



Scheda Tecnica

RLD505V

Maggio 2022

Solo per uso professionale

ELENCO PRODOTTI

DELFLEET ONE® High Performance Produttivo	
Prodotto	Descrizione
F8005 ·	Legante High Performance – Produttivo
F7xxx	Tinte Basi
F8251 ·	Catalizzatore UHS - Pluralmix
F8358 ·	Diluyente UHS - Medio

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

F8005 Legante High Performance – Produttivo DELFLEET ONE® è formulato per offrire un'applicazione e una finitura eccezionali quando applicato con sistema airless, airmix, elettrostatico e pluralmix. Fornisce finiture di alta qualità, durata e resistenza chimica.

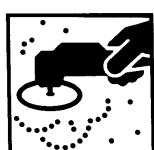
F8005 Legante High Performance – Produttivo DELFLEET ONE® è uno smalto facile da applicare che offre un'elevata copertura, una brillantezza eccezionale e un aspetto generale che soddisfa pienamente i più alti standard richiesti per i veicoli di trasporto commerciale.

F8005 Legante High Performance – Produttivo DELFLEET ONE® è in grado di soddisfare le esigenze di costruttori e allestitori del settore trasporti commerciali, anche con elevate prestazioni in essiccazione, sia all'aria che in cabina.



PRETRATTAMENTO SUBSTRATO

PREPARARE IL SUBSTRATO COME SEGUE:



Substrati:

- Le finiture originali e quelle in buone condizioni devono essere sgrassate, pulite e carteggiate a secco con P320-P400 (o P600 bagnato) prima dell'applicazione dello smalto.
- Acciaio, alluminio, vetroresina e acciaio zincato devono essere pretrattati con il primer appropriato per garantire la corretta adesione tra i diversi rivestimenti e la protezione del substrato.
- F8005 Legante High Performance – Produttivo DELFLEET ONE® è compatibile con primer e fondi PPG.



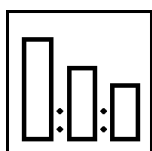
Pulizia:

La superficie da verniciare deve essere asciutta, pulita, priva di corrosione, grasso, distaccanti, e altri agenti che possono compromettere l'adesione.

I substrati devono essere accuratamente preparati utilizzando una combinazione di Sgrassante D845 e D837 (o D8401 pulitore a basso contenuto di VOC).

PROCESSO – Rapporti d'impiego

APPLICAZIONE IN CONVENZIONALE, AIRMIX O AIRLESS

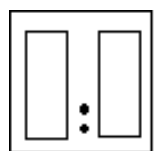


Rapporto di miscelazione in volume:

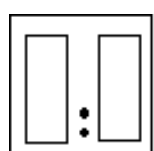
F8005 Legante High Performance – Produttivo DELFLEET ONE®	3
F8251 Catalizzatore UHS – Pluralmix	2
F8358 Diluente UHS – Medio	0.7-0.9

APPLICAZIONE 2K PluralMix

Per utilizzo con 2K PluralMix si consiglia di pre-diluire lo smalto, quindi di attivare la vernice successivamente come da schema di seguito:



F8005 Legante High Performance – Produttivo DELFLEET ONE®	3
F8358 Diluente UHS - Medio	0.7-0.9

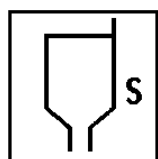


Attivazione dello smalto pre diluito tramite PluralMix:

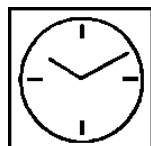
F8005 Legante High Performance – Produttivo DELFLEET ONE® (già diluito)	2
F8251 Catalizzatore UHS – Pluralmix	1

PROCESSO DI APPLICAZIONE

APPLICAZIONE CONVENZIONALE, AIRMIX, e AIRLESS



Viscosità spray a 20°C:
27-29 secondi DIN4

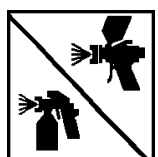


Vita Utile @ 20°C: 2-3 ore



AIRMIX e AIRLESS

Ugello: da 9 a 11 Thou (0.23 a 0.28 mm)
Pressione della vernice: 90-110 bar
Pressione dell'aria (atomizzazione): 2,5-3 bar



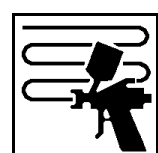
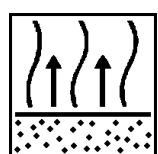
CONVENZIONALE

Ugello da 1,4-1,5 mm per gravità, o 1,6-1,8 mm per aspirazione.
Pressione dell'aria: 2.0-2.5 bar (consultare le raccomandazioni del produttore dell'attrezzatura)



PLURALMIX

Ugello: 0.8-1,0 mm per alimentazione a pressione convenzionale (bassa pressione)
Pressione dell'aria: 2.0-2. 5 bar (consultare le raccomandazioni del produttore dell'attrezzatura)
Pressione della vernice: 0,3-1,0 bar
Portata fluido: 280-320 cc/min
Per applicazioni elettrostatiche, si consiglia un set up di tensione 60kV e 20µA

	Applicazione One visit (Mano unica):		Applicazione Standard:
	Numero di mani:	1 mano leggera + 1 mano piena	2 mani piene
	Spessore del film secco:	40-60 µm	50-70 µm
	Appassimento tra le mani:	2-3 minuti	10-20 minuti
	Appassimento prima della cottura:	10 minuti	10 minuti
	Essiccazione in cabina:	50-60°C per 30 minuti	



COLORE

MISCELAZIONE DEI COLORI

Tutte le tinte base devono essere accuratamente mescolate a mano quando vengono aperte per la prima volta e quindi agitate meccanicamente con l'utilizzo di un tintometro per 10 minuti prima dell'uso. Successivamente tutte le tinte base devono essere agitate meccanicamente (tramite tintometro) due volte al giorno per almeno 10 minuti.

CONTROLLO DEL COLORE

Come per tutti i sistemi di verniciatura refinish, si raccomanda di effettuare gli opportuni controlli della tinta prima di verniciare il veicolo.

Note generali sul processo

APPLICAZIONE DECALCOMANIA

Si raccomanda che F8005 Legante High Performance – Produttivo DELFLEET ONE® sia lasciato essiccare per almeno una settimana prima di applicare qualsiasi decalcomania.

RESA

Circa 9-12 m² (da calcolare con precisione) per litro di prodotto pronto per l'uso con uno spessore del film secco di 60 micron a seconda del rapporto d'impiego utilizzato.

ALTRI PUNTI DA NOTARE

Lasciare che le finiture siano completamente essiccate prima di sottoporle a lavaggi. Questo può richiedere un certo numero di settimane se i veicoli vengono essiccati all'aria in condizioni di freddo e/o lo spessore del film di vernice è eccessivamente elevato.

INFORMAZIONI SUI COV

Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.d) in forma pronta all'uso è max. 420 g/litro di COV.

Il contenuto di VOC di questo prodotto in forma pronta all'uso è max. 420g/litro.

A seconda della modalità di utilizzo scelta, l'effettivo COV pronto all'uso di questo prodotto potrebbe essere inferiore a quello specificato dal codice della Direttiva UE.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161

Questi prodotti sono solo per uso professionale e non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli specificati. Le informazioni su questa TDS si basano sulle attuali conoscenze scientifiche e tecniche ed è responsabilità dell'utente adottare tutte le misure necessarie per garantire l'idoneità del prodotto allo scopo previsto.

Per informazioni su Salute e Sicurezza, si rimanda alla Scheda di Sicurezza materiale, disponibile anche all'indirizzo:

www.ppgrefinish.com

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl

Via A. De Gasperi 17/19 – 20045 Lainate (MI)

Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53