



# Scheda Tecnica

# RLD9006

**Dicembre 2019**

Ad esclusivo uso professionale

## Prodotti

### DELFLEET ONE® RAL9006 Tinta pronta - Alluminio

Prodotto	Descrizione
F8050-9006	RAL9006 Alluminio - tinta pronta
F7xxx	Tinte base
F8255	Catalizzatore UHS - Medio
F8254	Catalizzatore UHS - Lento
F8364	Diluente UHS - Lento
F8365	Diluente UHS - Medio
F8366	Diluente UHS - Rapido

## Descrizione prodotto

F8050-9006 - tinta pronta Alluminio RAL9006 di DELFLEET ONE® è uno smalto bicomponente lucido diretto formulato per garantire un ottimo risultato finale attraverso un processo applicativo a due mani (senza la necessità della mano leggera finale di sfumatura), garantendo così una semplificazione delle attività ed un risparmio di tempo e materiale.

F8050-9006 tinta pronta Alluminio RAL9006 è un prodotto estremamente facile da utilizzare, garantisce un ottimo livello di copertura e di brillantezza e, in generale, permette di incontrare tutti i bisogni del segmento.

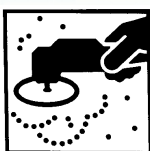
La gamma completa di catalizzatori e diluenti da utilizzare con F8050-9006 permette di offrire ai clienti del segmento Veicoli industriali (allestitori e riparatori) una soluzione semplice e in grado di soddisfare ogni tipo di bisogno, in qualsiasi contesto applicativo e al variare delle temperature e delle dimensioni del manufatto.



**DELFLEET**  
ONE®

## Preparazione del supporto

Preparare il supporto come segue:



### Carteggiatura:

- Le finiture originali e quelle in buone condizioni devono essere sgrassate, pulite e carteggiate a secco con P320-P400 prima dell'applicazione dello smalto.
- Acciaio, alluminio, GRP e acciaio zincato devono essere pre-rivestiti con l'appropriato fondo al fine di garantire una corretta adesione tra i rivestimenti e la protezione del supporto.
- Lo smalto pronto all'uso DELFLEET ONE® Alluminio RAL9006 è compatibile con tutti i fondi PPG.



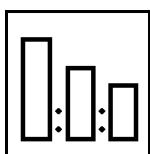
### Pulizia/sgrassatura:

Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.

I supporti devono essere accuratamente preparati utilizzando una combinazione di D845 e D837 o D8401

## Processo

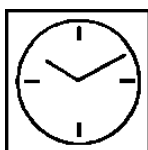
### CONVENZIONALE o A PRESSIONE



Rapporto d'impiego a volume:

DELFLLEET ONE® Alluminio RAL9006	3
F825x Catalizzatore UHS	1
F836x Diluente UHS Lento/Medio/Rapido	1,5

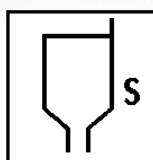
Temperatura	<18°C	18-25°C	25-30°C	>30°C
Combinazione	Medium/Rapido	Medio/Medio	Medio/Lento	Lento/Lento
Complementari	F8255/F8366	F8255/F8365	F8255/F8364	F8254/F8364



Vita utile a 20°C: 3 Ore

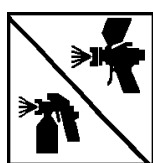
## Processo di applicazione

### CONVENZIONALE o a PRESSIONE



Viscosità a 20°C:

17-18 secondi DIN4



#### Gravità

Ugello: 1,4-1,5 mm;

\*Pressione dell'aria: 1,8-2,4 bar

#### Oppure



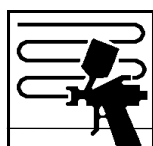
A Pressione - 0,8-1mm

Pressione al cappuccio: 0.68 bar

Pressione della vernice: 0.3-1.0 bar

Flusso: 280-320 cc/min

\*Per la regolazione della corretta pressione dell'aria di atomizzazione, far riferimento ai parametri indicati dal costruttore dell'aerografo.

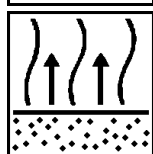


#### Numero di mani

2 mani piene

Spessore del film secco:

40 – 60 µm



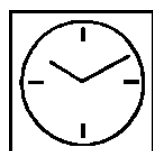
Appassimento tra le mani:

2 mani:

Appassimento prima dell'essiccazione:

10-15 minuti

15-20 minuti



#### Tempo di essiccazione:

Fuori polvere @ 20°C: 10-20 min

Essiccazione @ 20°C: 24 ore

Essiccazione a forno @ 60°C: 30 min

(Temperatura del metallo)

IR Onde Medie

10-15 min



## Colore

### MISCELAZIONE DEL COLORE

F8050-9006 può essere tinteggiato fino ad un massimo del 10% con le tinte base F7xxx DELFLEET ONE®

### CONTROLLO DEL COLORE

Come per tutti i sistemi di verniciatura Refinish, raccomandiamo sempre di effettuare gli opportuni controlli della tinta prima di procedere con la verniciatura del mezzo.

---

## Note generali sul processo

### APPLICAZIONE DECALCOMANIE

Si consiglia di lasciare asciugare lo smalto F8050-9006 DELFLEET ONE® per almeno una settimana prima dell'applicazione di qualsiasi decalcomania.

### RESA TEORICA

Circa 6-8m<sup>2</sup> per litro di vernice pronta all'uso a uno spessore del film secco di 50 micron in base al rapporto di diluizione utilizzato.

### ALTRI PUNTI SALIENTI

Attendere che le finiture siano completamente essiccate prima di procedere al lavaggio dei veicoli. Questo può richiedere un certo numero di settimane se i veicoli vengono essiccati all'aria in condizioni di freddo e / o lo spessore del film della vernice è eccessivamente alto.

### STOCCAGGIO

#### Temperatura della stanza di miscelazione:

Conservare le tinte base F7xxx e lo smalto tinta pronta F8050-9006 nella stanza di miscelazione ad una temperatura compresa tra 18 e 25°C.

#### Temperatura di conservazione:

Stoccare le tinte base F7xxx e lo smalto tinta pronta F8050-9006 ad una temperatura compresa tra 5 e 35°C. Immagazzinare il prodotto secondo la normativa vigente. Mantenere il prodotto nella confezione originale e protetto da luce diretta del sole in luogo asciutto, fresco e ben ventilato, lontano da materiali incompatibili, da cibo e bevande. Tenere i contenitori ermeticamente chiusi e sigillati fino al momento dell'uso. Una volta aperti, i contenitori devono essere accuratamente risigillati e tenuti in posizione verticale per evitare fuoriuscite. Non conservare i prodotti in contenitori privi di etichetta. Usare appositi contenitori per evitare la contaminazione ambientale. Consultare sempre la scheda di sicurezza.



## INFORMAZIONE SU COV

I contenuto massimo di COV consentito ai sensi della normativa UE per il prodotto (Finiture speciali: IIB.e) nella forma pronto all'uso è pari a 840g/lit.

Il contenuto effettivo di COV del prodotto pronto all'uso è massimo 493 g/lit.

A seconda della modalità di utilizzo scelta, l'effettivo COV del prodotto pronto all'uso potrebbe essere inferiore di quello specificato dal codice della Direttiva UE.

## SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

### Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish

Via De Gasperi 17-19

20020 Lainate (MI)

Tel. 02 93179211

Fax 02 93179251

I loghi PPG, Delfleet One e PaintManager sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.;  
RapidMatch è un marchio di PPG Industries Ohio, Inc  
© 2019 PPG Industries, tutti i diritti riservati. PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di  
Copyright relativi ai prodotti elencati.

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**

