



**VOC**

Max. 150 g/l

# DELFLEET

## SMALTO IDROSOLUBILE

### PRODOTTI

Smalti idrosolubili (tinte pastello esenti da piombo e alluminio RAL9006)  
Acqua deionizzata F271

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Delfleet smalto idrosolubile è una nuova linea di finitura sviluppata per ridurre le emissioni di VOC nell'ambiente.

Gli smalti idrosolubili possono essere usati per la verniciatura di telai, cassoni, macchine agricole e movimento terra. Sono dotati di buona brillantezza e durata nel tempo.

**Lo smalto idrosolubile Delfleet è un sistema a basso contenuto di VOC (solo 150 g/l).**

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO



#### *Primer*

Delfleet primer all'acqua F291  
Delfleet primer a rapida essiccazione



Vecchie verniciature

#### *Carteggiatura*

Vedere la scheda tecnica del fondo per le raccomandazioni sulla carteggiatura.  
P320-360 (secco)  
P600 (umido)

#### *Sgrassaggio*

Tutte le superfici devono essere sgrassate accuratamente utilizzando l'apposito detergente per supporti (vedere guida che segue)

Non usare smalti idrosolubili su:

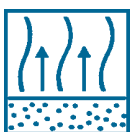
- Lamiera nuda
- Plastiche.

## GUIDA ALLA SCELTA DEL DETERGENTE PER IL SUPPORTO

<i>CODICE</i>	<i>PRODOTTO</i>	<i>FINALITÀ</i>
D845	Sgrassante ad Alta Efficacia DX310	Da utilizzare come pre-detergente nella prima fase del processo di ritocco. Utilizzare prima di iniziare qualsiasi lavoro di ritocco.
D837	Detergente DX330	Idoneo per la rimozione di impurità, grasso e altri agenti contaminanti prima o durante il processo di verniciatura.
D842	Detergente DX380 a basso VOC	Specificamente studiato per la rimozione degli agenti contaminanti dopo la carteggiatura e nei casi in cui le emissioni VOC debbano essere ridotte al minimo.

## GUIDA ALL'APPLICAZIONE

	<b>NORMALE</b>	<b>SOTTO PRESSIONE</b>	<b>AIRLESS</b>
Rapporto di miscelazione:	Smalti Idrosolubili 9 vol F271 1 vol	Smalti Idrosolubili 9 vol F271 1 vol	Smalti Idrosolubili 10 vol F271 1 vol
Potlife a 20°C:	illimitato	illimitato	illimitato
Viscosità di applicazione:	25-30 sec DIN4/20°C	25-30 sec DIN4/20°C	30-35 sec DIN4/20°C
Ugello:	1,4-1,8 mm	1,1-2,0 mm	11-13 mm/angolo 40°
Pressione di spruzzatura:	3,5-4,5 bar	3,5-4,5 bar	48-180 bar
Numero di mani:	1 sfumata, 2 normali	1 sfumata, 2 normali	1 veloce, 1 normale
Appassimento a 20°C: tra le mani prima della cottura	15-20 minuti 20 minuti	15-20 minuti 20 minuti	15-20 minuti 20 minuti



## GUIDA ALL'APPLICAZIONE (segue)



	NORMALE	SOTTO PRESSIONE	AIRLESS
Essiccazione fuori polvere: secco: 20°C 60°C IR medio	20-30 minuti  24 ore 60 minuti* 15 minuti	20-30 minuti  24 ore 60 minuti* 15 minuti	20-30 minuti  24 ore 60 minuti* 15 minuti
* I tempi di essiccazione in forno valgono per la temperatura del metallo indicata. Per il raggiungimento di una temperatura del metallo specifica, occorre prevedere tempi aggiuntivi nel programma di essiccazione in forno.			
Spessore film secco: minimo massimo	50 µ 70 µ	50 µ 70 µ	50 µ 70 µ
Resa teorica**	7-8 m <sup>2</sup> / litro	7-8 m <sup>2</sup> / litro	8 m <sup>2</sup> / litro
** La resa teorica si intende per litro prodotto pronto uso e per spessore di 50 µ			
Carteggiatura: secco umido		dopo 2 settimane P320-400 P600-P800	
Sovraverniciatura/ riverniciatura:		minimo 18 ore a 20°C 60 minuti a 60°C	
Sovraverniciare con:		tutti gli smalti linea Delfleet	



## PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

Prodotto a basso VOC.

Utilizzare esclusivamente acqua deionizzata poiché altri tipi di acqua potrebbero ridurre la durata del prodotto.

**Teme il gelo**



## SALUTE E SICUREZZA

Per tutti i dettagli sulla salute e sulla sicurezza e sulle norme di stoccaggio, consultare le schede di sicurezza.

### PER USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo. Chiunque faccia uso del prodotto senza prima averne accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo lo fa a proprio rischio e pertanto PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza) derivanti da un simile uso. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti. I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20°C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità, e la temperatura dell'officina possono alterare i tempi di essiccazione.



**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**  
**DIREZIONE REFINISH**

Via A. De Gasperi, 17/19 - 20020 Lainate Mi - Italia  
Tel. (02) 9317921 - Telefax (02) 93179253