



Scheda Tecnica

RLD8960V

Aggiornamento Dicembre 2019

Ad esclusivo uso professionale

Prodotti

Performance Wash Primer	
Prodotto	Descrizione
F8960	Performance Wash Primer
F8386	Diluyente reattivo per Wash primer
F371	Diluyente lento
F372	Diluyente normale
F373	Diluyente rapido

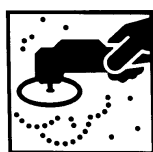
Descrizione

Performance Wash Primer permette di ottenere ottime prestazioni anticorrosive ed eccellenti prestazioni di adesione su diversi supporti metallici.

Il prodotto va utilizzato con lo specifico nuovo diluyente reattivo.

Supporti e preparazione

PREPARARE IL SUPPORTO COME SEGUE:



Supporti:

Acciaio
Alluminio
Alluminio anodizzato
Lamiera zincate

GRP

Carteggiatura:

P80-P150
P360 secco
Non carteggiare
Leggera carteggiatura con Scotch
Brite® Rosso o P80-P150
P320-400

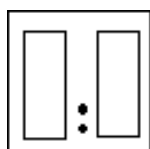
Pulizia:

Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.

I supporti devono essere accuratamente preparati utilizzando una combinazione di D845 e D837 o D8401.

Processo

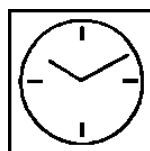
CONVENZIONALE o POMPA A BASSA PRESSIONE



Rapporto di impiego a volume:

F8960 Performance Wash Primer	2
F8386 Diluente reattivo per Wash primer	1
F37X Diluente	0.2

Combinazioni consigliate:



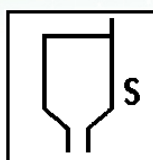
Temperatur<	<18°C	18-25°C	>25°C
Combinazione	Rapido	Medio	Lento
Diluente reattivo	F373	F372	F371

Vita utile a 20°C: 24 Ore

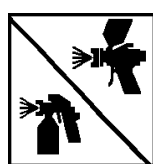
Conservare in contenitori di plastica, NON conservare in contenitori metallici.

Processo

CONVENZIONALE o POMPA A BASSA PRESSIONE

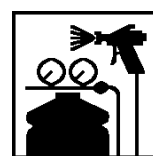


Viscosità a 20°C:
18-22 secondi DIN4 per Convenzionale/Pressure Pot



Gravità

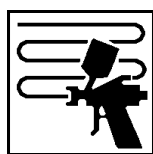
Ugello: 1,4-1,6 mm;
Pressione dell'aria: 1,8-2,4 bar



Oppure

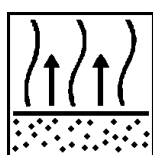
A Pressione 0,8-1,1 mm
Pressione al cappuccio: 0.68 bar
Pressione della vernice: 0.3-1.0 bar
Flusso: 280-320 cc/min

*Per la regolazione della corretta pressione dell'aria di atomizzazione, far riferimento ai parametri indicati dal costruttore dell'aerografo.



Numero di mani 2 mani medie (chiuse):

Spessore film secco: 15 – 20 µm



2 mani:

Appassimento tra le mani:
Appassimento prima della sovraverniciatura:

Minimo 15 minuti ma fino a semi-opacizzazione
Minimo 60 minuti ma fino a semi-opacizzazione
o essiccazione a forno 20 minuti @50°C



Tempi di essiccazione

Fuori polvere a 20°C:	15-20 min.
20°C Essiccazione all'aria (Essiccazione completa)	2 ore
50°C Essiccazione a forno (Temp. metallo)	20 min.



Se necessario P320-P400 a secco

Applicare una nuova mano se necessario



Sovraniciare

Sovraverniciare con: F3976, F392, F4942, F491X o F8940
NON SOVRAVERNICIARE con fondi epossidici

Prestazioni

Il prodotto è sviluppato per essere utilizzato come promotore di adesione e per aumentare le prestazioni anticorrosive e va utilizzato in un processo a strati (Wash primer con spessori >15µm + Fondo PPG (F3976, F392, F4942, F491X o F8940) + Smatlo).

Salute e sicurezza

Il contenuto massimo di COV consentito ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) 780g/l.

Il contenuto effettivo di COV del prodotto pronto all'uso è 780g/litro massimo.

A seconda della modalità di utilizzo scelta, l'effettivo COV del prodotto pronto all'uso potrebbe essere inferiore di quello specificato dal codice della Direttiva UE.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: www.ppgrefinish.com.

Per ulteriori informazioni contattare:
PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20020 Lainate (MI)
Tel. 02 93179211
Fax 02 93179251

I loghi PPG, Delfleet One e PaintManager sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.;
RapidMatch è un marchio di PPG Industries Ohio, Inc
© 2019 PPG Industries, tutti i diritti riservati. PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

