



Scheda Tecnica

RLD9006

Dicembre 2019

Ad esclusivo uso professionale

Prodotti

DELFLEET ONE® RAL9006 Tinta pronta - Alluminio

| Prodotto | Descrizione |
|------------|----------------------------------|
| F8050-9006 | RAL9006 Alluminio - tinta pronta |
| F7xxx | Tinte base |
| F8255 | Catalizzatore UHS - Medio |
| F8254 | Catalizzatore UHS - Lento |
| F8364 | Diluente UHS - Lento |
| F8365 | Diluente UHS - Medio |
| F8366 | Diluente UHS - Rapido |

Descrizione prodotto

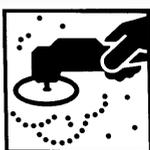
F8050-9006 - tinta pronta Alluminio RAL9006 di DELFLEET ONE® è uno smalto bicomponente lucido diretto formulato per garantire un ottimo risultato finale attraverso un processo applicativo a due mani (senza la necessità della mano leggera finale di sfumatura), garantendo così una semplificazione delle attività ed un risparmio di tempo e materiale.

F8050-9006 tinta pronta Alluminio RAL9006 è un prodotto estremamente facile da utilizzare, garantisce un ottimo livello di copertura e di brillantezza e, in generale, permette di incontrare tutti i bisogni del segmento.

La gamma completa di catalizzatori e diluenti da utilizzare con F8050-9006 permette di offrire ai clienti del segmento Veicoli industriali (allestitori e riparatori) una soluzione semplice e in grado di soddisfare ogni tipo di bisogno, in qualsiasi contesto applicativo e al variare delle temperature e delle dimensioni del manufatto.

Preparazione del supporto

Preparare il supporto come segue:



Carteggiatura:

- Le finiture originali e quelle in buone condizioni devono essere sgrassate, pulite e carteggiate a secco con P320-P400 prima dell'applicazione dello smalto.
- Acciaio, alluminio, GRP e acciaio zincato devono essere pre-rivestiti con l'appropriato fondo al fine di garantire una corretta adesione tra i rivestimenti e la protezione del supporto.
- Lo smalto pronto all'uso DELFLEET ONE® Alluminio RAL9006 è compatibile con tutti i fondi PPG.



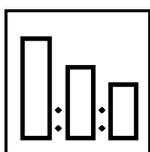
Pulizia/sgrassatura:

Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.

I supporti devono essere accuratamente preparati utilizzando una combinazione di D845 e D837 o D8401

Processo

CONVENZIONALE o A PRESSIONE



Rapporto d'impiego a volume:

| | |
|---------------------------------------|-----|
| DELFLLEET ONE® Alluminio RAL9006 | 3 |
| F825x Catalizzatore UHS | 1 |
| F836x Diluente UHS Lento/Medio/Rapido | 1,5 |

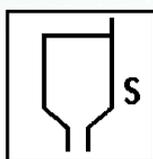
| Temperatura | <18°C | 18-25°C | 25-30°C | >30°C |
|---------------|---------------|-------------|-------------|-------------|
| Combinazione | Medium/Rapido | Medio/Medio | Medio/Lento | Lento/Lento |
| Complementari | F8255/F8366 | F8255/F8365 | F8255/F8364 | F8254/F8364 |



Vita utile a 20°C: 3 Ore

Processo di applicazione

CONVENZIONALE o a PRESSIONE



Viscosità a 20°C:

17-18 secondi DIN4



Gravità

Ugello: 1,4-1,5 mm;

*Pressione dell'aria: 1,8-2,4 bar

Oppure



A Pressione - 0,8-1mm

Pressione al cappuccio: 0.68 bar

Pressione della vernice: 0.3-1.0 bar

Flusso: 280-320 cc/min

*Per la regolazione della corretta pressione dell'aria di atomizzazione, far riferimento ai parametri indicati dal costruttore dell'aerografo.

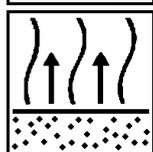


Numero di mani

2 mani piene

Spessore del film secco:

40 – 60 µm



Appassimento tra le mani:

2 mani:

Appassimento prima dell'essiccazione:

10-15 minuti

15-20 minuti



Tempo di essiccazione:

Fuori polvere @ 20°C:

10-20 min

Essiccazione @ 20°C:

24 ore

Essiccazione a forno @ 60°C

30 min

(Temperatura del metallo)

IR Onde Medie

10-15 min



Colore

MISCELAZIONE DEL COLORE

F8050-9006 può essere tinteggiato fino ad un massimo del 10% con le tinte base F7xxx DELFLEET ONE®

CONTROLLO DEL COLORE

Come per tutti i sistemi di verniciatura Refinish, raccomandiamo sempre di effettuare gli opportuni controlli della tinta prima di procedere con la verniciatura del mezzo.

Note generali sul processo

APPLICAZIONE DECALCOMANIE

Si consiglia di lasciare asciugare lo smalto F8050-9006 DELFLEET ONE® per almeno una settimana prima dell'applicazione di qualsiasi decalcomania.

RESA TEORICA

Circa 6-8m² per litro di vernice pronta all'uso a uno spessore del film secco di 50 micron in base al rapporto di diluizione utilizzato.

ALTRI PUNTI SALIENTI

Attendere che le finiture siano completamente essiccate prima di procedere al lavaggio dei veicoli. Questo può richiedere un certo numero di settimane se i veicoli vengono essiccati all'aria in condizioni di freddo e / o lo spessore del film della vernice è eccessivamente alto.

STOCCAGGIO

Temperatura della stanza di miscelazione:

Conservare le tinte base F7xxx e lo smalto tinta pronta F8050-9006 nella stanza di miscelazione ad una temperatura compresa tra 18 e 25°C.

Temperatura di conservazione:

Stoccare le tinte base F7xxx e lo smalto tinta pronta F8050-9006 ad una temperatura compresa tra 5 e 35°C. Immagazzinare il prodotto secondo la normativa vigente. Mantenere il prodotto nella confezione originale e protetto da luce diretta del sole in luogo asciutto, fresco e ben ventilato, lontano da materiali incompatibili, da cibo e bevande. Tenere i contenitori ermeticamente chiusi e sigillati fino al momento dell'uso. Una volta aperti, i contenitori devono essere accuratamente risigillati e tenuti in posizione verticale per evitare fuoriuscite. Non conservare i prodotti in contenitori privi di etichetta etichetta. Usare appositi contenitori per evitare la contaminazione ambientale. Consultare sempre la scheda di sicurezza.



INFORMAZIONE SU COV

Il contenuto massimo di COV consentito ai sensi della normativa UE per il prodotto (Finiture speciali: IIB.e) nella forma pronto all'uso è pari a 840g/lit.

Il contenuto effettivo di COV del prodotto pronto all'uso è massimo 493 g/lit.

A seconda della modalità di utilizzo scelta, l'effettivo COV del prodotto pronto all'uso potrebbe essere inferiore di quello specificato dal codice della Direttiva UE.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo www.ppgrefinish.com

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish

Via De Gasperi 17-19

20020 Lainate (MI)

Tel. 02 93179211

Fax 02 93179251

I loghi PPG, Delfleet One e PaintManager sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.;
RapidMatch è un marchio di PPG Industries Ohio, Inc
© 2019 PPG Industries, tutti i diritti riservati. PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di
Copyright relativi ai prodotti elencati.

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

