



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Febbraio 2021

Scheda tecnica



DELTRON D821

High Solids Chip Resistant Primer

DESCRIZIONE PRODOTTO

D821 è un primer tinteggiabile riempitivo con eccellenti proprietà meccaniche, specificatamente sviluppato per cicli di verniciatura destinati al trattamento di materiali compositi, plastiche e metallo.

D821 è parte dell'offerta Carbon Fiber System, tinteggiato con il sistema tintometrico Deltron Progress UHS DG è possibile ottenere qualsiasi tonalità pastello, tra cui le tonalità Greymatic indicate nelle formule colore PPG.

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO

Substrati

Preparazione



*Acciaio, Alluminio, Lamiera zincata
Cataforesi
Vecchie verniciature
GRP, Fibra di Vetro
Poliestere a spruzzo o a spatola
Fondi Epossidici
Fondi D8023, D8026

P180-P240
P320
P320
P180-240
P240
P240-P320
P240-P320

*Alluminio, Acciaio e Lamiera zincata devono essere trattati con un primer anticorrosivo PPG Refinish prima dell'applicazione del D821



Prima e dopo le operazioni di carteggiatura sgrassare accuratamente i substrati con pulitori PPG Refinish. Far riferimento alla scheda tecnica dei **Pulitori Deltron RLD63V**.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

RLD253VC

1 di 6

MISCELAZIONE

D821 è fornito in versione trasparente, deve essere opportunamente tinteggiato con il sistema tintometrico Deltron Progress UHS (3:1 a volume). Fare riferimento alle formule colore disponibili in Paint Manager XI.

RAPPORTO D'IMPIEGO A VOLUME (DOPO TINTEGGIO):

D821 TINTEGGIATO	4
D897	1
D807/D812/D869	1-2

SELEZIONE CATALIZZATORI E DILUENTI

<u>Temperatura</u>	<u>Catalizzatori</u>	<u>Thinner</u>
18 - 25°C	D897	D807
25 - 35°C	D897	D812
> 35°C	D897	D869

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PRONTO ALL'USO

Pot-life a 20°C:	3 - 4 ore
Viscosità DIN4 a 20°C:	15 - 25 secondi

APPLICAZIONE E APPASSIMENTO

Aerografo Convenzionale: 1.3 - 1.6 mm

Aerografo a bassa pressione 1.0-1.2 mm

Numero di mani: 2 - 4

Appassimento 20°C:

- *Tra le mani e prima dell'essiccazione* 10 - 15 minuti

Appassimento 30°C:

- *Tra le mani e prima dell'essiccazione* 5 - 10 minuti

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

RLD253VC
2 di 6

ESSICCAZIONE

Essiccazione a forno:

80-90°C: 60-90 minuti
60-70°C: 90-120 minuti

Il tempo di essiccazione è da considerarsi al raggiungimento della temperatura oggetto.

Spessore secco: 90-180 µm

Per ottenere spessori maggiori, è possibile ripetere l'applicazione previa essiccazione e carteggiatura.

CARTEGGIATURA E SOVRAVERNICIATURA



Carteggiatura:

- *Per applicazione di ulteriore strato di primer D821:* P240-P320
- *Per verniciatura:* P400-P600

Sovraverniciatura: Deltron GRS o Envirobase High Performance

PERFORMANCE E LIMITAZIONI



Usare solo catalizzatori e diluenti raccomandati in questa scheda tecnica
 Quando l'umidità relativa è in un range tra il 70 - 80%, usare il diluente D869

Prima di procedere con la verniciatura in serie, è suggerita l'esecuzione di prove tecnologiche atte a verificare l'idoneità del ciclo di verniciatura in relazione al tipo di substrato ed alle condizioni ambientali di applicazione.

LAVAGGIO ATTREZZATURE

Dopo l'uso, lavare accuratamente le attrezzature con diluente appropriato.

MISCELAZIONE CON PLURALMIX 3K

Per procedere alla messa in servizio del primer, con sistemi di catalisi e miscelazione automatica è necessario adottare sistemi pompe a bassa pressione.

Il primer D821 necessita una pre-diluizione con il diluente selezionato D807/D812/D869 al fine di ridurre la viscosità e ottenere adeguato scorrimento nelle tubazioni.

PRE-DILUIZIONE PRIMER D821			
	VERSIONE 4:1:1	VERSIONE 4:1:1.5	VERSIONE 4:1:2
Diluizione <u>a peso</u> D821 tinteggiato	10%	20%	20%
<i>Mescolare accuratamente dopo il dosaggio</i>			
Viscosità DIN4 a 20°C	24-27"	20-21"	20-21"

IMPOSTAZIONE CATALISI E DILUIZIONE VOLUMETRICA			
	VERSIONE 4:1:1	VERSIONE 4:1:1.5	VERSIONE 4:1:2
Catalisi <u>a volume</u> con D897	22%	20%	20%
Diluizione <u>a volume</u> con D807/D812/D869	11%	10%	20%
Viscosità DIN4 a 20°C	20-25"	17-20"	14-16"

Fare riferimento alle modalità applicative, di essiccazione e carteggiatura indicate nei precedenti paragrafi.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

RLD253VC

4 di 6

MISCELAZIONE CON PLURALMIX 2K

Per procedere alla messa in servizio del primer, con sistemi di catalisi e miscelazione automatica è necessario adottare sistemi pompe a bassa pressione.

Per l'uso con sistemi a catalisi automatica a 2 componenti è necessario pre-diluire il Primer D821 con diluente selezionato D807/D812/D869.

PRE-DILUIZIONE PRIMER D821			
	VERSIONE 4:1:1	VERSIONE 4:1:1.5	VERSIONE 4:1:2
Diluizione <u>a peso</u> D821 tinteggiato	18%	27%	35%
<i>Mescolare accuratamente dopo il dosaggio</i>			
Viscosità DIN4 a 20°C	19-21''	16-18''	15-17''

IMPOSTAZIONE CATALISI E DILUIZIONE VOLUMETRICA			
	VERSIONE 4:1:1	VERSIONE 4:1:1.5	VERSIONE 4:1:2
Catalisi <u>a volume</u> con D897	20%	18%	17%
Viscosità DIN4 a 20°C	20-25''	17-20''	14-16''

Fare riferimento alle modalità applicative, di essiccazione e carteggiatura indicate nei precedenti paragrafi.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

RLD253VC

5 di 6

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://www.ppgrefinish.com>.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il valore limite di COV ai sensi della normativa UE per questo prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro massimo.

Il contenuto di COV nel prodotto pronto all'uso è di 540g/litro al massimo.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, 161.

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish

Via De Gasperi 17-19

20020 Lainate (MI)

Tel. 02 93179211

Fax 02 93179251

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

RLD253VC

6 di 6

