



Scheda tecnica

RLD8965V

Giugno 2023

Elenco prodotti

Performance Wash Primer	
Prodotto	Descrizione
F8965	High Performance Wash Primer
F8384	Diluyente reattivo per Wash Primer
F371	Diluyente Lento
F372	Diluyente Medio
F373	Diluyente Rapido

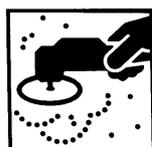
Descrizione del prodotto

High Performance Wash Primer F8965 offre un'eccellente resistenza alla corrosione e adesione su un'ampia gamma di superfici metalliche. Viene utilizzato con un attivatore dedicato e deve essere abbinato a uno dei 3 diluenti elencati nella tabella sopra.

Permette un processo rapido ed è sovraverniciabile dopo 30 minuti con primers DELFLEET ONE® o direttamente con smalti *Delfleet One*.

Substrati e preparazione

PREPARARE IL SUPPORTO COME SEGUE:



Substrati:

Acciaio nudo
Alluminio nudo
Alluminio anodizzato
Acciaio zincato
Acciaio inossidabile
GRP

Carteggiatura:

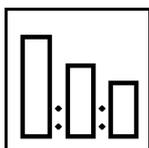
P80-P150
P360 o sabbatura fine
Senza carteggiatura
Abradere con ScotchBrite®
P100
P320-400

Pulitura:

Il substrato da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti distaccanti. I substrati devono essere accuratamente preparati utilizzando una combinazione di Sgrassatore D845 e D837 (o D8401 pulitore a basso COV).

Processo

APPLICAZIONE CONVENZIONALE O CON PRESSURE POT



Rapporto di miscelazione in volume:

F8965 High Performance Wash Primer	2
F8384 Diluente reattivo	1
F37x Diluente	0,6

Diluenti consigliati:

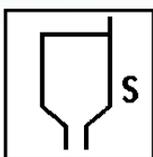
Temperatura	<18°C	18-25°C	>25°C
Combinazione	Rapido	Medio	Lento
Diluente	F373	F372	F371



Vita utile a 20°C: 24 ore

Processo di applicazione

APPLICAZIONE AIRLESS CONVENZIONALE, PRESSURE POT, AIRMIX E AIRLESS



Viscosità a 20°C:
DIN4 di 18-22 secondi per applicazioni convenzionali/pressure pot



Aerografo a gravità: ugello 1,4-1,6 mm - Pressione 2,0-2,4 bar

Aerografo ad aspirazione: ugello 1,6-1,8 mm - Pressione 2,0-2,4 bar

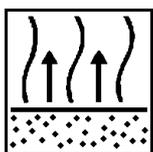


Alta pressione: Dimensione ugello: 0,8-1,1 mm
Pressione vernice: 0,3-1,0 bar
Portata fluido: 280-320 cc/min



Numero di mani 2 mani singole

Spessore del film secco: 15 – 20 µm



2 mani:

Appassimento tra le mani:

Appassimento prima del rivestimento:

minimo 15 minuti o fino ad aspetto semi-opaco
minimo 30 minuti e fino a completa semi-opacità
o essiccazione 15 minuti @ 50°C



Tempo di essiccazione:

20°C Fuori polvere: 15-20 min.

20°C Essiccazione ad aria 2 ore

50°C (temperatura del metallo) 20 min.



Carteggiatura a Secco: P320-P400 (Se necessario)

Applicare un'altra mano in caso di carteggiatura



Sovraverniciatura

Per una protezione anticorrosiva ottimale, il Wash Primer F8965 deve essere sovrapplicato con uno qualsiasi dei fondi PPG (ad eccezione dei primer epossidici) seguiti da smalti *Delfleet One*.

Per l'uso standard, il Wash Primer F8965 può essere rivestito direttamente con smalti PPG *Delfleet One* se il substrato è ben preparato e lo spessore del primer supera ovunque lo spessore del film secco di 15 micron (comprese le aree vulnerabili). Consultare le raccomandazioni tecniche PPG per una procedura di lavoro relativa all'applicazione del primer.

F8965 non richiede carteggiatura entro l'intervallo consigliato e può essere riverniciato direttamente con primer.

Può essere carteggiato quando completamente asciutto con abrasivi P320-400.

Se lasciato per più di 24 ore, F8965 deve essere carteggiato prima di sovraverniciare.

Quando si carteggia il primer di F8965, è fondamentale che in tutti i casi lo spessore minimo specificato del film secco rimanga su tutte le aree.

Salute e sicurezza

Il limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.c) in forma pronta per l'uso è max. 780 g/l di VOC.

Il contenuto di VOC di questo prodotto in forma pronta all'uso è max. 780 g/l. A seconda della modalità di utilizzo scelta, l'effettivo VOC pronto all'uso di questo prodotto può essere inferiore a quello specificato dal codice della Direttiva UE.

Questi prodotti sono solo per uso professionale e non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli specificati. Le informazioni su questa TDS si basano sulle attuali conoscenze scientifiche e tecniche ed è responsabilità dell'utente adottare tutte le misure necessarie per garantire l'idoneità del prodotto allo scopo previsto.

Per informazioni su Salute e Sicurezza, si rimanda alla Scheda di Sicurezza materiale, disponibile anche all'indirizzo: www.ppgrefinish.com

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl
Via A. De Gasperi 17/19 – 20045 Lainate (MI)
Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53

QUESTI PRODOTTI SONO SOLO PER USO PROFESSIONALE.

Il logo PPG e *Delfleet One* sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2023 PPG Industries, tutti i diritti riservati. Il copyright dei suddetti numeri di prodotto originali è rivendicato da PPG Industries.

