

Luglio 2020

RLD351V

Scheda Tecnica



IVIEPOX ITP458.306

ITP458.306 Fondo Verde Chiaro
ITP493.134 Catalizzatore
F372/F3391/D812 Diluente

DESCRIZIONE PRODOTTO

IVIEPOX ITP458306 è un fondo epossidico verde chiaro sviluppato per il trattamento della fibra di carbonio e dei materiali compositi. Dopo carteggiatura, può essere ricoperto con il primer D821 A.S. Antipietra 2K o con i fondi UHS Greymatic D8018, D8019, D8024.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

A seconda del tipo di substrato e la relativa qualità, la superficie può essere preparata mezzo carteggiatura o sabbatura.

Prima di procedere, fondamentale eseguire un accurato sgrassaggio bagnando ed asciugando con supporto con panni puliti.

Sgrassaggio	D846 Pulitore Antistatico per plastiche D837 Antisiliconico D845 Pulitore Alta Efficacia
Carteggiatura Film di Superficie o Gelcoat	P240 – P280
Carteggiatura compositi grezzi	P180 – P280
Sabbatura compositi grezzi	Corindone deferrizzato bianco P150 -180

MISCELAZIONE

	In Peso
ITP458.306	1000
ITP493.134	150
F372/F3391/D812	100-200

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

Vita utile a 20°C:	8 ore
Viscosità DIN4/20°C:	20 - 25 secondi

AEROGRAFO

Ugello:	1.6 - 1.8 mm
Pressione:	Seguire le raccomandazioni del produttore della pistola (generalmente 2 bar / 30 psi)

APPLICAZIONE

Numero di mani:	2-4 mani
-----------------	----------

Appassimento a 20°C:	
- fra le mani	30 minuti
- prima dell'essiccazione	30 minuti

ESSICCAZIONE

Completamente asciutto a 70-80°C	1-2 ore* in funzione dello spessore del film
----------------------------------	--

* Tempi di essiccazione una volta che il supporto ha raggiunto la temperatura di 70-80°C

SPESSORE DEL FILM

Spessore del film secco:	
- Minimo	75μ
- Massimo	150μ

CARTEGGIATURA



Carteggiare con P220 – P240

SOVRAVERNICIATURA

D821 Fondo Isolante Antipietra opportunamente tinteggiato

D8018, D8019, D8024 UHS Greymatic

D8023 Grey Base, D8026 White Base

MISCELAZIONE A PESO

TABELLA DI ATTIVAZIONE A PESO							
I pesi in grammi sono cumulativi NON azzerare la bilancia all'aggiunta di ogni componente							
RAPPORTO D'IMPIEGO IN PESO 100:15:10							
	0.5 L	1 L	1.5 L	2 L	3 L	4 L	5 L
ITP458.306	558.4	1116.7	1675.1	2233.5	3350.2	4466.9	5583.7
ITP493.134	642.1	1284.2	1926.4	2568.5	3852.7	5137.0	6421.2
F372/F3391/D812	698.0	1395.9	2093.9	2791.8	4187.7	5583.7	6979.6

TABELLA DI ATTIVAZIONE A PESO							
I pesi in grammi sono cumulativi NON azzerare la bilancia all'aggiunta di ogni componente							
RAPPORTO D'IMPIEGO IN PESO 100:15:15							
	0.5 L	1 L	1.5 L	2 L	3 L	4 L	5 L
ITP458.306	523.6	1047.1	1570.7	2094.3	3141.4	4188.5	5235.6
ITP493.134	602.1	1204.2	1806.3	2408.4	3612.6	4816.8	6021.0
F372/F3391/D812	680.6	1361.3	2041.9	2722.5	4083.8	5445.1	6806.3

TABELLA DI ATTIVAZIONE A PESO							
I pesi in grammi sono cumulativi NON azzerare la bilancia all'aggiunta di ogni componente							
RAPPORTO D'IMPIEGO IN PESO 100:15:20							
	0.5 L	1 L	1.5 L	2 L	3 L	4 L	5 L
ITP458.306	492.8	985.7	1478.5	1971.4	2957.1	3942.8	4928.4
ITP493.134	566.8	1133.5	1700.3	2267.1	3400.6	4534.2	5667.7
F372/F3391/D812	665.3	1330.7	1996.0	2661.4	3992.0	5322.7	6653.4

NOTE

La tipologia e la qualità del materiale composito determinano in modo preponderante le performance estetiche e di durabilità della finitura.

Prima di procedere con la verniciatura in serie, è suggerita l'esecuzione di prove tecnologiche atte a verificare l'idoneità del ciclo di verniciatura in relazione al tipo di materiale composito ed alle condizioni ambientali di applicazione.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono a esclusivo uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate sulla presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle schede tecniche di sicurezza all'indirizzo www.ppgrefinish.com

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20020 Lainate (MI)
Tel. 02 93179211
Fax 02 93179251