

GLOBAL REFINISH  
SYSTEM

Luglio 2020

RLD110V

## SCHEDA TECNICA

### CARBON FIBRE TRANSPARENT PRIMER



#### PRODOTTI

Carbon Fibre Transparent Primer	D8110
Catalizzatori	D803 – D841 – D861
Diluenti	D807 – D812 – D869

#### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Carbon Fiber Transparent Primer è un fondo trasparente acrilico per fibra di carbonio di ultima generazione, sviluppato per ottimizzare i processi di verniciatura della fibra di carbonio a vista.

Possiede un elevato residuo secco, che unito ad una elevata verticalità, consentono di ottenere elevati spessori ed elevato riempimento delle porosità.

D8110 può essere utilizzato come trasparente di finitura per Carbon Look, oppure ricoperto con tutti in trasparenti ad alte prestazioni PPG Refinish. Per la realizzazione dell'effetto Tinted Carbon Look e la realizzazione di Livree, può essere ricoperto con Deltron® BC ed Envirobase® High Performance.

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

A seconda della tipologia di manufatto e la relativa qualità, la fibra di carbonio può essere preparata mezzo carteggiatura o sabbatura.

Prima di procedere, fondamentale eseguire un accurato sgrassaggio bagnando ed asciugando il supporto con panni puliti.

<b>Sgrassaggio</b>	D846 Pulitore Antistatico per plastiche D837 Antisiliconico D845 Pulitore Alta Efficacia
<b>Carteggiatura Film di Superficie o Gelcoat</b>	P240 – P280
<b>Carteggiatura compositi grezzi</b>	P180 – P280
<b>Sabbatura compositi grezzi</b>	Corindone deferrizzato bianco P150 -180

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

RLD110V  
1 di 5



## MISCELAZIONE A VOLUME



	ALTO SPESSORE	TURAPORI	FINITURA
D8110	2	2	2
D803 – D841 – D861*	1	1	1
D807 – D812 – D869*	0,3 - 0,4	0,4 - 0,6	0,4-0,5

\*Per temperature > 35°C.

La scelta della modalità *Finitura* o *Alto Spessore*, è a discrezione dell'utilizzatore in relazione alla qualità della superficie e alla tipologia di applicazione (cabina statica o in linea).

Per migliori performance di riempimento delle microporosità della fibra di carbonio, è consigliato applicare le prime 2 mani con modalità *Turapori* seguite da 2-3 mani in modalità *Alto Spessore*.

## PROCESSO

	ALTO SPESSORE	TURAPORI	FINITURA
Vita utile a 20°C	60 minuti	60 minuti	60 minuti
Viscosità DIN4 a 20°C	18-20 secondi	16-18 secondi	17-18 secondi
Aerografo convenzionale:	1,3-1,4 mm	1,3-1,4	1,2-1,3
Aerografo a bassa pressione:	0,8-1.1 mm	0,8-1,1	0,8-1,0
Pressione dell'aria di atomizzazione:	1,5-2 bar	1,5-2 bar	1,5-2 bar

## APPLICAZIONE e APPASSIMENTO



	ALTO SPESSORE	TURAPORI	FINITURA
Numero di mani:	3-5 mani	2-3 mani	2 mani
Appassimento tra le mani a 20°C:	15 minuti	15 minuti	15 minuti
Appassimento prima dell'essiccazione a 20°C:	15-20 minuti.	15-20 minuti.	15-20 minuti.
Spessore del film secco:	120-160 µm	50-70 µm	50-70 µm

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

RLD110V  
2 di 5

## ESSICCAZIONE

60 - 120 minuti a 70-80°C (temperatura del supporto), in funzione allo spessore applicato.

## MISCELAZIONE A PESO

<b>TABELLA DI ATTIVAZIONE A PESO – ALTO SPESSORE</b>					
I pesi in grammi sono cumulativi <b>NON</b> azzerare la bilancia all'aggiunta di ogni componente					
<b>RAPPORTO A VOLUME - 2:1:0,3</b>					
	<b>0,5 L</b>	<b>1 L</b>	<b>2L</b>	<b>3L</b>	<b>5L</b>
<b>D8110</b>	309,1	618,2	1236,4	1854,5	3090,9
<b>D803 - D841 - D861</b>	466,7	933,3	1866,7	2800,0	4666,7
<b>D807 - D812 - D869</b>	508,9	1017,9	2035,8	3053,6	5089,4
<b>RAPPORTO A VOLUME - 2:1:0,4</b>					
	<b>0,5 L</b>	<b>1 L</b>	<b>2L</b>	<b>3L</b>	<b>5L</b>
<b>D8110</b>	300,0	600,0	1200,0	1800,0	3000,0
<b>D803 - D841 - D861</b>	452,9	905,9	1811,8	2717,6	4529,4
<b>D807 - D812 - D869</b>	507,6	1015,3	2030,6	3045,9	5076,5

<b>TABELLA DI ATTIVAZIONE A PESO – TURAPORI</b>					
I pesi in grammi sono cumulativi <b>NON</b> azzerare la bilancia all'aggiunta di ogni componente					
<b>RAPPORTO A VOLUME - 2:1:0,5</b>					
	<b>0,5 L</b>	<b>1 L</b>	<b>2L</b>	<b>3L</b>	<b>5L</b>
<b>D8110</b>	291,4	582,9	1165,7	1748,6	2914,3
<b>D803 - D841 - D861</b>	440,0	880,0	1760,0	2640,0	4400,0
<b>D807 - D812 - D869</b>	506,4	1012,9	2025,7	3038,6	5064,3
<b>RAPPORTO A VOLUME - 2:1:0,6</b>					
	<b>0,5 L</b>	<b>1 L</b>	<b>2L</b>	<b>3L</b>	<b>5L</b>
<b>D8110</b>	283,3	566,7	1133,3	1700,0	2833,3
<b>D803 - D841 - D861</b>	427,8	855,6	1711,1	2566,7	4277,8
<b>D807 - D812 - D869</b>	505,3	1010,6	2021,1	3031,7	5052,8

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

RLD110V

3 di 5

<b>TABELLA DI ATTIVAZIONE A PESO – FINITURA</b>					
I pesi in grammi sono cumulativi <b>NON</b> azzerare la bilancia all'aggiunta di ogni componente					
<b>RAPPORTO A VOLUME - 2:1:0,4</b>					
	<b>0,5 L</b>	<b>1 L</b>	<b>2L</b>	<b>3L</b>	<b>5L</b>
<b>D8110</b>	300,0	600,0	1200,0	1800,0	3000,0
<b>D803 - D841 - D861</b>	452,9	905,9	1811,8	2717,6	4529,4
<b>D807 - D812 - D869</b>	507,6	1015,3	2030,6	3045,9	5076,5
<b>RAPPORTO A VOLUME - 2:1:0,5</b>					
	<b>0,5 L</b>	<b>1 L</b>	<b>2L</b>	<b>3L</b>	<b>5L</b>
<b>D8110</b>	291,4	582,9	1165,7	1748,6	2914,3
<b>D803 - D841 - D861</b>	440,0	880,0	1760,0	2640,0	4400,0
<b>D807 - D812 - D869</b>	506,4	1012,9	2025,7	3038,6	5064,3

## CARTEGGIATURA

**Carteggiatura**  
**Sgrassaggio**

P320 - P400  
D837 Antisiliconico – D845 Pulitore Alta Efficacia

In caso di porosità ancora visibili dopo la carteggiatura, ripetere l'applicazione del fondo trasparente fino a completa copertura.

## SOVRAVERNICIABILE

Dopo carteggiatura D8110 può essere ricoperto con:

D8110 in modalità finitura solo per effetto Carbon Look.

*Deltron BC* ed *Envirobase High Performance* per l'ottenimento dell'effetto Tinted Carbon Look oppure per la realizzazione di Livree.

Trasparenti PPG D880, D8108, D8122, D8105, D8115/D8117 a seconda delle performance superficiali richieste dal committente.

## NOTE

La tipologia e la qualità della fibra di carbonio determinano in modo preponderante le performance estetiche e di durabilità della finitura.

Prima di procedere con la verniciatura in serie, è suggerita l'esecuzione di prove tecnologiche atte a verificare l'idoneità del ciclo di verniciatura in relazione al tipo di fibra di carbonio ed alle condizioni ambientali di applicazione.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

RLD110V

4 di 5



---

## SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://www.ppgrefinish.com>.

---

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il valore limite di COV ai sensi della normativa UE per questo prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro massimo.

Il contenuto di COV nel prodotto pronto all'uso è di 540g/litro al massimo.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, 161.

**Per ulteriori informazioni contattare:**

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**

Direzione Refinish  
Via De Gasperi 17-19  
20020 Lainate (MI)  
Tel. 02 93179211  
Fax 02 93179251