

# Scheda Tecnica

## DELFLEET F4942 Sottosmalto bagnato su bagnato - bianco



### PRODOTTO

Sottosmalto acrilico bagnato su bagnato	F4942
Catalizzatore MS - Lento	F8284
Catalizzatore MS - Medio	F8286
Diluyente MS – Lento	F8374
Diluyente MS – Medio	F8375
Diluyente MS – Rapido	F8376

### DESCRIZIONE PRODOTTO

F4942 è un sottosmalto acrilico per applicazioni bagnato su bagnato di rapida essiccazione con eccellenti proprietà di adesione su diversi supporti e un basso assorbimento degli smalti bicomponenti, questo permette di ottenere finiture di elevata brillantezza equiparabili a cicli con fondi carteggiabili.

### PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO

	<p>Wash Primer, fondi bicomponenti, GRP, finiture originali, fibra di vetro accuratamente puliti e carteggiati ove richiesto.</p>	<p><b>CARTEGGIATURA</b> P280 - 320 a secco</p>	<p><b>PULIZIA</b> Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito e privo di contaminazioni quali corrosione, grasso e altri agenti contaminanti.</p>
	<p>Note: non applicare su acciaio nudo se usato per lavori di riparazione. Non applicare su finiture alchidiche.</p>		<p>I supporti devono essere preparati accuratamente usando il pulitore alta efficacia D845 e D837 oppure D842.</p>

## PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

		<b>RAPPORTO D'IMPIEGO</b>	
		F4942	4
		F828x	1
		F837x	2
<b>Vita utile a 20°C : 1 ora</b>		Usare F8376 con temperature inferiori 18° C	
	<b>Viscosità:</b>	15-17 sec. DIN 4/20°C	
	<b>Impostazioni aerografo:</b>	<b>CONVENZIONALE</b>	<b>BASSA PRESSIONE</b>
		1.2 – 1.4 mm 2 bar in ingresso	Ugello 1.0 – 1.1 mm Pressione prodotto 0.3 – 1.0 bar Pressione aria – 0.67 bar max  Note: aumentare la pressione in funzione della lunghezza dei tubi aria/prodotto
		Per le impostazioni dell'attrezzatura fare comunque sempre riferimento ai parametri del costruttore.	
	<b>Numero di mani:</b>	1 o 2 mani a seconda dello spessore richiesto	
	<b>Appassimento a 20°C:</b>	10 - 15 minuti	
	<b>Tra le mani prima della riverniciatura:</b>	30 minuti	
<b>Essiccazione:</b> 	<b>Fuori polvere a 20°C:</b>	10 - 20 minuti	
	<b>Riverniciabile a 20°C:</b>	30 minuti	
	<b>In forno a 60°C (temperatura del metallo):</b>	30 minuti	
	<p>Solitamente questo prodotto non richiede carteggiatura, in caso di presenza di sporco è comunque possibile una leggera carteggiatura ad essiccazione completa con P400 - 600.</p> <p>Normalmente F4942 può essere riverniciato a distanza di 2 giorni senza carteggiatura. Tuttavia, se lasciato per più di 2 giorni, F4942 deve essere carteggiato prima dell'applicazione dello smalto.</p> <p><b>Sovraverniciabile con:</b> Smalto MS Performance Delfleet One®, per cicli doppio strato utilizzare Envirobase® High Performance.</p> <p style="text-align: center;">NON sovraverniciare con basi opache a solvente</p>		



## TINTEGGIO

F4942 può essere tinteggiato fino al 5% con tinte base Delfleet ONE (procedere con catalisi e diluizione come sopra indicato). Quando tinteggiato, si consiglia un appassimento prima della sovraverniciatura di 40 minuti.

## CICLO PLASTICHE

F392/F3976 possono essere applicati su plastiche primerizzate e opportunamente preparate.

Se usati su plastiche molto flessibili, i fondi devono essere preparati nel seguente rapporto a volume:

Fondo (F4942)	4
Flessibilizzante (F3437)	1
Catalizzatore MS	1.5
Diluyente	1.5

Note: l'aggiunta del flessibilizzante allunga i tempi di essiccazione

---

## PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

F4942 può essere riverniciato a distanza di 48 ore senza carteggiatura. Dopo 48 ore è consigliata la carteggiatura del fondo prima dell'applicazione dello smalto

Non usare diluenti diversi da quelli riportati nella presente Scheda Tecnica poiché potrebbero avere effettivi negativi sulla vita utile del prodotto attivato.

F4942 è raccomandato per l'applicazione su pannelli interi e non deve essere utilizzato come prodotto per la riparazione rapida o parziale.

---

## PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire accuratamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

---

## SALUTE E SICUREZZA

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com).

Per ulteriori informazioni contattare:

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**

Direzione Refinish

Via De Gasperi 17-19

20020 Lainate (MI)

Tel. 02 93179211

Fax 02 93179251

Questi prodotti sono ad esclusivo uso professionale.

RLD263\_DO

Pag 3