressione in ingresso di 1,2-1,5 bar su film secco. Attendere almeno 15-20 min. prima dell'applicazione del trasparente.						

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD213V



GLOBAL REFINISH SYSTEM

Make it happen. With PPG



SCHEDA TECNICA

RLD213V

Ottobre 2019

RITOCOCCO E RIVERNICIATURA				
Riverniciatura	Dopo 24 ore applicare una mano di Envirobase High Performance prima del trasparente. Riverniciare al massimo entro 48 ore.			
Rimozione sporchini	Ad opacizzazione avvenuta Envirobase High Performance può essere carteggiato con carta fine P1500 a secco.			
PROCESSO DI SFUMATURA STANDARD				
<p>Applicare la base fino a coprire l'area del fondo. Ridurre la pressione all'aerografo e raccordare all'area circostante. Lasciare appassire fino a completa opacizzazione. Prima di applicare il trasparente, nel caso di tinte metallizzate-perlate, applicare la mano di controllo finale.</p> <p>I soffiatori manuali possono essere utilizzati per accelerare l'appassimento tra le mani.</p> <p>Per semplificare e velocizzare il processo di sfumatura dei colori pastello è possibile utilizzare T4903 High Performance Blender (fare riferimento alla scheda tecnica RLD213V-2).</p>				
PROCESSO APPLICAZIONE COLORI TRIPLO STRATO				
Prima di procedere si raccomanda la preventiva applicazione di pannelli prova-tinta per verificare il numero di mani necessarie per l'ottenimento della richiesta copertura e punto tinta.				
MISCELAZIONE E APPLICAZIONE PRIMO STRATO a volume (tinta pastello)				
Miscela	Envirobase HP	T490	D8260	T494/495
1	1	-	10%	30-40%
2	1	1	10%	30-40%
3	1	3	10%	30-40%
4	1	5	10%	30-40%
APPLICAZIONE SU PANNELLO INTERO				
<p>Applicare la prima miscela, con lo stesso numero di mani utilizzate per i pannellini prova-tinta. Per accelerare il processo di appassimento usare un soffiatore manuale.</p> <p>Essiccare per 15' a 60° e attendere 20-25' prima dell'applicazione del secondo strato.</p>				
APPLICAZIONE RITOCOCCO/SFUMATURA				
<p>Applicare la prima miscela fino a copertura.</p> <p>Applicare la seconda miscela allargandosi di 10-15 cm. rispetto alla precedente applicazione.</p> <p>Applicare la terza miscela allargandosi ulteriormente di 10-15 cm rispetto all'applicazione precedente.</p> <p>Se necessario utilizzare la quarta miscela (rendendo meno coprente il primo strato si ha la possibilità di rettificare meglio gli estremi della zona applicata).</p> <p>Essiccare per 15' a 60°C ed il completo raffreddamento del supporto prima dell'applicazione del secondo strato.</p>				

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD213V



GLOBAL REFINISH SYSTEM




Make it happen. With PPG



SCHEMA TECNICA

RLD213V

Ottobre 2019

MISCELAZIONE E APPLICAZIONE SECONDO STRATO a volume (tinta perlata)		
Envirobase HP	D8260	T494/495
1	10%	30-40%
<p>Applicazione su pannello intero Applicare la prima con lo stesso numero di mani impiegate per l'applicazione dei pannellini prova-tinta. Essiccare per 15' a 60°C a raffreddamento procedere con l'applicazione del trasparente.</p> <p>Applicazione ritocco/sfumatura Applicare due mani singole, seguite da una mano di controllo, allargandosi di circa 15-20 cm dai bordi della applicazione precedente, con appassimento tra le mani. Essiccare per 15' a 60°C a raffreddamento l'applicazione del trasparente.</p>		
STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE		
	<p>Miscelare i prodotti Envirobase High Performance utilizzando attrezzature e recipienti puliti e asciutti. Non utilizzare miscelatori o aerografi con residui di solvente. Per la miscelazione utilizzare esclusivamente contenitori di plastica.</p>	
	<p>Conservare le tinte base, le tinte pronte Envirobase High Performance, i diluenti T494, T495 e T492, in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore. Durante lo stoccaggio e il trasporto mantenere la temperatura ad almeno + 5°C e non superare i 35°C.</p>	
	<p>Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro. La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.</p>	
SALUTE E SICUREZZA		
<p>Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: www.ppgrefinish.com.</p>		

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish
 Via De Gasperi 17-19
 20020 Lainate (Mi)
 Tel. 02 9317921
 Fax 02 93179253

DELTRON® ed ENVIROBASE® sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
 Copyright © 2019 PPG Industries Ohio, Inc. Tutti i diritti riservati

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD213V