



GLOBAL REFINISH SYSTEM

Make it happen. With PPG



## SCHEMA TECNICA

RLD213V

Ottobre 2019

<b>ENVIROBASE® HIGH PERFORMANCE</b>	
Basi Envirobase High Performance	T4XX
Diluenti Envirobase	T494/T495
Additivo Alte Prestazioni	T492
High Performance Blender	T4903
<b>DESCRIZIONE PRODOTTO</b>	
<p>Envirobase High Performance è un sistema tintometrico di basi opache all'acqua, che riduce notevolmente le emissioni di solvente in atmosfera ed è conforme a tutte le normative in materia. Applicate in un ciclo di verniciatura doppio o triplo strato, le tinte base Envirobase High Performance consentono la riproduzione delle tinte originali, garantendo eccellente copertura e una facile sfumatura. Utilizzato con i fondi ed trasparenti PPG, il sistema Envirobase High Performance garantisce brillantezza e durata eccellenti.</p> <p>Un sistema semplice e flessibile, che permette di eseguire riparazioni di alta qualità.</p>	
<b>PREPARAZIONE DEL SUPPORTO</b>	
<p>Applicare su finiture originali o fondi bicomponenti ben essiccati. Non applicare direttamente su wash primer</p>	
 	<p>Sgrassare la superficie da verniciare con D837 – D845 seguito da D8401. Carteggiare con P400 seguita da P500. Soffiare accuratamente per asportare i residui di carteggiatura. Lavare con D837 – D845 seguito da D8401 Al termine del processo si consiglia l'utilizzo di un panno antipolvere.</p> <p><b>PRIMA DELL'APPLICAZIONE</b> Agitare manualmente le basi Envirobase High Performance per alcuni secondi prima dell'uso. Le tinte pronte all'uso devono essere miscelate accuratamente prima dell'applicazione. Se il composto non è applicato subito, agitare nuovamente prima dell'uso. Utilizzare filtri in nylon specifici per prodotti all'acqua. Si raccomanda l'uso di un filtro da 125 micron, massimo 190.</p>

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD213V



GLOBAL REFINISH SYSTEM

Make it happen. With PPG



## SCHEMA TECNICA

RLD213V

Ottobre 2019

APPLICAZIONE DOPPIO STRATO						
	<b>Impostazione aerografo:</b> 1,2 - 1.4 mm					
	<b>Pressione:</b> seguire le indicazioni del produttore					
	<b>Appassimento (a 20°C 50-60% umidità relativa)</b> La base opaca deve essere uniformemente opaca prima dell'applicazione del trasparente.					
	<b>Scelta del diluente:</b> < 35°C T494 > 35°C T495 (umidità inferiore al 50-60%). <b>Viscosità:</b> 22 – 26 sec DIN4					
<b>Spessore film</b>	10 - 20 µm					
<b>Vita utile tinta diluita</b>	3 mesi					
PROCESSO STANDARD – Miscelazione a volume						
		PASTELLI			METALLIZZATI	
		Tutti	Bianchi	Neri	Tutti	Neri
	<b>Envirobase High Performance</b>	100	100	100	100	100
	<b>T492</b>	10	10	10	10	10
	<b>T494/T495</b>	10-20	15-20	5-10	10-20	5-10
	Applicare mani singole fino a copertura. Lasciare appassire completamente tra le mani. Per accelerare l'essiccazione, è possibile utilizzare un soffiatore manuale. A copertura ed opacizzazione avvenuta applicare una mano di controllo con una pressione in ingresso di 1,2-1,5 bar su film secco. Attendere almeno 15-20 min. prima dell'applicazione del trasparente.					
PROCESSO EXPRESS – Miscelazione a volume						
		PASTELLI			METALLIZZATI	
		Tutti	Bianchi	Neri	Tutti	Neri
<b>Envirobase High Performance</b>		100	100	100	100	100
<b>T492</b>		10	10	10	10	10
<b>T494/T495</b>		5-15	10-15	0-5	5-15	0-5
Applicare mani singole fino a copertura, senza appassimento tra le mani. Per accelerare l'essiccazione, è possibile utilizzare un soffiatore manuale. A copertura ed opacizzazione avvenuta applicare una mano di controllo con una pressione in ingresso di 1,2-1,5 bar su film secco. Attendere almeno 15-20 min. prima dell'applicazione del trasparente.						

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD213V



GLOBAL REFINISH SYSTEM

Make it happen. With PPG



## SCHEDA TECNICA

RLD213V

Ottobre 2019

<b>RITOCOCCO E RIVERNICIATURA</b>				
<b>Riverniciatura</b>	Dopo 24 ore applicare una mano di Envirobase High Performance prima del trasparente. Riverniciare al massimo entro 48 ore.			
<b>Rimozione sporchini</b>	Ad opacizzazione avvenuta Envirobase High Performance può essere carteggiato con carta fine P1500 a secco.			
<b>PROCESSO DI SFUMATURA STANDARD</b>				
<p>Applicare la base fino a coprire l'area del fondo. Ridurre la pressione all'aerografo e raccordare all'area circostante. Lasciare appassire fino a completa opacizzazione. Prima di applicare il trasparente, nel caso di tinte metallizzate-perlate, applicare la mano di controllo finale.</p> <p>I soffiatori manuali possono essere utilizzati per accelerare l'appassimento tra le mani.</p> <p>Per semplificare e velocizzare il processo di sfumatura dei colori pastello è possibile utilizzare T4903 High Performance Blender (fare riferimento alla scheda tecnica RLD213V-2).</p>				
<b>PROCESSO APPLICAZIONE COLORI TRIPLO STRATO</b>				
Prima di procedere si <b>raccomanda</b> la preventiva applicazione di pannelli prova-tinta per verificare il numero di mani necessarie per l'ottenimento della richiesta copertura e punto tinta.				
<b>MISCELAZIONE E APPLICAZIONE PRIMO STRATO a volume (tinta pastello)</b>				
Miscela	Envirobase HP	T490	D8260	T494/495
<b>1</b>	1	-	10%	30-40%
<b>2</b>	1	1	10%	30-40%
<b>3</b>	1	3	10%	30-40%
<b>4</b>	1	5	10%	30-40%
<b>APPLICAZIONE SU PANNELLO INTERO</b>				
<p>Applicare la prima miscela, con lo stesso numero di mani utilizzate per i pannellini prova-tinta. Per accelerare il processo di appassimento usare un soffiatore manuale.</p> <p>Essiccare per 15' a 60° e attendere 20-25' prima dell'applicazione del secondo strato.</p>				
<b>APPLICAZIONE RITOCOCCO/SFUMATURA</b>				
<p>Applicare la prima miscela fino a copertura.</p> <p>Applicare la seconda miscela allargandosi di 10-15 cm. rispetto alla precedente applicazione.</p> <p>Applicare la terza miscela allargandosi ulteriormente di 10-15 cm rispetto all'applicazione precedente.</p> <p>Se necessario utilizzare la quarta miscela (rendendo meno coprente il primo strato si ha la possibilità di rettificare meglio gli estremi della zona applicata).</p> <p>Essiccare per 15' a 60°C ed il completo raffreddamento del supporto prima dell'applicazione del secondo strato.</p>				

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD213V



GLOBAL REFINISH SYSTEM

Make it happen. With PPG



## SCHEMA TECNICA

RLD213V

Ottobre 2019

<b>MISCELAZIONE E APPLICAZIONE SECONDO STRATO a volume (tinta perlata)</b>		
<b>Envirobase HP</b>	<b>D8260</b>	<b>T494/495</b>
1	10%	30-40%
<p><b>Applicazione su pannello intero</b>            Applicare la prima con lo stesso numero di mani impiegate per l'applicazione dei pannellini prova-tinta. Essiccare per 15' a 60°C a raffreddamento procedere con l'applicazione del trasparente.</p> <p><b>Applicazione ritocco/sfumatura</b>            Applicare due mani singole, seguite da una mano di controllo, allargandosi di circa 15-20 cm dai bordi della applicazione precedente, con appassimento tra le mani. Essiccare per 15' a 60°C a raffreddamento l'applicazione del trasparente.</p>		
<b>STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE</b>		
	<p>Miscelare i prodotti Envirobase High Performance utilizzando attrezzature e recipienti puliti e asciutti. Non utilizzare miscelatori o aerografi con residui di solvente. Per la miscelazione utilizzare esclusivamente contenitori di plastica.</p>	
	<p>Conservare le tinte base, le tinte pronte Envirobase High Performance, i diluenti T494, T495 e T492, in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore. Durante lo stoccaggio e il trasporto mantenere la temperatura ad almeno + 5°C e non superare i 35°C.</p>	
	<p>Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro.            Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.            La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.</p>	
<b>SALUTE E SICUREZZA</b>		
<p><b>Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale</b> e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <a href="http://www.ppgrefinish.com">www.ppgrefinish.com</a>.</p>		

Per ulteriori informazioni contattare:

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**

Direzione Refinish  
 Via De Gasperi 17-19  
 20020 Lainate (Mi)  
 Tel. 02 9317921  
 Fax 02 93179253

DELTRON® ed ENVIROBASE® sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.  
 Copyright © 2019 PPG Industries Ohio, Inc. Tutti i diritti riservati

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD213V