



Scheda Tecnica

RLD306V_DO

Maggio 2019

Ad esclusivo uso professionale

Prodotti

Fondo Performance Multisubstrate – Grigio chiaro

Prodotto	Descrizione
F8940	Fondo Performance Multisubstrate – Grigio chiaro
F8254	Catalizzatore UHS - Lento
F8363	Diluente UHS – extra lento
F8364	Diluente UHS – lento
SPP4000	Prolungatore di Potlife

Descrizione prodotto

Il nuovo fondo Performance Multisubstrate F8940, ideato nei laboratori di ricerca e sviluppo di PPG con gli ultimi ritrovati tecnologici, permette di ottimizzare i cicli di verniciatura quando utilizzato in combinazione con gli smalti DELFLEET ONE® o Envirobase HP.

F8940 permette di ottenere un elevato livello estetico della finitura con un processo bagnato su bagnato. Eccellente facilità applicativa, elevata distensione e resistenze, insieme alle eccellenti prestazioni anticorrosive, risultano essere le principali caratteristiche del prodotto.

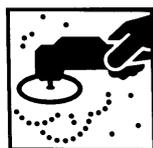
F8940 può essere sovraverniciato con smalto dopo 30 minuti o fino a 5 giorni senza la necessità di carteggiare.

Le caratteristiche di adesione e di anticorrosione del prodotto permettono il non utilizzo di wash primer prima dell'applicazione dello stesso, qualora il fondo venga applicato secondo gli spessori consigliati.

I supporti devono essere preparati e puliti accuratamente. Il processo di preparazione del supporto varia a seconda della tipologia dello stesso.

Supporti e preparazione

PREPARARE IL SUPPORTO COME SEGUE:



Supporti:

Acciaio

Acciaio sabbiato
Alluminio (*)

Alluminio anodizzato
Lamiera zincate

Acciaio inossidabile
GRP

Carteggiatura:

carteggiare con P80-P150

SA 2,5 (Rz non superiore a 35µm)
carteggiare con P360-P400 o
sabbiare (Rz non superiore a
35µm)

senza carteggiatura meccanica,
utilizzare Scotch Brite® rosso

carteggiare con P80-P150
carteggiare con P320-400

Pulizia:

Il supporto da verniciare deve essere asciutto,
pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che
possano impedire l'adesione.

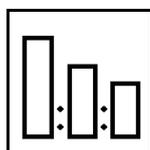
I supporti devono essere accuratamente preparati
utilizzando una combinazione di D845 e D837 o
D842.

(*) sono state valutate le leghe 3003 – 1050

Processo

CONVENZIONALE, PRESSURE POT o AIRLESS

Nota: in caso di applicazione con pescanti differenziati, è consigliato lo stoccaggio del catalizzatore in serbatoio specifico - sotto azoto.

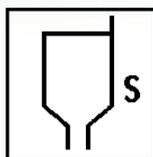


Rapporto di impiego a volume:

F8940 Fondo Performance Multisubstrate	4
F8254 Catalizzatore UHS	1
F8363 o F8364 o SPP4000	0,75-1,25

Processo di applicazione

CONVENZIONALE, PRESSURE POT O AIRLESS



Viscosità a 20°C:
28-32 secondi DIN4 per applicazione Convenzionale/Pressure Pot



Gravità - 1,6-1,8 mm; aspirazione - 2.0-2,5 bar

Oppure



A Pressione - 1,1-1,2 mm
Pressione al cappuccio: 0.68 bar
Pressione della vernice: 0.3-1.0 bar
Flusso: 250-300 cc/min

Oppure



Airless - ugello: da 11 a 13 Thou (da 0,23 a 0,28 mm)
Pressione della vernice: 100-120 bars
Atomizzatore aria: 2,5-3,5 bar

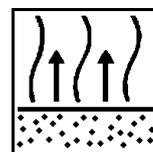


Numero di mani

2 mani medie per raggiungere minimo 65µm di spessore del film secco

oppure:

1 mano leggera immediatamente seguita da 1 mano piena per raggiungere minimo 45µm di spessore del film secco (solo su alluminio)



Appassimento tra le mani:

10-15 minuti minimo

Appassimento prima dell'applicazione dello smalto:

30 minuti a 20°C prima di applicare lo smalto o fino a completa opacizzazione del fondo



Tempi di essiccazione:

Scotch brite e pulizia
Leggera carteggiatura e pulizia
Carteggiabile a 60°C

fino a 3 giorni
dopo 3 giorni
30 min una volta raffreddato



Sovraverniciabile dopo 30 minuti e fino a 5 giorni senza necessità di carteggiare

Per specifici bisogni, essiccare a forno prima di procedere con la carteggiatura.

Se sovraverniciatura avviene dopo più di 8 ore, pulire accuratamente e procedere con applicazione dello smalto

Se sovraverniciatura avviene dopo più di 3 giorni, procedere con una leggera carteggiatura/pulizia prima dell'applicazione dello smalto.

Carteggiare con P400 o più fine se sovraverniciatura avviene dopo più di 5 giorni

Scelta dei complementari



Si consiglia:

Temperature	<18°C	18-25°C	>25°C
Thinner	F8364	F8363 o SPP4000	F8363 o SPP4000

Vita utile a 20°C: 2 ore

Applicabilità del prodotto a 20°C: 1 ora

Sovraverniciatura

Sovraverniciabilità: Minimo: 30 minuti – 1 ora.

Massimo: 5 giorni senza carteggiatura.

Pulire prima Preclean before topcoating if left more than 8 hours.

Se sovraverniciatura avviene dopo più di 8 ore, pulire accuratamente e procedere con applicazione dello smalto

Se sovraverniciatura avviene dopo più di 3 giorni, procedere con una leggera carteggiatura/pulizia prima dell'applicazione dello smalto.

Se utilizzato per piccole riparazioni come fondo carteggiabile, si consiglia di essiccare a forno a 60°C per 30 minuti o tramite IR.

Una volta raffreddato carteggiare con P400 / 500 prima di procedere con applicazione dello smalto

Sovraverniciare: tutti gli smalti DELFLEET ONE® o Envirobase HP.

Salute e sicurezza

Il contenuto massimo di COV consentito ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronto all'uso è pari a 540g/litri.

Il contenuto effettivo di COV del prodotto pronto all'uso è 540g/litro massimo.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze



tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l' idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: www.ppgrefinish.com.

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish

Via De Gasperi 17-19

20020 Lainate (MI)

Tel. 02 93179211

Fax 02 93179251 Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish

Via De Gasperi 17-19

20020 Lainate (MI)

Tel. 02 93179211

Fax 02 93179251

I loghi PPG, Delfleet One e PaintManager sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.; RapidMatch è un marchio di PPG Industries Ohio, Inc
© 2019 PPG Industries, tutti i diritti riservati. PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

