

SCHEDA TECNICA

Maggio 2019

RLD213V-2

T4903 HIGH PERFORMANCE BLENDER

Processo di sfumatura colori pastello Envirobase® High Performance

T4903 High Performance Blender permette di semplificare e velocizzare il processo di sfumatura dei colori pastello Envirobase High Performance.

PREPARAZIONE SUPPORTI

Dopo aver terminato il ripristino del danno, con rotorbitale 3 mm preparare la superficie da sfumare con P400 seguita da P500 nel bordo del ripristino, allargandosi leggermente (10-15 cm). Rifinire con P800, sempre con rotorbitale, l'area in cui sarà applicato il trasparente.

PRODOTTI

Tinta pronta T4XX
Performance Blender T4903
Diluenti Envirobase High Performance T494, T495
Additivo Alte Prestazioni T492

PREPARAZIONE PRODOTTI

Miscelare la formula colore prescelta e diluire come da tabella di miscelazione riportata nella scheda tecnica Envirobase High Performance RLD213V.
Preparare una miscela con 1 parte di tinta pronta T4XXX e 1 parte di T4903
Preparare T4903 High Performance Blender in un aerografo separato o in un contenitore monouso (T4903 è pronto all'uso).

APPLICAZIONE

Applicare sull'area da sfumare 1,5/2 mani bagnate di T4903 allargandosi ben oltre l'area del ritocco così che i fumi della base ricadano al suo interno. Per l'applicazione utilizzare gli aerografi previsti per l'applicazione della base opaca.
Applicare subito dopo il colore fino a copertura, seguito dalla miscela di cui al punto 3 allargandosi per almeno 15-20 cm rimanendo sempre all'interno del film bagnato.

SCHEDA TECNICA

Maggio 2019

RLD213V-2

PROCESSO DI APPLICAZIONE

<ol style="list-style-type: none"> 1. Pannello/area adiacente da sfumare 2. Pannello nuovo/area da riparare 	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Applicare sull'area da sfumare 1,5/2 mani bagnate di T4903 (pannello 1). 2. Applicare subito il colore, a copertura, sull'area da riparare (pannello 2), avendo cura che i fumi di spruzzatura ricadano nell'area di applicazione di T4903. 	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Senza appassimento, applicare la miscela di 1:1 di tinta pronta e T4903, allargandosi di almeno 15-20 cm ma rimanendo sempre all'interno del film bagnato di T4903. <p>N.B. Per colori particolarmente critici è consigliata un'ulteriore sfumatura con una miscela 1:3 di tinta pronta + T4903, da applicare sempre su film bagnato e allargandosi di ulteriori 15-20 cm.</p>	

SCHEDA TECNICA

Maggio 2019

RLD213V-2

STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE



Miscelare i prodotti Envirobase High Performance utilizzando attrezzature e recipienti puliti e asciutti. Non utilizzare miscelatori o aerografi con residui di solvente.

Per la miscelazione utilizzare esclusivamente contenitori di plastica.



Conservare i prodotti Envirobase High Performance (basi tinte pronte, tinte base, diluenti T494, T495, additivo T492 e High Performance Blender T4903) in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore. Durante lo stoccaggio e il trasporto mantenere la temperatura ad almeno + 5°C e senza superare i 35°C.



2004/42/IB
(d) (420) 420

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro. La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: www.ppgrefinish.com.

Per ulteriori informazioni contattare:
PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20020 Lainate (Mi)
Tel. 02 9317921
Fax 02 93179253

ENVIROBASE® è un marchio registrato di PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2019 PPG Industries Ohio, Inc.
Tutti i diritti riservati

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.
RLD213V-2