

Luglio 2020

RLD351V

# Scheda Tecnica



## IVIEPOX ITP458.306

ITP458.306 Fondo Verde Chiaro  
ITP493.134 Catalizzatore  
F372/F3391/D812 Diluente

### DESCRIZIONE PRODOTTO

IVIEPOX ITP458306 è un fondo epossidico verde chiaro sviluppato per il trattamento della fibra di carbonio e dei materiali compositi. Dopo carteggiatura, può essere ricoperto con il primer D821 A.S. Antipietra 2K o con i fondi UHS Greymatic D8018, D8019, D8024.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

A seconda del tipo di substrato e la relativa qualità, la superficie può essere preparata mezzo carteggiatura o sabbiatura.

Prima di procedere, fondamentale eseguire un accurato sgrassaggio bagnando ed asciugando con supporto con panni puliti.

<b>Sgrassaggio</b>	D846 Pulitore Antistatico per plastiche D837 Antisiliconico D845 Pulitore Alta Efficacia
<b>Carteggiatura Film di Superficie o Gelcoat</b>	P240 – P280
<b>Carteggiatura compositi grezzi</b>	P180 – P280
<b>Sabbiatura compositi grezzi</b>	Corindone deferrizzato bianco P150 -180

### MISCELAZIONE

	In Peso
ITP458.306	1000
ITP493.134	150
F372/F3391/D812	100-200

---

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

Vita utile a 20°C:	8 ore
Viscosità DIN4/20°C:	20 - 25 secondi

---

## AEROGRAFO

Ugello:	1.6 - 1.8 mm
Pressione:	Seguire le raccomandazioni del produttore della pistola (generalmente 2 bar / 30 psi)

---

## APPLICAZIONE

Numero di mani:	2-4 mani
Appassimento a 20°C:	
- fra le mani	30 minuti
- prima dell'essiccazione	30 minuti

---

## ESSICCAZIONE

Completamente asciutto a 70-80°C                      1-2 ore\* in funzione dello spessore del film

\* Tempi di essiccazione una volta che il supporto ha raggiunto la temperatura di 70-80°C

---

## SPESSORE DEL FILM

Spessore del film secco:	
- Minimo	75μ
- Massimo	250μ

---

## CARTEGGIATURA



Carteggiare con P220 – P240

---

## SOVRAVERNICIATURA

D821 Fondo Isolante Antipietra opportunamente tinteggiato

D8018, D8019, D8024 UHS Greymatic

D8023 Grey Base, D8026 White Base

## MISCELAZIONE A PESO

<b>TABELLA DI ATTIVAZIONE A PESO</b>							
I pesi in grammi sono cumulativi <b>NON</b> azzerare la bilancia all'aggiunta di ogni componente							
<b>RAPPORTO D'IMPIEGO IN PESO 100:15:10</b>							
	<b>0.5 L</b>	<b>1 L</b>	<b>1.5 L</b>	<b>2 L</b>	<b>3 L</b>	<b>4 L</b>	<b>5 L</b>
<b>ITP458.306</b>	558.4	1116.7	1675.1	2233.5	3350.2	4466.9	5583.7
<b>ITP493.134</b>	642.1	1284.2	1926.4	2568.5	3852.7	5137.0	6421.2
<b>F372/F3391/D812</b>	698.0	1395.9	2093.9	2791.8	4187.7	5583.7	6979.6

<b>TABELLA DI ATTIVAZIONE A PESO</b>							
I pesi in grammi sono cumulativi <b>NON</b> azzerare la bilancia all'aggiunta di ogni componente							
<b>RAPPORTO D'IMPIEGO IN PESO 100:15:15</b>							
	<b>0.5 L</b>	<b>1 L</b>	<b>1.5 L</b>	<b>2 L</b>	<b>3 L</b>	<b>4 L</b>	<b>5 L</b>
<b>ITP458.306</b>	523.6	1047.1	1570.7	2094.3	3141.4	4188.5	5235.6
<b>ITP493.134</b>	602.1	1204.2	1806.3	2408.4	3612.6	4816.8	6021.0
<b>F372/F3391/D812</b>	680.6	1361.3	2041.9	2722.5	4083.8	5445.1	6806.3

<b>TABELLA DI ATTIVAZIONE A PESO</b>							
I pesi in grammi sono cumulativi <b>NON</b> azzerare la bilancia all'aggiunta di ogni componente							
<b>RAPPORTO D'IMPIEGO IN PESO 100:15:20</b>							
	<b>0.5 L</b>	<b>1 L</b>	<b>1.5 L</b>	<b>2 L</b>	<b>3 L</b>	<b>4 L</b>	<b>5 L</b>
<b>ITP458.306</b>	492.8	985.7	1478.5	1971.4	2957.1	3942.8	4928.4
<b>ITP493.134</b>	566.8	1133.5	1700.3	2267.1	3400.6	4534.2	5667.7
<b>F372/F3391/D812</b>	665.3	1330.7	1996.0	2661.4	3992.0	5322.7	6653.4

## NOTE

La tipologia e la qualità del materiale composito determinano in modo preponderante le performance estetiche e di durabilità della finitura.

Prima di procedere con la verniciatura in serie, è suggerita l'esecuzione di prove tecnologiche atte a verificare l'idoneità del ciclo di verniciatura in relazione al tipo di materiale composito ed alle condizioni ambientali di applicazione.

---

## SALUTE E SICUREZZA

**Questi prodotti sono a esclusivo uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate sulla presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle schede tecniche di sicurezza all'indirizzo [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**Per ulteriori informazioni contattare:**

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**

Direzione Refinish  
Via De Gasperi 17-19  
20020 Lainate (MI)  
Tel. 02 93179211  
Fax 02 93179251