



GLOBAL REFINISH SYSTEM

Maggio 2009



Scheda Tecnica



Fondo 2K RAPID GREYMATIC

D8010 Grigio Chiaro
D8015 Grigio Medio
D8017 Grigio Scuro
D8237/8/9 Catalizzatori HS
D8718/19 Diluenti

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

2K RAPID GreyMatic è una gamma di fondi bicomponente ideati per diversi tipi di ritocco della carrozzeria. Caratterizzati da versatilità, rapidità di essiccazione e facilità di applicazione e carteggiatura, questi prodotti garantiscono uno spessore eccellente, ottimo livellamento della superficie e tenuta della brillantezza su una vasta gamma di supporti, quali tinte originali, lamiera nuda, stucchi poliestere e adeguati primer di adesione.

Questi fondi possono essere direttamente sovraverniciati con Deltron Progress UHS, Envirobase, Envirobase High Performance.

Attraverso diverse combinazioni di D8010, D8015 e D8017 (cfr. paragrafo **GreyMatic**), si può ottenere la gamma completa di fondi GreyMatic. In tal modo è possibile ridurre il consumo di smalto e i tempi complessivi di ritocco.

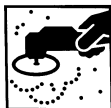
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - SGRASSATURA



Prima della preparazione, lavare con detergente tutte le superfici da verniciare. Sciacquare e lasciare asciugare, poi sgrassare con un detergente per supporti PPG adatto. Assicurarsi che tutti i supporti siano perfettamente puliti e asciutti, prima e dopo ogni fase della preparazione. Eliminare immediatamente il detergente per supporti, usando un panno asciutto e pulito.

Fare riferimento alle Schede Tecniche dei **Detergenti Deltron (RLD63V)** per selezionare i detergenti e gli sgrassanti adatti.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO – APPLICAZIONE DEL FONDO E CARTEGGIATURA

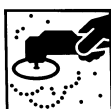


Prima dell'applicazione, **la lamiera nuda** deve essere leggermente carteggiata e completamente esente da ruggine. È possibile applicare direttamente i fondi 2K HS, ma si raccomanda l'utilizzo di Universel o fondi epossidici appropriati nei casi in cui sia necessaria un'ottima adesione e resistenza alla corrosione.



Sugli **altri metalli nudi**, applicare sempre un fondo come Universel o un fondo epossidico.

Carteggiare **la cataforesi** con carta abrasiva classe P360 (a secco) o P800 (a umido).



La tinta originale o i primer devono essere carteggiati con carta abrasiva classe P280-P320 (a secco) o P400-P500 (a umido). Applicare in ogni punto di lamiera nuda l'apposito fondo Universel o un fondo epossidico.

Carteggiare **Il GRP e la fibra di vetro** con carta abrasiva classe P320 (a secco).



Carteggiare **a secco gli stucchi poliestere** con una sequenza di classi di carta abrasiva adatta all'applicazione che si intende fare del fondo 2K HS:

P80-P120 se si usa il prodotto come primer di adesione.

P80-P120-P240 se lo si usa come fondo o fondo non carteggiabile.

SELEZIONE DI CATALIZZATORE E DILUENTE

<u>Temperatura</u>	<u>Catalizzatore HS</u>	<u>Diluyente</u>
Fino a 18°C	D8237	D8718
18-25°C	D8238	D8718
25-35°C	D8239	D8719
Oltre 35°C	D8239	D9719

MISCELAZIONE

		<u>Fondo riempitivo</u>	<u>Fondo</u>
Rapporto di miscelazione	RAPID GreyMatic	5,0 vol	5,0 vol
	Catalizzatore	1,0 vol	1,0 vol
	Diluyente	0,5 vol	1,0 vol

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

Vita utile a 20°C:	30-45 minuti	45-60 minuti
Viscosità DIN4/20°C :	40-50 secondi	24-28 secondi



IMPOSTAZIONE AEROGRAFO

Ugello,
Gravità: 1,6-1,8 mm

Pressione: fare riferimento alle indicazioni del fabbricante (solitamente 2 bar / 30 psi)

APPLICAZIONE

Numero di mani: 2 - 3 mani 2-4 mani

Appassimento a 20°C:
- tra le mani 5 - 7 minuti, a seconda delle condizioni di verniciatura
- prima dell'essiccazione in forno 5 - 7 minuti, a seconda dello spessore del film

ESSICCAZIONE

	<u>Fondo Riempitivo</u>	<u>Fondo</u>
Fuori polvere/20°C	10 minuti	10 minuti
Secco al tatto/20°C	1 ora	1 ora
Carteggiabile/20°		
Sotto i 100 micron	3-4 ore	2-3 ore
100-150 micron	4-5 ore	3-4 ore
Sopra i 150 micron	5-7 ore	4-6 ore

Essiccazione completa a 60°C 20 - 30 minuti* a seconda dello spessore del film
Essiccazione completa/ infrarossi 12 minuti

* Tempi di essiccazione una volta che il supporto ha raggiunto una temperatura del metallo di 60°C

PROPRIETÀ DEL FILM

Spessore del film secco:

- Minimo 75µ
- Massimo 200µ

CARTEGGIATURA

A secco: P400
A umido: P800

SMALTI

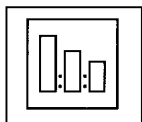
È possibile sovraverniciare direttamente RAPID GreyMatic con i seguenti smalti:

Global Refinish System/Tinte pastello UHS Deltron Progress
Basi opache all'acqua Envirobase – Envirobase High Performance



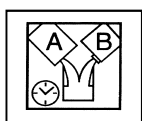
Caratteristiche tecniche in sintesi

Fondo 2K RAPID GREYMATIC D8010, D8015 D8017



Miscelazione in volume

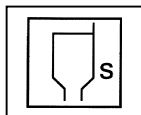
Con catalizzatore HS come fondo riempitivo - 5 : 1 : 0.5
Con catalizzatore HS come fondo - 5 : 1 : 1



Vita utile a 20°C con catalizzatori HS
30 - 45 minuti se miscelati 5:1:0,5
45 - 60 minuti se miscelati 5:1:1

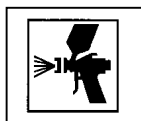
Selezione di catalizzatore / diluente

Fino a 18°C	D8237 Catalizzatore Express HS D8718
18-25°C	D8238 Catalizzatore Medio/Standard HS D8718
25-35°C	D8239 Catalizzatore Lento HS D8719
Oltre i 35°C	Catalizzatore Lento HS D8239 D8719



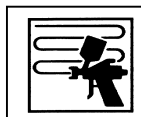
Viscosità di applicazione

Fondo riempitivo	40 -50 secondi DIN4
Fondo	24 -28 secondi DIN4



Misure aerografo

Ugello 1,6 -1,8 mm



Numero di mani

2 - 3 minuti come fondo riempitivo, 2 - 4 minuti come fondo



Tempi di essiccazione

Fuori polvere 10 minuti
Essiccazione completa a 20°C 2-3 ore
Essiccazione completa a 60°C 30 minuti



MISCELAZIONE A PESO

QUANTITÀ PER LA MISCELAZIONE A PESO – come fondo riempitivo 5:1:0.5 I pesi sono in grammi e cumulativi. Non tarare la bilancia tra le aggiunte					
Volume necessario (L)	0,20 lt	0,40 lt	0,60 lt	0,80 lt	1,00 lt
D8010 / D8015 / D8017	236	471	707	942	1178
Catalizzatore D8237 / D8238 / D8239	266	533	799	1065	1331
Diluyente D8718/D8719	279	558	837	1115	1394

QUANTITÀ PER LA MISCELAZIONE A PESO – come fondo 5:1:1 I pesi sono in grammi e cumulativi. Non tarare la bilancia tra le aggiunte					
Volume necessario (L)	0,20 lt	0,40 lt	0,60 lt	0,80 lt	1,00 lt
D8010 / D8015 / D8017	219	437	656	875	1094
Catalizzatore D8237 / D8238 / D8239	247	494	742	989	1236
Diluyente D8718/D8719	271	541	812	1083	1353

LIMITAZIONI

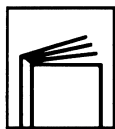


NON utilizzare acceleranti. Chiudere accuratamente le latte di catalizzatore non finite immediatamente dopo l'uso. Tutta l'attrezzatura deve essere perfettamente asciutta. Non è consigliabile utilizzare RAPID GreyMatic quando l'umidità supera l'80%.



INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.



2004/42/IB
(c) (540) 540

Nota:

La combinazione di questo prodotto con D814 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53

