



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM

Novembre 2023

---

# Informazioni Prodotto



## **DP3500 Fondo riempitivo**

*D8551 Fondo G1  
D8555 Fondo G5  
D8557 Fondo G7  
D8242/D8243/D8244 catalizzatore UHS  
D808/D807/D812 Diluenti*

### **DESCRIZIONE PRODOTTO**

I fondi DP3500 sono compatibili con una gamma di catalizzatori e diluenti PPG DELTRON®, e offrono un eccellente spessore del film, un'essiccazione rapida e una buona resistenza ai cali. Dopo l'essiccazione, i fondi DP3500 si carteggiano facilmente e hanno una buona adesione su una vasta gamma di substrati come vernici originali, acciaio nudo, stucchi in poliestere e primer di adesione adatti.

Questi fondi, opportunamente carteggiati, possono essere direttamente rivestiti con la base DELTRON Progress UHS o ENVIROBASE® High Performance.

DP3500 è un fondo conforme alla direttiva europea VOC e fornisce funzionalità del sistema Greymatic.

Utilizza catalizzatori e diluenti esistenti per adattarsi a supporti di diverse dimensioni e temperature diverse in fase di riparazione. Con caratteristiche come queste, DP3500 è un fondo carteggiabile facile da usare, flessibile e produttivo.

---

## PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO – PULIZIA



Prima di qualsiasi lavoro di preparazione, lavare tutte le superfici da riparare con acqua e sapone. Risciacquare e lasciare asciugare prima di sgrassare con un detergente per substrati PPG adatto: assicurarsi che tutti i substrati siano accuratamente puliti e asciugati prima e dopo ogni fase del lavoro di preparazione. Rimuovere sempre immediatamente il detergente per substrati dalla superficie del pannello, utilizzando un panno pulito e asciutto.

Si prega di consultare **la scheda tecnica Deltron Cleaners (RLD63V)** per i prodotti appropriati per la pulizia e lo sgrassaggio del substrato.

---

## PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO – PRE -TRATTAMENTO E CARTEGGIATURA



**L'acciaio nudo** deve essere leggermente abraso e completamente privo di ruggine prima dell'applicazione. Il fondo DP3500 può essere applicato direttamente su piccole aree di acciaio nudo, ma i primer universali o epossidici sono raccomandati su grandi aree o dove è richiesta un'adesione ottimale e resistenza alla corrosione.



**Altri metalli nudi** devono essere pre-trattati con Wash primer o un primer possidico.

**La cataforesi** deve essere levigata con carta di grado P360 (a secco) o P800 (bagnata).



**La vernice originale o i primer** devono essere levigati utilizzando abrasivo P280-P320 (a secco) o carta di grado P400-P500 (bagnata). Spot prime qualsiasi metallo nudo esposto con il primer bare metal Universel o un primer epossidico.



**GRP o fibra di vetro** deve essere carteggiata con abrasivo P320 (a secco).

**Gli stucchi in poliestere** devono essere carteggiati a secco utilizzando una sequenza degli abrasivi come di seguito:  
P80\*-P120-P240

\*usare solo nei casi necessari. (es: rimozione di alti spessori di vecchie riparazioni)

---

## INDICAZIONE ALLA SCELTA DI CATALIZZATORI E DILUENTI

<u>Temperature</u>	<u>Catalizz. UHS 5:1</u>	<u>Diluenti</u>
Sotto 20°C	D8242	D808
Fino a 25°C	D8243	D807
Tra 25-35°C	D8244	D812
Oltre 35°C	D8244	D812

---

---

## MISCELAZIONE



Il prodotto è tixotropico: mescolare a mano prima dell'uso.



Rapporto di Miscelazione (volume):

DP3500	5 vol
D824x	1 vol
D8xx	0,5-1,5 vol

**Nota: per un'attivazione e diluizione accurate, si consiglia la miscelazione tramite valori in peso (vedere le tabelle alle pagine 5 e 6)**

---

## DETTAGLI DEL PRODOTTO PRONTO USO

Pot-life a 20°C: 30-40 min a 20°C.

**Pulire la pistola immediatamente dopo l'uso.**

Viscosità DIN4/20°C: 18 - 27 secondi o superiore in rapporto alla diluizione

---

## CONFIGURAZIONE DELLA PISTOLA A SPRUZZO

Pistola a gravità consigliata.

Ugello 1.6 - 1.8 mm

Pressione: Seguire le raccomandazioni del produttore della pistola a spruzzo (normalmente 2 bar / 30 psi)

---

## GUIDA ALL'APPLICAZIONE

Numero di mani: Normalmente 3 mani (1a mano leggera per l'isolamento può essere raccomandata.)

Appassimento/20°C:

- tra le mani Fino a quando non è completamente opaco - normalmente 3-5 minuti

- Prima di essiccare a forno/IR Fino a completa opacità (minimo 5 minuti prima dell'asciugatura IR)

---

## TEMPI DI ESSICCAZIONE

		Carteggiabile / 20°C	*Essicc./ 60°C
Con Rapido	D8242	1.5 ore	15 mins
Con Standard	D8243	2.5 ore	20 mins
Con Lento	D8244	3 ore	30 mins
Essiccazione a infrarossi	Tempo indicativo	10-15 minuti	

I tempi di essiccazione ad infrarossi indicati richiedono che la lampada ad infrarossi ad onde corte sia posizionata a 70-100 cm di distanza dal pannello. I tempi di asciugatura dipenderanno dal tipo di lampada a infrarossi utilizzata.

Note: \*Tempo di essiccazione va conteggiato una volta che il substrato raggiunge la temperatura del metallo di 60°C.

- I tempi di essiccazione dipendono dallo spessore del film.

- Lasciare raffreddare completamente i pannelli dopo il ciclo di cottura o di essicc. IR prima di carteggiare.

---

## PROPRIETÀ DEL FILM E SPESSORI OTTENIBILI

Il film secco dipende dalla tecnica di applicazione e dalla pistola a spruzzo utilizzata.

- 3 mani piene previsti 170-200 microns

---

## CARTEGGIATURA



ROTORBITALE- Terminare con P360 o P400: tinta unita monostrato (Direct Gloss) P400 o più fine: Fondi



A MANO - Terminare con P600 o più fine: tinte unite monostrato (Direct Gloss) P800 o più fine: Rivestimento di base

---

## SOVRAVERNICIATURA

Dopo la carteggiatura, il fondo DP3500 può essere rivestito direttamente con le seguenti finiture:

Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, DELTRON Progress UHS o ENVIROBASE® High Performance.

---

## GREYMATICS

Le miscele sottostanti devono essere attivate e diluite nel modo normale prima di spruzzare.

Per ciascuna delle varianti di fondo DP3500 specificate si applicano i seguenti rapporti di combinazione di peso:

	<b>G1</b>	<b>G3</b>	<b>G5</b>	<b>G6</b>	<b>G7</b>
<b>D8551 Bianco</b>	<b>100</b>	<b>75</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>
<b>D8555 Grigio</b>	<b>--</b>	<b>25</b>	<b>100</b>	<b>30</b>	<b>--</b>
<b>D8557 Grigio scuro</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>70</b>	<b>100</b>

### Attivazioni di peso per l'uso con catalizzatori (D8242/D8243/D8244) Rapporto 5 : 1 : 1

I pesi sono cumulativi. Non tarare o azzerare la scala tra le aggiunte			
RFU Volume (5 : 1 : 1 Vol)	Peso Fondo Grammi (5 parti)	Catalizzatore <b>D824x</b> Grammi(1 parte)	Diluyente Grammi (1 Parti)
0,25L	292,0	327,3	358,4
0,5L	583,9	654,6	716,8
0,75L	875,9	982,0	1075,2
1L	1167,9	1309,3	1433,6
1,5L	1751,8	1963,9	2150,4

## SUBSTRATI FLESSIBILI

D814 può essere utilizzato quando DP3500 viene utilizzato su un substrato molto flessibile.

### Attivazioni per l'uso con catalizzatori UHS (D8242 / D8243 / D8244)



DP3500  
D814  
Catalizz.  
Diluyente

Rapporto:  
4 vol  
1 vol  
1 vol  
0.5/1,5 vol

---

## LIMITAZIONI

Le lattine di catalizzatore parzialmente utilizzate devono essere accuratamente chiuse immediatamente dopo l'uso. Tutte le attrezzature devono essere perfettamente asciutte e pulite. Pulire le pistole a spruzzo immediatamente dopo l'uso.

---

## INFORMAZIONI SUI COV

Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.c) in forma pronta all'uso è max. 540g/litro di COV. Il contenuto di VOC di questo prodotto in forma pronta all'uso è max 540g/litro. A seconda della modalità di utilizzo scelta, l'effettivo VOC pronto all'uso di questo prodotto potrebbe essere inferiore a quello specificato dal codice della Direttiva UE.

---

## SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono solo per uso professionale e non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli specificati. Le informazioni su questa scheda tecnica si basano sulle attuali conoscenze scientifiche e tecniche ed è responsabilità dell'utente adottare tutte le misure necessarie al fine di garantire l'idoneità del prodotto allo scopo previsto. Per informazioni su salute e sicurezza si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza dei materiali, disponibile anche all'indirizzo:

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

*PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:*

### **PPG Italia Sales & Services Srl**

Via A. De Gasperi 17/19 – 20045 Lainate (MI)

Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53

DELTRON® ENVIROBASE® e PAINTMANAGER® sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Tutti i diritti riservati

Il copyright dei numeri di prodotto di cui sopra, che sono originali, è rivendicato da PPG Industries Ohio, Inc